

MINISTERO DELLE INTRINSECHI
ASSOCIAZIONE PARTI AUTO

U. A. A. R. E.

TORINO



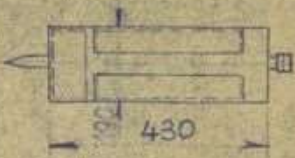
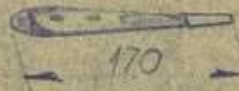
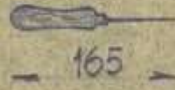
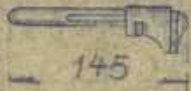
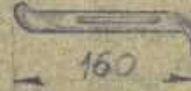
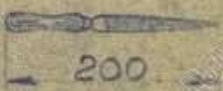
Dotazioni individuali

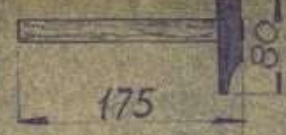



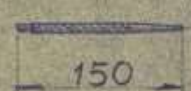
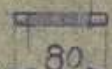

per

Motocicli e Motocarri



A) = NUCLEO FONDAMENTALE

| n.d.ord. Numero Categ. | DENOMINAZIONE | quantità | CARATTERISTICHE = Tecnologiche = Geometri- che = Peso.= | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordinaz. |
|------------------------------|--|----------|--|---|--------|--------------------------|
| 1 | Borsa porta utensili | 2 | Tela olona impermeabile caki oliva tinta in filo = resistenza ordito e trama Kg. 300 su saggi mm. 360x 50. P. = 0,150.= |  | | |
| 2 | Cacciavite tipo americano rinforzato | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = guaine legno forte chioda- te, lama in punta mm. 6x0,6. P = 0,070.= |  | | |
| 3 | Cacciavite tipo per elettricisti | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = manico legno forte con ghiera metallica = lama Ø m/m. 4 = lunga mm. 75 = punta mm. 3 x 0,3. P = 0,040.= |  | | |
| 4 | Chiave registrabile da mm. 145 tipo Excelsior | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 Brunitura superficiale = P = 0,150 |  | | |
| 5 | Leva per smontaggio pneumatici | 3 | Acciaio C.30 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Profilato m/m. 4 x 20 = P = 0,120 |  | | |
| 6 | Lima mezzo tonda da 4" = taglio mez- zo dolce con manico | 1 | Acciaio al carbonio per lime di dozzina = P = 0,050.= |  | | |

| | | | |
|----|--|---|---|
| 7 | <p>Martello tipo francese da gr.150 con manico</p> | <p>1 Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Manico frassino. P = 0,185</p> |  |
| 8 | <p>Oliatore tipo piatto a serbatoio rotondo Ø m/m. 70</p> | <p>1 Interamente in ottone = Lamiera da m/m. 0,25 = Coperchietto a vite con spina. P = 0,040.=</p> |  |
| 9 | <p>Pennello per lavaggio del N° 12</p> | <p>1 Tipo del numero 12 per lavaggio = setole miste = P = 0,035.=</p> |  |
| 10 | <p>Pinza universale da m/m. 160</p> | <p>1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,190.=</p> |  |
| 11 | <p>Punzone a punteruolo diritto</p> | <p>1 Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale = tondino godronato da mm.10, punta Ø mm. 2 = conicità per una lungh.di mm. 40 = P = 0,060</p> |  |
| 12 | <p>Rotolo di filo di acciaio ricotto da m/m. 0,6 = lungh. mt.3</p> | <p>1 Filo di acciaio ricotto = carico rottura inferiore a 30 Kg/mmq. = arrotolato su bastoncino di legno. P = 0,030.=</p> |  |
| 13 | <p>Rotolo nastro iso-lante = altezza mm.13 = lungh.mtl.5</p> | <p>1 Tela cotone gomata = color bianco = peso inferiore a gr. 8 per mtl.</p> |  |

14

Scatola per riparazione camera d'aria

1

Scatola contenente:
 n.2 pezze ovali da mm. 54x38. n.2 da mm. 48x32
 n.3 tonde \varnothing mm. 25 = n. 2
 \varnothing mm. 40 = n. 1 foglia da
 mm. 200x90 = n. 1 tubetto
 soluzione a freddo = n. 1
 bastoncino talco da mm.
 10x10x35 = n. 1 raspet-
 ta legno e smeriglio,
 n. 1 paio forbici = P =
 0,130.=

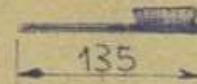


15

Spazzolino per candele con fili in ottone.

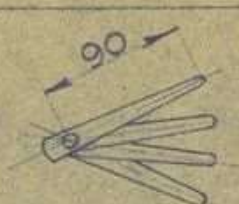

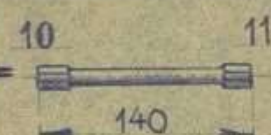

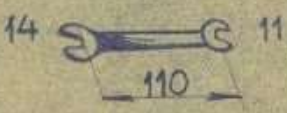
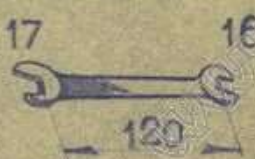
1

Tipo standard = manico in legno e fili di ot-
 tone. P = 0,030.=



B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO BIANCHI 500 "T.E."

Tav. 4 Mc.

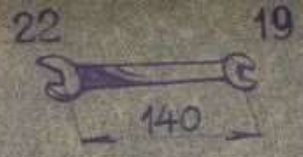
| n.d'ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | quantità | CARATTERISTICHE = Tecnologiche = Geometriche = Peso. | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordine |
|----------|---------------|--|----------|---|---|--------|------------------|
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole. | 1 | Acciaio al silicio lucido = n.2 lamine esterne custodia da mm.1 = n.2 lamine cali- bro rispettivamente mm. 0,15 e 0,35 = marcare sulla lami- na 0,15 "asp.0,15" e sulla 0,35 "scar.0,35" = P = 0,020.= |  | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli C.M.D. 225 A. con: guarnizione custodia filetto custodia candela. P = 0,100.= |  | | |
| 3 | | Chiave a tubo doppia da mm. 10 x 11 con fori spina da mm.8 | 1 | Tubo in acciaio A.55 UNI 663. Brunitura superficiale = Stampigliare 10 e 11 sulle rispettive teste. P = 0,090.= |  | | |
| 4 | | Chiave fissa doppia da mm.8 x 10 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 8 e 10 sulle rispettive teste. P = 0,055.= |  | | |
| 5 | | Chiave fissa doppia da mm. 11 x 14 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 11 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,090.= |  | | |
| 6 | | Chiave fissa doppia da mm. 16 x 17 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 16 e 17 sulle rispettive teste.= |  | | |

7
8
9
10
11
12
13

Chiave fissa doppia
da m/m. 19 x 22

1

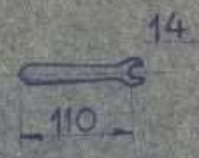
Acciaio C.40 UNI 2954 =
Brunitura superficiale =
Stampigliare 19 e 22 sulle
rispettive teste.
P = 0,060.=



Chiave fissa sempli-
ce da m/m. 14

1

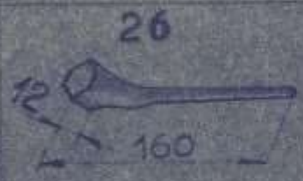
Acciaio C.40 UNI 2954 =
Brunitura superficiale =
Stampigliare 14 sulla
testa = spessore mm. 4 =
P = 0,050.=



Chiave per candela
da m/m. 26

1

Acciaio C. 40 UNI 2954 =
Brunitura superficiale =
stampigliare 26 sulla
testa.
P = 0,130.=



Chiave per carburatore

1

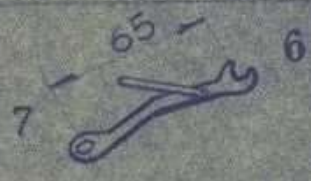
Tipo Standard originale
"Dell'Orto"
P = 0,030.=



Chiave per magnete

1

Tipo Standard originale
"Marelli"
P = 0,015.=



Libretto uso e manu-
tenzione

1

Originale della casa
"Bianchi."


