


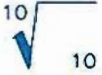
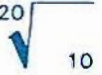
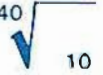
FERRITES DOUX "FERRINOX"[®]

LCC - Département COFELEC



GUIDE DE CHOIX
(Extrait de notre catalogue n° 13 B)

TABLE des VALEURS NORMALISÉES (Série Renard)

SÉRIES DE BASE spécification : ISO/R.3 NE X 01-001				
Série R.5 	Série R.10 	Série R.20 	Série R.40 	
1,00	1,00	1,00	1,00	
1,60	1,25	1,12	1,06	
			1,12	
		1,18		
	1,25	1,25	1,25	
			1,32	
		1,40	1,40	
			1,50	
	1,60	1,60	1,60	1,60
				1,70
	2,50	2,00	1,80	1,80
			1,90	
		2,00	2,00	
			2,12	
		2,24	2,24	
			2,36	
2,50		2,50	2,50	2,50
				2,65
4,00		3,15	2,80	2,80
				3,00
		3,15	3,15	
			3,35	
		3,55	3,55	
			3,75	
	4,00	4,00	4,00	4,00
				4,25
	6,30	5,00	4,50	4,50
				4,75
		5,00	5,00	
			5,30	
		5,60	5,60	
			6,00	
6,30		6,30	6,30	6,30
				6,70
10,00		8,00	7,10	7,10
				7,50
		8,00	8,00	
			8,50	
		9,00	9,00	
			9,50	
	10,00	10,00	10,00	10,00

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTROMAGNÉTIQUES DES MATÉRIAUX FERRINOX

Les « FERRINOX » (marque déposée) sont des ferrites magnétiques doux, à perméabilité élevée et à faibles pertes, servant à la réalisation de bobines d'inductances de forte surtension et de transformateurs.

Il existe actuellement une gamme très étendue de FERRINOX permettant de fournir une solution pour chaque application dans le domaine des fréquences s'étendant de quelques centaines de Hz à plus de 200 MHz.

Cette notice est un extrait de nos productions et leurs accessoires

NOTES IMPORTANTES

Les informations contenues dans ce catalogue annulent et remplacent tous les documents précédemment publiés.

Nous sommes toujours à votre disposition pour répondre aux questions que vous voudriez bien nous poser et nous attirons votre attention sur le fait que de nombreux matériels spéciaux n'ont pu trouver leur place dans ce catalogue.

Reproduction autorisée sous réserve d'indication de la source.

Pour plus de détails consulter le catalogue général Ferrites Doux Ferrinox/ fascicule 13

Les noyaux EC pour alimentations à découpage (EC 35, etc.) ne figurent pas dans ce document mais font l'objet d'une documentation séparée disponible sur demande auprès du Service Commercial de COFELEC : (1) 859.41.00.

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTROMAGNÉTIQUES DES MATÉRIAUX FERRINOX