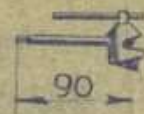
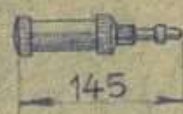

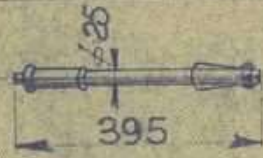
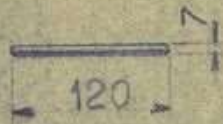


Maglia di giunzione
per catena 5/8" x 3/8"

2

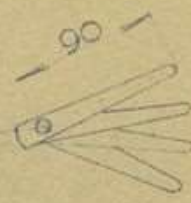

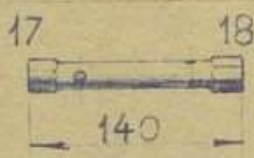
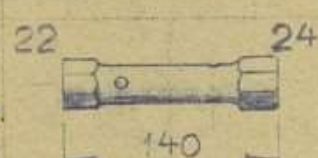
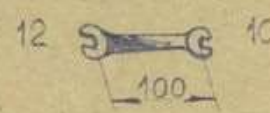

Carico totale minimo di
rottura Kg. 2200 =
P = 0,020.=

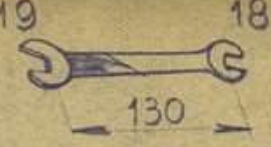
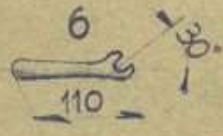
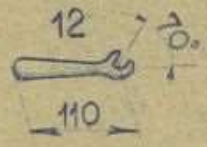
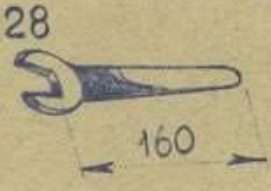
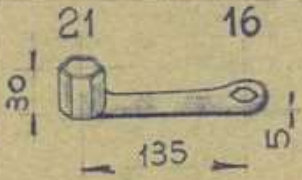






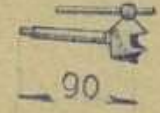
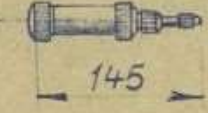

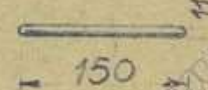
| | | | |
|--------|--|--|---|
| 14 | <p>Maglia falsa per catana 5/8" x 3/8" 2</p> | <p>Carico totale minimo di rettura Kg. 2200 = P = 0,030 =</p> |  |
| 15 | <p>Morsetto leva maglie per catana 5/8" x 3/8" 1</p> | <p>Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,130 =</p> |  |
| 16 | <p>Pompa ingrassatrice per teste emisferiche (SOLO PER TIPI CON INGRASSATORI SEMISFERICI)</p> | <p>Interamente in ottone = coperchietto protezione a vite = nichelata = P = 0,125 =</p> |  |
| 16 bis | <p>Pompa ingrassatrice Tecalemit con raccordo flessibile (SOLO PER TIPI CON INGRASSATORI TECALEMIT)</p> | <p>Interamente in ottone = sbiancata al nichel = coperchietto a vite per chiusura serbatoio = raccordo flessibile in gomma e treccia ottone = incastro da mm.14 x 10,5 x 3 per ingrassatori Tecalemit. P = 0,200 =</p> |  |
| 17 | <p>Pompa per gonfiaggio pneumatici 1</p> | <p>Interamente in ottone = completa di raccordo gomma. Lunghezza a molla distesa mm. 395, a molla compressa mm. 365 = verniciata color caki oliva = P = 0,320 =</p> |  |
| 18 | <p>Spina da mm.7x120 per chiave a tubo 1</p> | <p>Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,035 =</p> |  |

B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO GILERA "500 Saturno Militare"

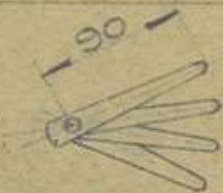

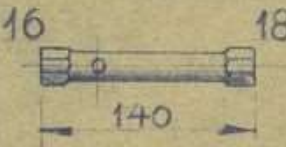
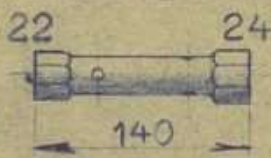
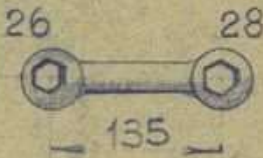
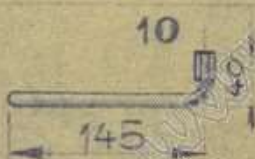
Tav. 7 Mc.


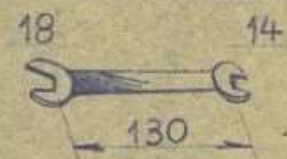





| n. d'ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | quantità | CARATTERISTICHE = Tecnologiche = Geometriche = Peso.= | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordine |
|-----------|---------------|--|----------|--|---|--------|------------------|
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole | 1 | Acciaio al silicio lucido = n. 2 lamine esterne custodia da mm. 1 = n.2 lamine calibro rispettivamente mm.0,15 e 0,25; marcare sulla lamina 0,15 "asp.0,15" e sulla 0,25 "scar.0,25" = P = 0,020.= |  | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli C.W.240 A. con: guarnizione custodia filetto custodia candela P = 0,060.= |  | | |
| 3 | | Chiave a tubo doppia da mm.17 x 18 con fori spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = Brunitura superficiale = Stampigliare 17 e 18 sulle rispettive teste = P = 0,200.= |  | | |
| 4 | | Chiave a tubo doppia da mm.22x24 con fori spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = Brunitura superficiale = Stampigliare 22 e 24 sulle rispettive teste. P = 0,240.= |  | | |
| 5 | | Chiave fissa doppia da mm. 10 x 12 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 10 e 12 sulle rispettive teste. P = 0,085.= |  | | |
| 6 | | Chiave fissa doppia da mm. 14 x 17 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 14 e 17 sulle |  | | |

| | | | |
|----|---|--|---|
| 7 | Chiave fissa doppia da mm. 18 x 19 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 18 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,150.= |  |
| 8 | Chiave fissa semplice da mm. 6 per punterie. | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 6 sulla testa. Spessore mm. 4. P = 0,035.= |  |
| 9 | Chiave fissa semplice da mm. 12 per punterie. | 2 Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 12 sulla testa. Spessore mm. 4. P = 0,050.= |  |
| 10 | Chiave fissa semplice da mm. 28 | 1 Acciaio C. 40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 28 sulla testa. P = 0,180.= |  |
| 11 | Chiave per capdela | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 21 e 16 sulle rispettive teste. P = 0,120. |  |
| 12 | Chiave per carburatore. | 1 Tipo Standard originale "Dell'Orto" P = 0,030.= |  |
| 13 | Chiave per magnete | 1 Tipo Standard originale "Marelli" |  |

| | | | |
|----|--|---|--|
| 14 | Libretto uso e manutenzione | 1 | Originale della Casa "Gilera" |
| 15 | Maglia di giunzione per catena 5/8"x1/4" | 2 | Carico totale minimo di rottura Kg. 2200 = P. = 0,015.=  |
| 16 | Maglia falsa per catena 5/8"x1/4" | 2 | Carico totale minimo di rottura Kg. 2200 = P = 0,025.=  |
| 17 | Morsetto leva maglie per catena 5/8"x1/4" | 1 | Acciaio C.30 UNI 2954 = Brunitura superficiale = P = 0,130.=  |
| 18 | Pompa ingrassatrice per teste semisferiche | 1 | Interamente in ottone = Coperchietto protezione a vite = nichelata. P = 0,125.=  |
| 19 | Pompa per gonfiaggio pneumatici | 1 | Interamente in ottone = completa di raccordo gomma = lungh. a molla distesa mm.440, a molla compressa mm.410 = verniciata color caki oliva. P = 0,350.=  |
| | Spina da mm.11x150 per chiavi a tubo | 1 | Acciaio C.30 UNI 2954 = Brunitura superficiale = P = 0,100.=  |

B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO GILERA 500 "LTE Biposto e Monoposto"

| Tav. 10 Mc. | n.d'ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | quantità | <p><u>CARATTERISTICHE</u> = Tecnologiche = Geometriche = Peso =</p> | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordine |
|-------------|----------|---------------|---|----------|--|---|--------|------------------|
| | 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole | 1 | <p>Acciaio al silicio lucido = n.2 lamine esterne custodia da mm.1 = n.2 lamine calibro rispettivamente mm. 0,3 e 0,4 = marcare sulla lamina 0,3 "asp.0,3" e sulla 0,4 "scar.0,4". P = 0,020.=</p> |  | | |
| | 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | <p>Tipo Marelli MDM 225 TL. con: guarnizione custodia filetto custodia candela P = 0,100.=</p> |  | | |
| | 3 | | Chiave a tubo doppia da mm.16 x 18 con fori spina da mm.12 | 1 | <p>Tubo acciaio A.55 UNI 663 = Brunitura superficiale = Stampigliare 16 e 18 sulle rispettive teste. P = 0,200.=</p> |  | | |
| | 4 | | Chiave a tubo doppia da mm. 22 x 24 con fori spina da mm.12 | 1 | <p>Tubo acciaio A.55 UNI 663 = Brunitura superficiale = Stampigliare 22 e 24 sulle rispettive teste. P = 0,240.=</p> |  | | |
| | 5 | | Chiave ad occhio doppia da mm.26x28 | 1 | <p>Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 26 e 28 sulle rispettive teste. P = 0,220.=</p> |  | | |
| | 6 | | Chiave a pipa da mm. 10 | 1 | <p>Tubo acciaio A.55 UNI 663 = Brunitura superficiale = Stampigliare 10 sulla te-</p> |  | | |

| | | | |
|----|--|--|---|
| 7 | Chiave fissa doppia da mm. 12 x 16 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 12 e 16 sulle rispettive teste. P = 0,095.= |  |
| 8 | Chiave fissa doppia da mm. 14 x 18 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = Stampigliare 14 e 18 sulle rispettive teste. P = 0,100.= |  |
| 9 | Chiave per carburatore | 1 Tipo standard originale "Dell'Orto" P = 0,030.= |  |
| 10 | Chiave per magnete | 1 Tipo Standard originale "Marelli" P = 0,015.= |  |
| 11 | Libretto uso e manutenzione | 1 Originale della Casa "Gilera" |  |
| 12 | Maglia di giunzione per catena 5/8" x 1/4" | 2 Carico totale minimo di rottura Kg. 2200 = P = 0,015.= |  |
| 13 | Maglia falsa per catena 5/8" x 1/4" | 2 Carico totale minimo di rottura Kg. 2200 = P = 0,025.= |  |

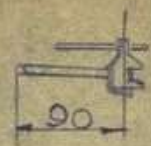
segue: "Nucl.compl. Gilera 500 LTE" - Tav. 12 Mc.

14

Morsetto leva ma
glie per catena
5/8" x 1/4"

1

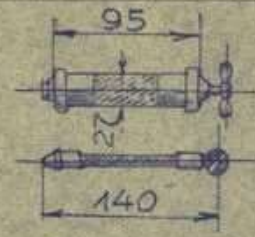
Acciaio C.30 UNI 2954=
Brunitura superficiale=
P = 0,130.=



15

Pompa ingrassatri
ce Tecalemit con 1
raccordo flessibi
le

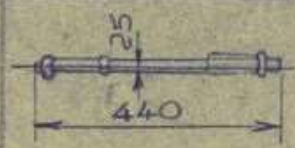
Interamente in ottone =
sbiancata al nichel =
coperchietto a vite per
chiusura serbatoio =
raccordo flessibile in
gomma e treccia ottone
Incastro 14x10,5x3 per
ingrassatori Tecalemit.
P. = 0,200.=



16

Pompa per gonfiag
gio pneumatici 1

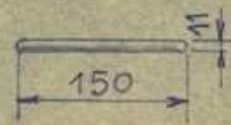
Interamente in ottone=
completa di raccordo
gomma = lungh.a molla
distesa mm.440, a mol
la compressa mm.410=
verniciata color caki
oliva. = P = 0,350.=



17

Spina da mm.11x150
per chiavi a tu- 1
bo

Acciaio C.30 UNI 2954=
Brunitura superficiale
P = 0,1007=

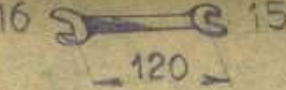
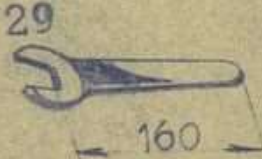
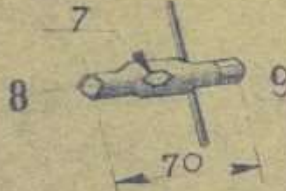






www.fpow.it

B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO GIZZI 500 "Superalce"

Tav. 13 Mc.

| N° d'Ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | Quantità | CARATTERISTICHE | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordina |
|-----------|---------------|--|----------|--|--------|--------|------------------|
| | | | | Tecnologiche = Geometriche Peso = | | | |
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole | 1 | Acciaio al silicio lucido = n.2 lamine esterne custodia da mm. 1 = n° 2 lamine calibro rispettivamente mm. 0,05 e 0,3 = marcare sulla lamina 0,05 "asp.0,05" e sulla 0,3 "scar.0,3" = P = 0,020.= | | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli C.M.D.225 A. con: guarnizione custodia filetto custodia candela P = 0,100.= | | | |
| 3 | | Chiave a tubo doppia da mm.10 x 14 con fori spina da mm.8 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 10 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,100 = | | | |
| 4 | | Chiave a tubo doppia da mm.17 x 19 con fori spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = Brunitura superficiale = stampigliare 17 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,200 = | | | |
| 5 | | Chiave a tubo doppia da mm.22 x 26 con fori spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 22 e 26 sulle rispettive teste. P = 0,240 = | | | |
| 6 | | Chiave fissa doppia da mm. 11 x 14 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 e 14 sulle | | | |

| | | | |
|----|--|--|---|
| 7 | Chiave fissa doppia da mm. 15 x 16 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 15 e 16 sulle rispettive teste. P = 0,100.= |  |
| 8 | Chiave fissa semplice da mm.29 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = Brunitura superficiale = stampigliare 29 sulla testa. P = 0,190.= |  |
| 9 | Chiave per carburatore | 1 Tipo standard originale "Dell'Orto" P = 0,030.= |  |
| 10 | Chiave per magnete | 1 Tipo Standard originale "Marelli" P = 0,015.= |  |
| 11 | Libretto uso e manutenzione | 1 Originale della Casa "GUZZI" |  |
| 12 | Maglia di giunzione per catena 5/8"x1/4" | 2 Carico totale minimo di rottura Kg.2200. P = 0,015.= |  |
| 13 | Maglia falsa per catena 5/8"x1/4" | 2 Carico totale minimo di rottura Kg. 2200. P = 0,025.= |  |

14

Morsetto leva maglie per catena 5/8"x1/4" 1

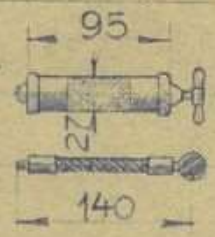
Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,130.=