Symboles Unités	Conditions d'essais	FERRINOX								
		T4 (1)	T6 (1)	T10 (2)	T14 (2)	T13 (2)	T22 (1) (3)	T31 (2)	B 10	B 30
μ_i	25 °C I \leq 10kHz B = 1G	6000 \pm 25 %	4000 \pm 20 %	2200 \pm 20 %	2200 \pm 20 %	2000 \pm 20 %	2200 \pm 20 %	650 \pm 20 %	650 \pm 20 %	1600 \pm 20 %
\bar{B}	25 °C	3500	4100	4000	4000	3800	4800	4200	4200	4100
Δ	100 °C	2500	3100	3000	3000	2800	3700	3400	3400	3000
H	O _c	10	10	20	20	20	20	20	20	20
H _c	25 °C	0.08	0.15	0.25	0.25	0.25	0.15	0.75	0.75	0.3
	100 °C	0.06	0.10	0.18	0.18	0.2	0.12	0.60	0.60	0.2
θ_c	°C	\leq 10kHz	> 130	> 160	> 160	> 160	> 200	> 200	> 220	> 170
α_F	10 ⁻⁵ /°C	+ 5 à +25 °C		0 \pm 0.6	1 \pm 0.5	0.65 \pm 0.35		1.6 \pm 1.2		
	B = 1G I \leq 50kHz	+25 à +55 °C	0.5 \pm 1 *M = 0.4	0.5 \pm 1 *M = 0.2	0 \pm 0.6 *M = 0.2	1 \pm 0.5 *M = 0.8	0.65 \pm 0.35 *M = 0.7	*M = 2	1.6 \pm 1.2 *M = 1.6	0.5 \pm 3 *M = 2
		-25 à +25 °C		- 0.6 .. 1.0	0.6 .. 2.2	0.3 ... 1.5		0.5 ... 3.0		
η_B	10 ⁻³ T ⁻¹	f = 10kHz entre B = 4G et 20G	< 0.7 *M = 0.3	< 0.7 *M = 0.35	< 0.9 *M = 0.5	< 0.65 *M = 0.45	< 0.5 *M = 0.3	< 1.8 *M = 1	< 1.6 *M = 1	
$\lg \delta/\mu$	10 ⁻⁶	B = 1G	< 1.25 < 4.5 *M = 2	< 1.6 < 4.5 *M = 3	< 1 < 4 *M = 3	< 1 < 3.5 *M = 2.7	< 2 < 2.7 *M = 2	< 1.6 < 8 *M = 5	< 12 < 25 *M = 12	< 30 *M = 12
Fréquence	kHz		1 10	1 30	1 100	1 100	30 100	1 100		450
	MHz								0.3 1	1 0.45
D.F	10 ⁻⁵	entre 10mn et 100mn B=1G f \leq 10kHz θ \leq 40 °C	*M = 3	*M = 4	< 5 *M = 3	< 5 *M = 2	< 4 *M = 2	*M = 5	< 12	
ρ	$\Omega \times$ cm		50	50	200	200	200	100	1000	1000
Densité			4.8	4.7	4.7	4.7	4.7	4.8	4.5	4.5
Forme des noyaux			Pots FP,X,R et RM	Pots FP,X,R et RM Tores	Pots FP,R et RM	Pots FP,R et RM	Pots R et RM	Pots FP,X,R et RM Tores	Pots FP	Tubes et bâtonnets
				(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	(4)	Bagues de déflexion Tubes et bâtonnets Blindages Vis filetés

Fréquences d'utilisation : voir page 4
 (Mesures faites sur tores de référence 30 x 20 x 28 mm)
 - 10 G (gauss) = 1mT (millitesla)
 1 Oe = 0.8A/cm = 80A/m

- μ_i Perméabilité initiale
- B Induction (valeur efficace)
- \bar{B} Valeur de crête de l'induction
- H Champ magnétique alternatif
- H_c Champ coercitif
- θ_c Température de Curie
- α_F Facteur de température
- η_B Coefficient de pertes hystérétiques
- $\lg \delta/\mu$ Facteur de perte en fonction de la température relative
- D.F Facteur de désaccommodation
- ρ Résistivité