15

Pompa ingrassatrice Tecalemit con raccordo flessibile 1

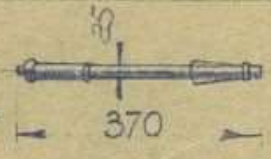
Interamente in ottone =
sbiancata al nichel = coper
chietto a vite per chiusura
serbatoio = raccordo flessi
bile in gomma e treccia ot
tone = incastro da mm.8,2x
5,8x2 per ingrassatori
Tecalemit.
P = 0,200.=



16

Pompa per gonfiaggio pneumatici 1

Interamente in ottone =
completa di raccordo gomma =
lungh.a molla distesa mm.
370, a molla compressa um.
340 = verniciata color ca
ki oliva.
P = 0,310.=



17

Spina da mm. 7x120 per chiavi a tubo 1

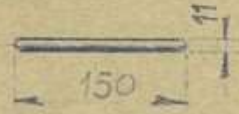
Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,035.=



18



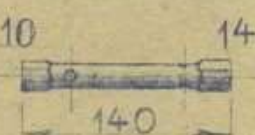
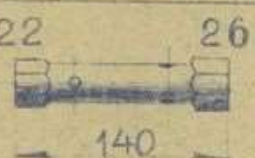
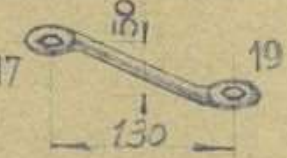
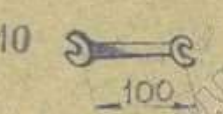
Spina da mm. 11x150 per chiavi a tubo 1

Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,100.=



B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO GUZZI 500 "G.T.V."

Tav. 16 Mc.

| n.d'ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | quantità | CARATTERISTICHE = Tecnologiche = Geometriche = Peso.= | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordina |
|----------|---------------|--|----------|---|---|--------|------------------|
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole | 1 | Acciaio al silicio lucido n.2 lamine esterne custodia da mm.1 = n.2 lamine calibro rispettivamente mm.0,05 e 0,3 = marcare sulla lamina 0,05 "asp.0,05 e sulla lamina 0,3 "scar.0,3. P = 0,020.= |  | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli M.D.M. 225 T.1 con: guarnizione custodia filetto custodia candela P = 0,100.= |  | | |
| 3 | | Chiave a tubo doppia da mm.10 x 14 con fori spina da mm.8 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 10 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,085.= |  | | |
| 4 | | Chiave a tubo doppia da mm.22 x 26 con fori spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 22 e 26 sulle rispettive teste. P = 0,240.= |  | | |
| 5 | | Chiave ad occhio doppia da mm.17 x 19 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 17 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,160.= |  | | |
| 6 | | Chiave fissa doppia da mm. 8 x 10 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 8 e 10 sulle |  | | |

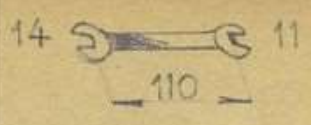
www.fpw.it

Segue: "Nucl. compl. GUZZI 500 G.T.V." = Tav. 17 Mc.

7

Chiave fissa doppia
da mm. 11 x 14 1

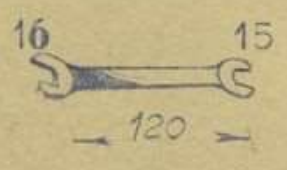
Acciaio C.40 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
stampigliare 11 e 14 sulle
rispettive teste.
P = 0,090.=



8

Chiave fissa doppia
da mm. 15 x 16 1

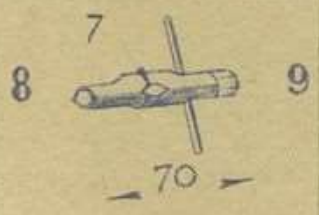
Acciaio C.40 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
stampigliare 15 e 16 sulle
rispettive teste.
P = 0,100.=



9

Chiave per carbura-
tore 1

Tipo Standard originale
"Dell'Orto"
P = 0,030.=



10

Chiave per magnete 1

Tipo Standard originale
"Marelli"
P = 0,015.=



11

Libretto uso e manu-
tenzione 1

Originale della Casa
"Guzzi"



12

Maglia di giunzione
per catena 5/8"x1/4" 2

Carico totale minimo di rot-
tura Kg. 2200 =
P = 0,015



13

Maglia falsa per
catena 5/8"x1/4" 2

Carico totale minimo di rot-
tura Kg. 2200.



www.rpw.it

14

Morsetto leva maglia
per catena 5/8"x1/4" 1

Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,130.=



15

Pompa ingrassatrice
per teste semisfe-
riche 1

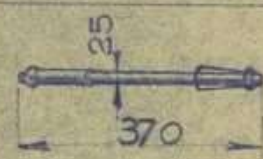
Interamente in ottone =
Coperchietto protezione
a vite = nichelata =
P = 0,125.=



16

Pompa per gonfiag-
gio pneumatici 1

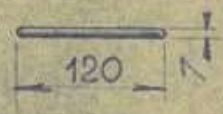
Interamente in ottone =
completa di raccordo gomma-
lung. a molla distesa mm.
370 = a molla compressa
mm. 340 = verniciata color
caki oliva.
P = 0,310.=



17

Spina da mm. 7x120
per chiavi a tubo 1

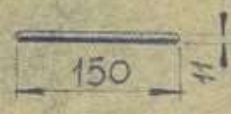
Acciaio C. 30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,035.=



18

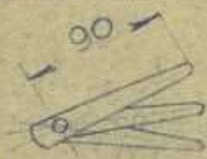
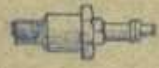
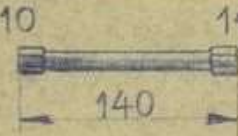
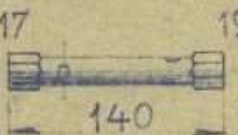


Spina da mm. 11x150
per chiavi a tubo 1

Acciaio C. 30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,100.=

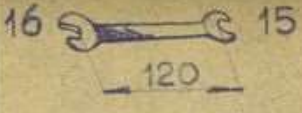
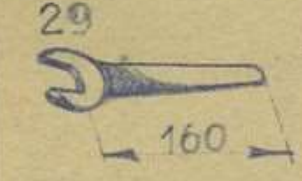
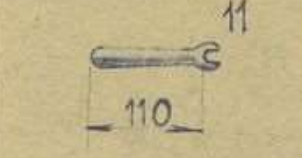
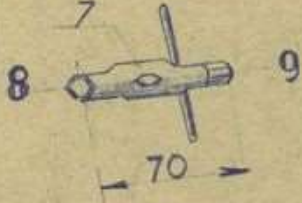
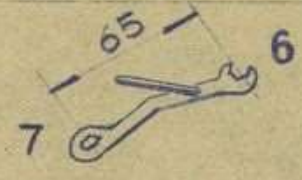




B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO GJZZI 500 "Alce"

Tav. 19 Mc.

| N° d'Ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | CARATTERISTICHE = Tecnologiche = Geometriche = Peso = | FIGURA | PREZZO | Numer di Ordine |
|-----------|---------------|--|---|---|--------|-----------------|
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole | Acciaio al silicio lucido = n.2 lamine esterne custodia da mm. 1 = n. 1 lamina cali- bro da mm. 0,20 = marcare sulla lamina calibro "asp. 0,20" P = 0,020 = |  | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | Tipo Marelli M.D.M. 225 T.1 con: guarnizione custodia filetto custodia candela P = 0,100 = |  | | |
| 3 | | Chiave a tubo doppia da mm.10 x 14 con fori spina da mm. 8 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 10 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,100 = |  | | |
| 4 | | Chiave a tubo doppia da mm.17 x 19 con fori spina da mm.12 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 17 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,200 = |  | | |
| 5 | | Chiave a tubo doppia da mm.22 x 26 con fori spina da mm.12 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 22 e 26 sulle rispettive teste. P = 0,240 = |  | | |
| 6 | | Chiave fissa doppia da mm.11 x 14 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 e 14 sulle |  | | |

www.rpw.it

| | | | |
|----|--|--|---|
| 7 | Chiave fissa doppia da mm. 15 x 16 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 15 e 16 sulle rispettive teste. P = 0,100.= |  |
| 8 | Chiave fissa semplice da mm. 29 | 1 Acciaio C. 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 29 sulla testa. P = 0,190.= |  |
| 9 | Chiave fissa semplice da mm. 11 | 2 Acciaio C. 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 sulla testa. Spessore mm. 4.= P = 0,050.= |  |
| 10 | Chiave per carburatore | 1 Tipo Standard originale "Dell'Orto". P = 0,030.= |  |
| 11 | Chiave per magnete | 1 Tipo Standard, originale "Marelli" P = 0,015.= |  |
| 12 | Libretto uso e manutenzione | 1 Originale della Casa "Guzzi" |  |
| 13 | Maglia di giunzione per catena 5/8"x1/4" | 2 Carico totale minimo di rottura Kg. 2200. |  |

14
15
16
17
18
19

Maglia falsa per
catena 5/8" x 1/4" 2

Carico totale minimo di
rottura Kg. 2200 =
P = 0,025.=



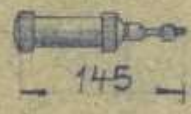
Morsetto leva maglie
per catena 5/8" x 1/4" 1

Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,130.=



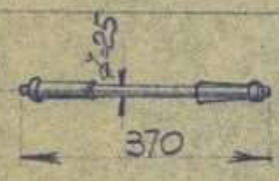
Pompa ingrassatrice
per teste emisferi-
che 1

Interamente in ottone =
coperchietto protezione
a vite = nichelata.
P = 0,125.=



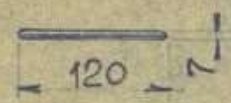
Pompa per gonfiaggio
pneumatici 1

Interamente in ottone =
completa di raccordo gomma;
lungh.a molla distesa
mm.370, a molla compressa
mm.340 = verniciata color
caki oliva.
P = 0,310.=



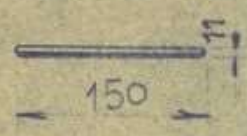
Spina da mm. 7 x 120
per chiavi a tubo 1

Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,035.=



Spina da mm.11 x 150
per chiavi a tubo 1

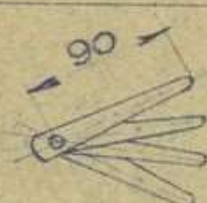

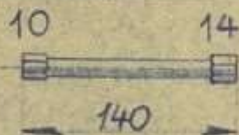
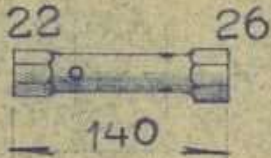
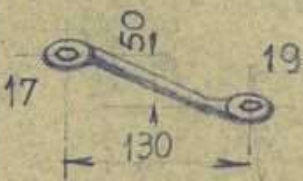
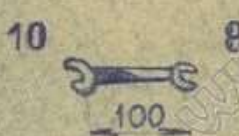
Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,100.=

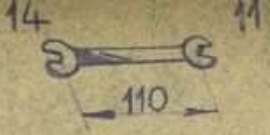
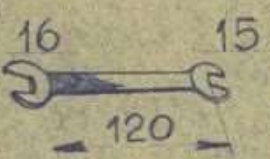
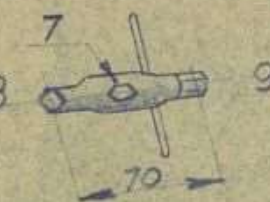
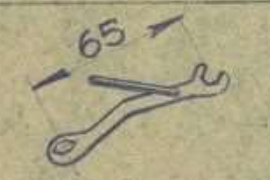





www.provati.it

B) =NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO GIZZI 250 "AIRONE" (testa scoperta)

Tav. 22 Mc.

| n.d'ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | quantità | CARATTERISTICHE = Tecnologiche = Geometriche, = Peso.= | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordinar |
|----------|---------------|--|----------|---|---|--------|-------------------|
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole. | 1 | Acciaio al silicio lucido = n.2 lamine esterne custodia da mm.1 = n.2 lamine calibro rispettivamente mm.0,05 e mm.0,3 = marcare sulla lamina 0,05 "asp.0,05" e sulla 0,3 "scar.0,3" = P = 0,020.= |  | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli M.D.M.175 T.1 con: guarnizione custodia filetto custodia candela. P = 0,100.= |  | | |
| 3 | | Chiave a tubo doppia da mm.10x14 con fori spina da mm.8 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 10 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,100.= |  | | |
| 4 | | Chiave a tubo doppia da mm.22x26 con fori spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 22 e 26 sulle rispettive teste. P = 0,240.= |  | | |
| 5 | | Chiave ad occhio doppia da mm.17x19 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 17 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,160.= |  | | |
| | | Chiave fissa doppia da mm. 8x10 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 8 e 10 sulle |  | | |

| | | | |
|----|---|--|---|
| 7 | Chiave fissa doppia da mm.11x14 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,090.= |  |
| 8 | Chiave fissa doppia da mm.15 x 16 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 15 e 16 sulle rispettive teste. P = 0,100.= |  |
| 9 | Chiave per carburatore | 1 Tipo Standard originale "Dell'Orto". P = 0,030.= |  |
| 10 | Chiave per magnete | 1 Tipo Standard originale "Marelli" P = 0,015.= |  |
| 11 | Libretto uso e manutenzione | 1 Originale della Casa "GUZZI" |  |
| 12 | Maglia di giunzione per catena 1/2" x 3/16" | 2 Carico totale minimo di rottura Kg. 1600. P = 0,012.= |  |
| 13 | Maglia falsa per catena 1/2" x 3/16" | 2 Carico totale minimo di rottura Kg. 1600 = |  |

14
15
16
17
18

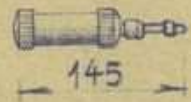
Morsetto leva maglie
per catena 1/2"x3/16'

1
Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,130.=



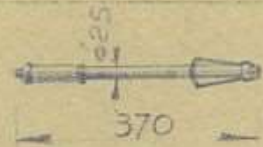
Pompa ingrassatrice
per teste emisferi-
che

1
Interamente in ottone = co=
perchietto protezione a
vite = nichelata.
P = 0,125.=



Pompa per gonfiaggio
pneumatici

1
Interamente in ottone =
completa di raccordo gomma;
lunghezza a molla distesa
mm.370; a molla compressa
mm.340 = verniciata color
caki oliva.
P = 0,310.=



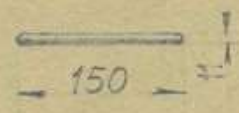
Spina da mm.7x120
per chiavi a tubo

1
Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,035.=



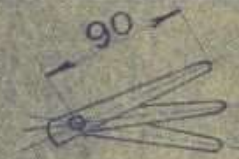




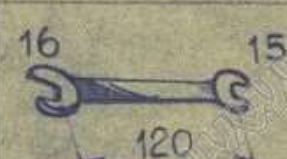
Spina da mm.11x150
per chiavi a tubo


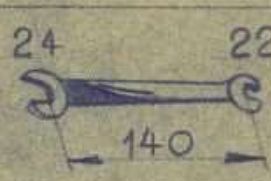
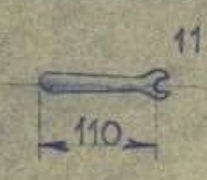
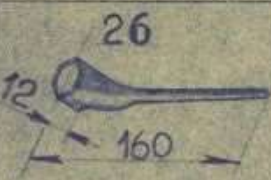