Symboles Unités	Conditions d'essais	FERRINOX									
		B50 (3)	B51 (3)	H10	H20	H30	H32 (2)	H50	H52 (2)	H60	H62
μ	25 °C	2500 ± 20 %	2500 ± 20 %	700 ± 20 %	250 ± 20 %	100 ± 20 %	80 ± 20 %	40 ± 20 %	40 ± 20 %	15 ± 20 %	15 ± 20 %
B	gauss*	25 °C	4800	5100	3000	3000	3500	3500	3000	3000	2700
a		100 °C	3700	4000	2000	2500	3000	3000	2700	2700	2400
H	O _e	25 °C	20	20	20	20	60	60	60	60	200
H _c	O _e	25 °C	0.15	0.15	0.3	1	2	2	5	5	10
		100 °C	0.12	0.12	0.2	0.8	1.8	1.8	4	4	8.5
H _c	°C		>200	>230	>140	>320	>400	>400	>450	>450	>550
α^e	10 ⁻⁶ /°C						4±3		6±6		15±15
		+ 5 ° à +25 °C									
		+25 ° à +55 °C		3	-5 . +5	0...+15	4±3 *M=4	0...+40	6±6 *M=6	-50 . 0	15±15
		-25 ° à +25 °C					4±3		6±6		15±15
lg δ/μ	10 ⁻⁵			30	<50	<100	<40 <100	<250	<160 <400	<300	<600
Fréquence	MHz			0.3	2	10	1 10	20	3 40	40	100
D.F	10 ⁻⁶	entre 10mm et 100mm B=1G I≤10kHz θ=40 °C					<35 *M=20				
ρ	Ω × cm		100	100	>10 ³	>10 ³	>10 ³	>10 ³	>10 ³	>10 ³	>10 ³
Densité			4.8	4.8	4.8	4.4	4.4	4.2	4.3	4.1	4.2
Forme des noyaux			Noyaux U,E et I Tores (4)	Noyaux RM, X E et I (4)	Tores	Barreaux Tubes et bâlonnets Blindages	Barreaux I Tubes et bâlonnets Blindages	Pots FP FC 7×6 (4)	Tubes et bâlonnets Blindages	Pots FP FC 7×6 (4)	Tubes et bâlonnets vis

* 10 G (gauss) = 1mT (millitesla)
1 Oe = 0.8 A/cm = 80 A/m

Fréquences d'utilisation : voir page 4

Toute modification entraînée par l'évolution de la technique pourra être apportée à ce matériel sans avis préalable : Valeur moyenne

- (1) Matériaux utilisés pour transformateurs large bande
- (2) Matériaux utilisés pour les filtres
- (3) Matériaux pour transformateurs à forte puissance. Pertes totales à induction élevée
- (4) Noyaux conformes aux normes françaises (NF) allemandes (DIN) et aux recommandations CEI

PRINCIPALES UTILISATIONS DES MATÉRIAUX FERRINOX

UTILISATION	Caractéristiques recherchées	Gamme de fréquence MHz*	Matériau	Forme du circuit	Page
Transformateurs à large bande (par exemple, transformateurs d'antenne PO-OC-FM-TV...)	Haute perméabilité	<2	T4-T6	Tores, pots sans entrefer Noyaux R et RM Noyaux X	70-71 30
		<5	T22	Tores - Pots sans entrefer Noyaux R et RM	70-71 30
			B50	Tores - Noyaux E	70-71, 6
		<10	T31	Pots sans entrefer	30
		<50	H10 H20	Tores, Tubes et bâtonnets	70, 71, 22 21
		<100	H32	Tores et Pots	70-71
			H30	Tubes et bâtonnets Noyaux filetés	22 21
		<200	H52 H62	Pots	28-29
			H50 H60	Tubes et bâtonnets Noyaux filetés	21 22
		Bobines d'inductances pour basse fréquence (à Q élevée) - Bobines de charge	Faibles pertes	<50 kHz	T6
Bobines à Q élevée pour circuits oscillants et filtres (ouvert)	Faibles pertes Haute stabilité	<0.3	T10 T13 T14	Pots, noyaux R et RM avec entrefer	28-29
		<1.5	T31	Pots avec entrefer	28-29
		<10	H32		
		<30	H52		
		<100	H62		
Bobines à Q élevée pour circuits oscillants et filtres (ouvert)	Faibles pertes	<0.5	B30	Tubes et bâtonnets Noyaux filetés	21 22
		<5	H20	Tubes et bâtonnets	21
		<10	H30	Noyaux filetés	22
		<50	H50		
		<200	H60		
Transformateurs à perméabilité à faible croissance		<0.3	T6 T22	Pots, Noyaux R et RM	28-29-30
Transformateurs de puissance (par exemple, convertisseurs à transistors, transformateurs d'impulsions, transformateurs de lignes TV...)	Faibles pertes totales	<0.1	T6	Pots - Noyaux X	28-29-30
		<0.5	T22	Pots - Tores	28-29-30, 70-71
			B30	Bagues de déflexion	20
			B50 B51	Pots RM et PM Noyaux U et E	19-15-6 70-71
			T22	Tores	
Bobines de choc et d'arrêt pour antiparasitage HF	Impédance constante dans une large gamme de fréquence	<30	T4A T6A T22	Tores	70-71
		<500	B30 H10 H20 H60	Noyaux 2 et 6 trous Tores Supports de Self	24 70-71 23
Transformateurs d'impulsions (de faible puissance)	Perméabilité élevée	Impulsions >0.3 μ s	T4-T6	Tores ou pots sans entrefer	70-71 30
		>0.1 μ s	T22		
		<0.1 μ s	H32		

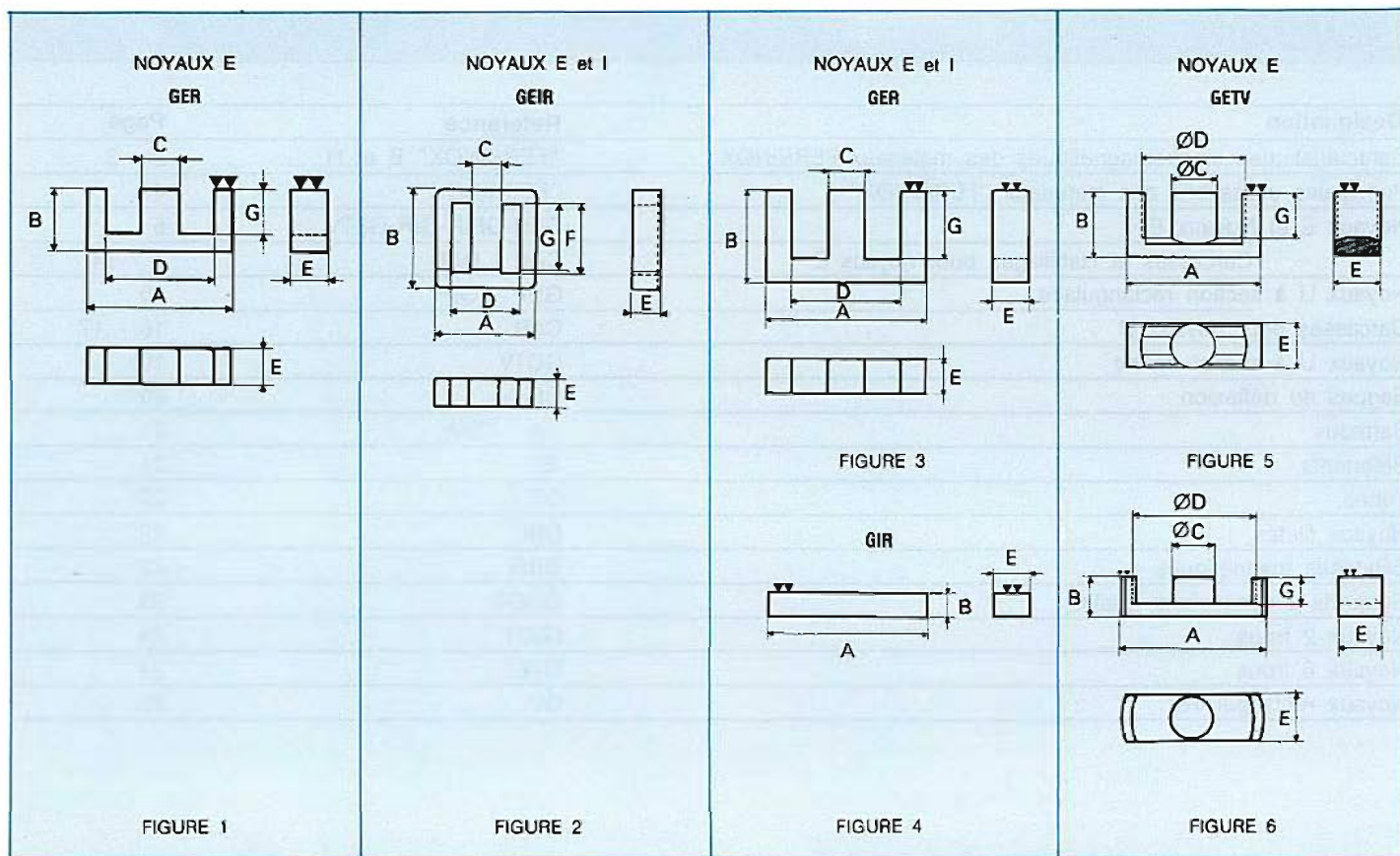
* La limite supérieure de la fréquence d'utilisation dépend des dimensions des noyaux (pour les pots, elle dépend aussi de l'entrefer).