1
Acciaio C.30 UNI 2954 =
brunitura superficiale =
P = 0,100.=



B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO SERTUR 500 "V.L.4" e "V.L.4 TIFONE"

Tav. 25 Mc.

| n.d'ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | quantità | CARATTERISTICHE =Tecnologiche = Geometriche =Peso = | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordina |
|----------|---------------|--|----------|--|---|--------|------------------|
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole | 1 | Acciaio al silicio lucido = n.2 lamine esterne custodia da mm.1 = n. 1 lamina calibro da mm.0,25 = Marcare sulla lamina calibro "asp e scar.0,25" = P = 0,020.= |  | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli C.M.D.225 A. con: guarnizione custodia filetto custodia candela. =P = 0,100.= |  | | |
| 3 | | Chiave a tubo semplice da mm.14 con fori spina da mm.8 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 14 sulla testa. P = 0,050.= |  | | |
| 4 | | Chiave fissa doppia da mm.8 x 10 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 8 e 10 sulle rispettive teste. P = 0,055.= |  | | |
| 5 | | Chiave fissa doppia da mm. 11 x 14 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,090.= |  | | |
| | | Chiave fissa doppia da mm. 15 x 16 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 15 e 16 sulle |  | | |

| | | | |
|----|---------------------------------------|---|---|
| 7 | Chiave fissa doppia da mm. 17x19 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 17 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,135.= |  |
| 8 | Chiave fissa doppia da mm. 22 x 24 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 22 e 24 sulle rispettive teste. P = 0,175.= |  |
| 9 | Chiave fissa sempli- ce da mm. 11 | 2 Acciaio C. 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 sulla testa. Spessore m/m. 4 = P = 0,050.= |  |
| 10 | Chiave per candela da mm. 26.= | 1 Acciaio C. 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 26 sulle testa. P = 0,130.= |  |
| 11 | Chiave per carbure- tore | 1 Tipo Standard originale "Dell'Orto" P = 0,030.= |  |
| 12 | Chiave per magnete | 1 Tipo Standard originale "Marelli" P = 0,015.= |  |
| 13 | Libretto uso e manuten- zione | Originale della Casa "Sertum" |  |

14

Maglia di giunzione per catena 5/8"x1/4" 2

Carico totale minimo di rottura Kg. 2200.
P = 0,015.



15

Maglia falsa per catena 5/8"x1/4" 2

Carico totale minimo di rottura Kg. 2200.
P = 0,025.



16

Morsetto leva maglie per catena 5/8"x1/4" 1

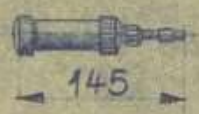
Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale =
P = 0,130.=



17

Pompa ingrassatrice per teste emisferiche 1

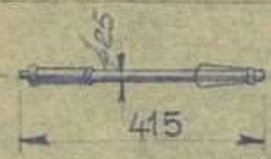
Interamente in ottone = coperchietto protezione a vite = nichelata =
P = 0,130.=



18

Pompa per gonfiaggio pneumatici 1

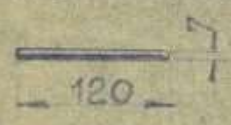
Interamente in ottone; completa di raccordo gomma =
lung. a molla distesa mm. 415; a molla compressa mm. 385 = verniciata color caki oliva.
P = 0,330.=



19

Spina da mm.7 x 120 per chiavi a tubo. 1


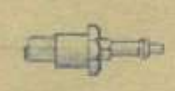
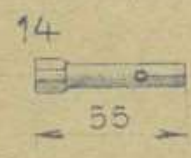

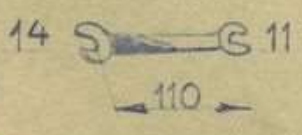

Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale =
P = 0,035.=

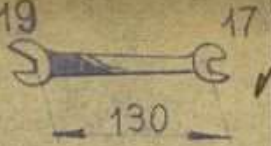
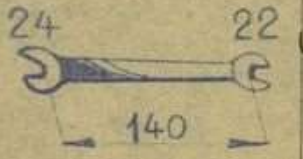
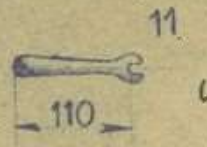
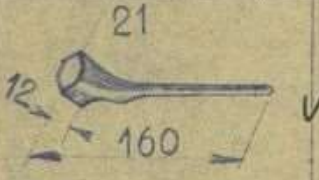
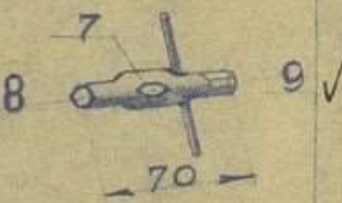







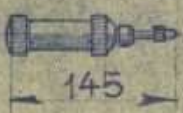

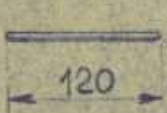
www.pow.it

B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO SERTUM 250 "V.L.4 M."

Tav. 28 Mc.

| No d'ord. | Numero Categor. | DENOMINAZIONE | Quantità | <u>CARATTERISTICHE</u> = Tecnologiche = Geometriche = Peso = | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordin |
|-----------|--------------------|--|----------|---|---|--------|-----------------------|
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole | 1 | Acciaio al silicio lucido = n.2 lamine esterne custodia da mm.1 = n.2 lamine cali- bro rispettivamente mm.0,05 e mm.0,10 = marcare sulla lamina 0,05 "asp.0,05" e sul- la 0,10 "scar.0,10" = P = 0,020.= |  | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli C.W.225 A. = con:guarnizione custodia filetto custodia candela. P = 0,060.= |  | | |
| 3 | | Chiave a tubo sempli- ce da mm.14 con fori spina da mm.8 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = Stampigliare 14 sulla testa? P = 0,050.= |  | | |
| 4 | | Chiave fissa doppia da mm.8 x 10 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 8 e 10 sulle rispettive teste. P = 0,055.= |  | | |
| 5 | | Chiave fissa doppia da mm. 11 x 14 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,090.= |  | | |
| 6 | | Chiave fissa doppia da mm. 15 x 16 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 15 e 16 sulle rispettive teste |  | | |


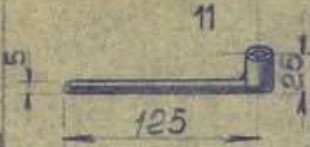
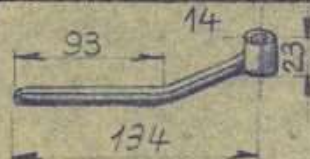


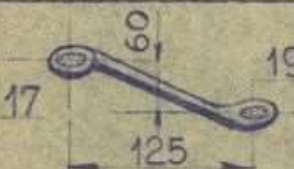
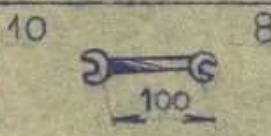
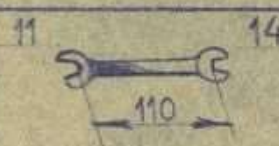

| | | | |
|----|------------------------------------|--|---|
| 7 | Chiave fissa doppia da mm. 17 x 19 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 17 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,135.= |  |
| 8 | Chiave fissa doppia da mm. 22 x 24 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 22 e 24 sulle rispettive teste. P = 0,175.= |  |
| 9 | Chiave fissa semplice da mm. 11 | 2 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 sulla testa = spessore mm. 4 = P = 0,050.= |  |
| 10 | Chiave per candela da mm. 21 | 1 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 21 sulla testa. P = 0,120.= |  |
| 11 | Chiave per carburatore | 1 Tipo Standard originale "Dell'Orto" = P = 0,030.= |  |
| 12 | Chiave per magnete | 1 Tipo Standard originale "Marelli" P = 0,015 = |  |
| 13 | Libretto uso e manutenzione | 1 Originale della Casa "Sertum" |  |