SOMMAIRE

Designation	Reference	Page
Caractéristiques électromagnétiques des matériaux FERRINOX	"FERRINOX" B et H	2 - 3
Principales utilisations des matériaux "FERRINOX"	"FERRINOX"	4
Noyaux E et Noyaux E+I	GER-GEIR-GIR-GETV	6
Carcasses et Habillages pour noyaux E	CAR - HAB	7 - 14
Noyaux U à section rectangulaire	GUP - GIP	15
Carcasses pour noyaux U	CAR	16 - 17
Noyaux U à section ronde	GUTV	19
Bagues de déflexion	GBTV	20
Barreaux	GA - GVA	21
Bâtonnets	GB	21
Tubes	GT	22
Noyaux filetés	GBF	22
Blindages magnétiques	GBM	23
Supports à connexions axiales	GSCA	23
Noyaux 2 trous	GV2T	24
Noyaux 6 trous	GV6T	24
Noyaux rectangulaires	GV	25



NOYAUX E et NOYAUX E + I GER-GEIR-GIR-GETV



FERRINOX	Fig	Désignation commerciale	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	$A_{\text{ext}} \pm 25\%$ mm	Poids (g)	Habillage	Carcasse
B50	1	B50 GER 13 × 6 × 3.6	12.65 ± 0.45	6.4 ± 0.1	3.55 ± 0.15	8.6 ± 0.3	3.55 ± 0.15		4.65 ± 0.15	840 (1)	1		
B50	1	B50 GER 13 × 7 × 3	12.7 ± 0.25	6.7 ± 0.1	3.2 ± 0.1	9.65 ± 0.25	3.2 ± 0.1		5.06 ± 0.1	600 (1)	0.8	x	
T6	1	T6 GER 13 × 7 × 3	12.7 ± 0.25	6.7 ± 0.1	3.2 ± 0.1	9.65 ± 0.25	3.2 ± 0.1		5.06 ± 0.1	800 (1)	0.8	x	
B50	1	B50 GER 19 × 8 × 7	19.15 ± 0.75	7.9 ± 0.25	4.65 ± 0.15	14.75 ± 0.45	6.65 ± 0.25		5.6 ± 0.15	1600 (1)	6.3	x	
B51	2	B51 GEIR 25 × 25 × 7	25.4 ± 0.4	25.4 ± 0.35	7.5 ± 0.15	17.5 ± 0.25	7.5 - 0.45	17.75 ± 0.35	17.55 ± 0.2	2500 (2)	16	x	
B50	2	B50 GEIR 25 × 25 × 7	25.4 ± 0.4	25.4 ± 0.35	7.5 ± 0.15	17.5 ± 0.25	7.5 - 0.45	17.75 ± 0.35	17.55 ± 0.2	2200 (2)	16	x	
B51	1	B51 GER 25 × 13 × 7	25.4 ± 0.4	12.6 ± 0.2	7.5 ± 0.15	17.5 ± 0.25	7.5 - 0.45		8.9 ± 0.2	2500 (1)	8	x	x