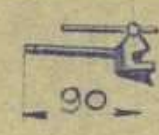

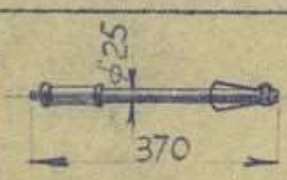
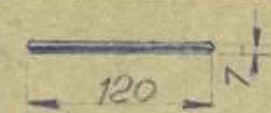
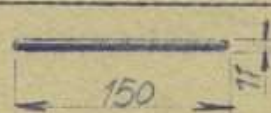
| | | | | |
|----|--|---|--|---|
| 14 | Maglia di giunzione per catena 1/2"x5/16" | 2 | Carico totale minimo di rot- tura Kg. 1600 = $P = 0,012.=$ |  |
| 15 | Maglia falsa per ca- tena 1/2" x 5/16" | 2 | Carico totale minimo di rot- tura Kg. 1600 = $P = 0,020.=$ |  |
| 16 | Morsetto leva maglie per catena 1/2"x5/16" | 1 | Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale = $P = 0,130.=$ |  |
| 17 | Pompa ingrassatrice per teste semisferi- che | 1 | Interamente in ottone = co- perchietto protezione a vite, nichelata.= $P = 0,130.=$ |  |
| 18 | Pompa per gonfiaggio pneumatici. | 1 | Interamente in ottone = completa di raccordo gomma= lungh.a molla distesa mm.415, a molla compressa mm.385 = verniciata color caki oliva. $P = 0,330.=$ |  |
| 19 | Spina da mm.7x120 per chiavi a tubo | 1 | Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale = $P = 0,035.=$ |  |

www.foxit.com

B) = NUCLEO COMPLEMENTARE PER MOTOCICLO GIZZI 250 "AIRONE" (testa coperta)

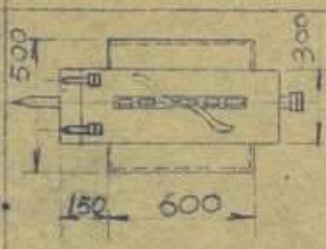


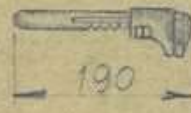
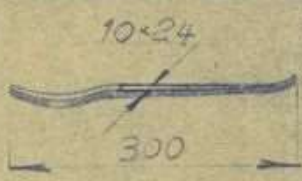

Tav. 11 Mc.

| Numero Categ. | DENOMINAZIONE | 1 | <u>CARATTERISTICHE</u> | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordin |
|------------------|--|---|--|---|--------|-----------------------|
| | | | =Tecnologiche = Geometriche =Peso.= | | | |
| 1 | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli C W 175 A con: guarnizione custodia filetto custodia candela. P = 0,060.= |  | | |
| 2 | Chiave a pipa da mm.11 per punterie | 1 | Acciaio C 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = chiave esagona da 11 passan te = impugnatura a sezione 5 x 11 = stampigliare 11 sul la testata. P = 0,095.= |  | | |
| 3 | Chiave a pipa da mm. 14 per testata. | 1 | Acciaio C 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = chiave poligonale da mm.14 passante = stampigliare 14 sulla testata.= P = 0,125 |  | | |
| 4 | Chiave a tubo doppia da mm.10 x 14 con fo ri spina da mm.8 | 1 | Tubo acciaio A 55 UNI 563 = brunitura superficiale = stampigliare 10 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,100.= |  | | |
| 5 | Chiave a tubo doppia da mm. 21x22 con fo ri spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A 55 UNI 563 = brunitura superficiale = stampigliare 21 e 22 sulle rispettive teste. P = 0,200.= |  | | |
| 6 | Chiave ad occhio doppia da mm.17x19 | 1 | Acciaio C 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 17 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,160.= |  | | |
| 7 | Chiave fissa doppia da mm. 8 x 10 | 1 | Acciaio C 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 8 e 10 sulle rispettive teste. P = 0,055.= |  | | |
| 8 | Chiave fissa doppia da mm. 11 x 14 | 1 | Acciaio C 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 11 e 14 sulle rispettive teste. P = 0,090.= |  | | |
| 9 | Chiave fissa doppia da mm. 15 x 16 | 1 | Acciaio C 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = |  | | |

| | | | | |
|----|--|---|--|---|
| 10 | Chiave per carburatore | 1 | Tipo standard originale "Dell'Orto". P = 0,030.= |  |
| 11 | Chiave per magnete | 1 | Tipo standard originale "Marelli". P = 0,015.= |  |
| 12 | Libretto uso e manutenzione | 1 | Originale della Casa "GIZZI" |  |
| 13 | Maglia di giunzione per catena 1/2" x 3/16" | 2 | Carico totale minimo di rottura Kg. 1600. P = 0,012.= |  |
| 14 | Maglia falsa per catena 1/2" x 3/16" | 2 | Carico totale minimo di rottura Kg. 1600 = P = 0,020.= |  |
| 15 | Morsetto leva maglie per catena 1/2" x 3/16" | 1 | Acciaio C 30 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,130.= |  |
| 16 | Pompa ingrassatrice per teste semisferiche | 1 | Interamente in ottone = coperchietto protezione a vite = nichelata. P = 0,125.= |  |
| 17 | Pompa per gonfiaggio pneumatici | 1 | Interamente in ottone = completa di raccordo gomma; lunghezza a molla distesa mm. 370; a molla compressa mm. 340 = verniciatura color caki oliva. P = 0,310.= |  |
| 18 | Spina da mm. 7x120 per chiavi a tubo | 1 | Acciaio C 30 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,035.= |  |
| 19 | Spina da mm. 11x150 per chiavi a tubo | 1 | Acciaio C 30 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,100.= |  |

A) = NUCLEO FONDAMENTALE

Tav. 1 Mcr.

| n. d'ord. | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | quantità | CARATTERISTICHE = Tecnologiche = Geometriche = Peso = | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordine |
|-----------|---------------|---|----------|--|---|--------|------------------|
| 1 | | Borsa porta utensili | 1 | Tela olona impermeabile caki oliva tinta in filo = resistenza ordito e trama Kg. 300 su saggi mm. 360x50. P = 0,450.- |  | | |
| 2 | | Cacciavite tipo americano rinforzato | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = guaine legno forte chiodate, lama in punta mm. 6x0,6. P = 0,070.- |  | | |
| 3 | | Cacciavite tipo per elettricisti | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = manico legno forte con ghiera metallica = lama Ø mm. 4 = lung. mm. 75 = punta mm. 3 x 0,3 = P = 0,040.- |  | | |
| 4 | | Chiave registrabile da mm. 190 tipo excelsior | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = / brunitura superficiale = P = 0,260.- |  | | |
| 5 | | Leva per smontaggio pneumatici | 2 | Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,300.- |  | | |
| 6 | | Lima mezzo tonda da Ø' = taglio mezzo dolce con mani- | 1 | Acciaio al carbonio per lime di dozzina = P = 0,080.- |  | | |

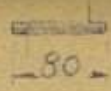
| | | | |
|----|---|---|--|
| 7 | Martello tipo francese da gr.300 con manico | <p>Acciaio C 40 UNI 2954 = brunitura superficiale = manico frassino. P = 0,350.=</p> | |
| 8 | Misuratore di pressione da 0 a 3,5 atm. | <p>Tipo ad orologio completo di custodia, protezione metallica = scala graduata da 0 a 3,5 atm. P = 0,100.=</p> | |
| 9 | Oliatore tipo piatto a serbatoio rotonda = \varnothing mm. 70 | <p>Interamente in ottone = lamiera da mm.0,25 = con perchietto a vite con spina. P = 0,040.=</p> | |
| 10 | Pennello per lavaggio del n° 18 | <p>Tipo del n. 18 per lavaggio, setole miste = P = 0,070.=</p> | |
| 11 | Pinza universale da mm. 190 | <p>Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,300.=</p> | |
| 12 | Pompa per gonfiaggio pneumatici | <p>A semplice stantuffo = corpo ottone lucido = fondello e staffa in acciaio verniciato nero = manico legno forte con ghiera metallica a vite. Tubo gomma 10x4 con raccordi ottone. Asta stantuffo acciaio. Cap.pelletto guida acciaio ottonato.= P = 1,050.=</p> | |
| 13 | Punzone a punteruolo diritto | <p>Acciaio C.30 UNI 2954 = brunitura superficiale = tondino godronato da mm.10. punta \varnothing mm.2 = conicità per una lunghezza di mm.40 =</p> | |

www.ingviewer.it

14
15
16
17
18

Rotolo di filo di acciaio ricotto da mm.0,8 = lunghezza mt.3.

Filo di acciaio ricotto = carico rottura inferiore a 30 Kg/mmq. = arrotolato su bastoncino di legno = P = 0,040.=



Rotolo nastro isolante = altezza mm.13. lungh.mtl.5

Tela cotone gommata color bianco = peso inferiore a gr.8 per mtl. P = 0,040.=



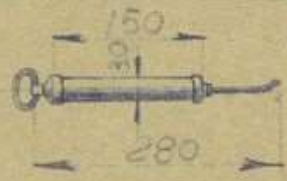
Scatola per riparazione camere d'aria

Scatola contenente:
n.2 pezzi ovali da mm.54x38.
n.2 da mm.32 x 18 = n.3 tonde ϕ mm. 25 = n.2 ϕ mm.40 =
n.1 foglia da mm.200x90 =
n.1 tubetto soluzione a freddo = n.1 bastoncino talco mm.10x10x35 = n.1 raspetta legno e smeriglio = n.1 paio forbici.=
P = 0,130.=



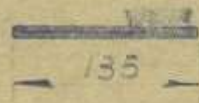
Siringa aspirante e premente

Tipo aspirante e premente = interamente in ottone = serbatoio lungo mm.150 in tubo da mm.30 x 23 = P = 0,160.





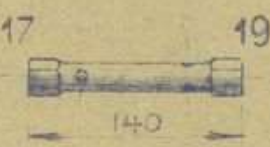

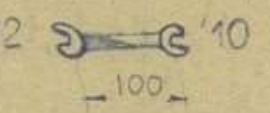


Spazzolino per candele con fili in ottone

Tipo standard = manico in legno e fili di ottone = P = 0,030.=

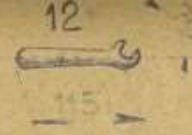

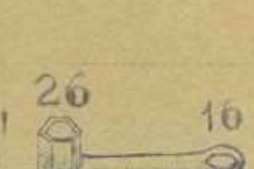
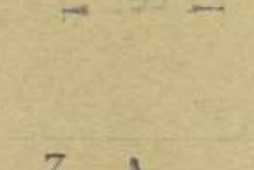






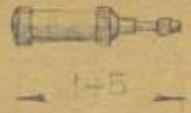
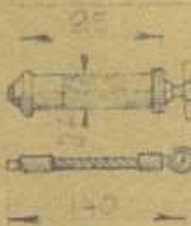

B) = NUCLEO COMPLEMENTARE P.R. MOTOCARRO GILERA 500 "Mercurio"

Tav. 4 MCR.

| n.d'ordine | Numero Categ. | DENOMINAZIONE | Quantità | <u>CARATTERISTICHE</u> = Tecnologiche = Geometriche = Peso = | FIGURA | PREZZO | Numero di Ordine |
|------------|---------------|--|----------|--|---|--------|------------------|
| 1 | | Calibro a spessore per registro gioco valvole | 1 | Acciaio al silicio lucido = n.2 lamine esterne custodia da mm.1 = n.2 lamine cali- bro rispettivamente mm.0,20 e 0,30 = marcare sulla la- mina 0,20 "Asp.0,20" e sul- la 0,30 "Scar.0,30" = P = 0,020.= |  | | |
| 2 | | Candela d'accensione con guarnizione | 1 | Tipo Marelli M.D.M. 225 Tl. con: guarnizione custodia filetto custodia candela. P = 0,100.= |  | | |
| 3 | | Chiave a tubo doppia da mm.17x19 con fori spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 brunitura superficiale = stampigliare 17 e 19 sulle rispettive teste. P = 0,200.= |  | | |
| 4 | | Chiave a tubo doppia da mm.22x24 con fori spina da mm.12 | 1 | Tubo acciaio A.55 UNI 663 = brunitura superficiale = stampigliare 22 e 24 sulle rispettive teste. P = 0,240.= |  | | |
| 5 | | Chiave fissa doppia da mm.10x12 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 10 e 12 sulle rispettive teste. P = 0,085.= |  | | |
| 6 | | Chiave fissa doppia da mm.14 x 17 | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 14 e 17 sulle rispettive teste.= P = 0,100. |  | | |
| 7 | | Chiave fissa semplice da mm.6 per punterie | 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = Stampigliare 6 sulla testa. Spessore mm. 4 = |  | | |

www.rpw.it

| | | | |
|----|--|---|---|
| 8 | Chiave fissa semplice da mm. 12 per punterie | 2 Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 12 sulla testa. Spessore mm. 4 = P = 0,050.= |  |
| 9 | Chiave fissa semplice da mm. 19 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 19 sulla testa.= P = 0,110.= |  |
| 10 | Chiave per candela 1 | Acciaio C.40 UNI 2954 = brunitura superficiale = stampigliare 26 e 16 sulle rispettive teste. P = 0,140.= |  |
| 11 | Chiave per carburatore 1 | Tipo Standard originale "Dell'Orto" P = 0,030.= |  |
| 12 | Chiave per magnete 1 | Tipo Standard originale "arelli" P = 0,015.= |  |
| 13 | Libretto uso e manutenzione con custodia 1 | Originale della Casa "GILERA" con custodia a busta in finta pelle color caki. = |  |
| 14 | Lucchetto con chiavi 2 | Tipo "Automatico Corazzato" interamente in acciaio = completo di n.2 chiavi = P = 0,100.= |  |
| 15 | Martinetto con leva, portata Kg. 1.500 1 | Portata di collaudo Kg. 1800. Tipo a vite semplice con cuscinetto reggispira = interamente in acciaio C 30 UNI 2954 = completo di |  |

| | | | | |
|----|---|---|--|---|
| 16 | Pompa ingrassatrice per teste semisferiche | 1 | Interamente in ottone = coperchietto protezione a vite = nichelata = P = 0,125.= |  |
| 17 | Pompa ingrassatrice Tecalemit con raccordo flessibile | 1 | Interamente in ottone = sbiancata al nichel = co- perchietto a vite per chiu- ra serbatoio = raccordo flessibile in gomma e trec- cia ottone - incastro da mm.14x10,5x3 per ingrassa- tori Tecalemit . P = 0,200.= |  |
| 18 | Spina da mm.11x150 per chiavi a tubo | 1 | Acciaio S.30 UNI 2954 = brunitura superficiale = P = 0,100.= |  |

= CARICAMENTO ESTERNO =

| | | | | |
|---|-----------------------------|----|---|--|
| 1 | Telone impermeabile | n. | 1 | Tela olona impermeabile caki oliva tinta in filo = resistenza ordito e trama Kg.300 su saggi mm.360 x 50.= |
| 2 | Funicella ferma telone | " | 2 | Diametro mm.6 = lunghezza mt.5 |
| 3 | Centina per sostegno telone | " | 4 | Profilato di acciaio ad U.= |
| 4 | Listello per centine | " | 6 | Legno ad essenza dolce con piastrine metalliche incassate per incastro su centine.= |