B50	1	B50 GER 25 × 13 × 7	25.4 ± 0.4	12.6 ± 0.2	7.5 ± 0.15	17.5 ± 0.25	7.5 - 0.45		8.9 ± 0.2	2200 (1)	8	x	x
B50	1	B50 GER 30 × 13 × 8	30.25 ± 0.95	13 ± 0.4	7.85 ± 0.25	22.25 ± 0.65	7.85 ± 0.25		9.15 ± 0.25	2250 (1)	20	x	x
B50	1	B50 GER 30 × 15 × 7	30.1 ± 0.7	15 ± 0.2	6.95 ± 0.25	19 ± 0.4	7.05 ± 0.25		10 ± 0.3	2000 (1)	21	x	x
B50	1	B50 GER 32 × 14 × 13	31.9 ± 1	14 ± 0.4	8.9 ± 0.25	22.9 ± 0.65	12.7 ± 0.3		9.65 ± 0.25	4000 (1)	37	x	x
B50	1	B50 GER 42 × 21 × 15A	42.15 ± 0.85	21 ± 0.2	11.95 ± 0.25	30.1 ± 0.6	15.2 - 0.5		15.1 ± 0.3	5000 (1)	90	x	x
B50	1	B50 GER 42 × 21 × 20	42.15 ± 0.85	21 ± 0.2	11.95 ± 0.25	30.1 ± 0.6	19.5 ± 0.5		15.1 ± 0.3	6500 (1)	120		x
B50	3	B50 GER 52 × 30 × 12	52 ± 1	30 ± 0.6	12 ± 0.3	35.2 ± 0.7	12 ± 0.3		22 ± 0.4	3300 (1)	120		
B50	4	B50 GIR 52 × 8 × 12	52 ± 1	8 ± 0.2			12 ± 0.3			5000 (2)	80		
B50	1	B50 GER 55 × 28 × 21	55.15 ± 1.05	27.5 ± 0.3	16.95 ± 0.25	38.1 ± 0.6	20.7 ± 0.3		18.8 ± 0.3	7200 (1)	115		x
B50	1	B50 GER 55 × 28 × 25	55.15 ± 1.05	27.5 ± 0.3	16.95 ± 0.25	38.1 ± 0.6	24.7 ± 0.3		18.8 ± 0.3	8600 (1)	135		x
B50	5	B50 GETV 44 × 22 × 15	44.1 ± 0.9	22.3 ± 0.2	Ø14.9 ± 0.3	Ø33.2 ± 0.7	14.9 ± 0.3		16.35 ± 0.25	4200 (1)	46		
B50	6	B50 GETV 55 × 16 × 19	55 ± 1.2	15.8 ± 0.2	Ø16 ± 0.4	Ø43 ± 0.9	18.5 ± 0.4		10.05 ± 0.25	6500 (1)	46		
B50	6	B50 GETV 55 × 18 × 19	55 ± 1.2	18.3 ± 0.2	Ø16 ± 0.4	Ø43 ± 0.9	18.5 ± 0.4		12.55 ± 0.25	6000 (1)	52		x

(1) Noyaux E + E (2) Noyaux E + I

Exemple de commande

Quant. B50 FERRINOX GER 32 × 14 × 13 Type

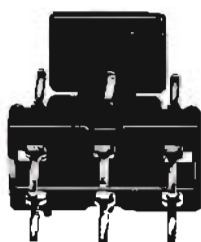
CARCASSES ET HABILLAGES pour noyaux "E"

CARCASSE POUR MODÈLE GER 13 × 7 × 3

CAR 130



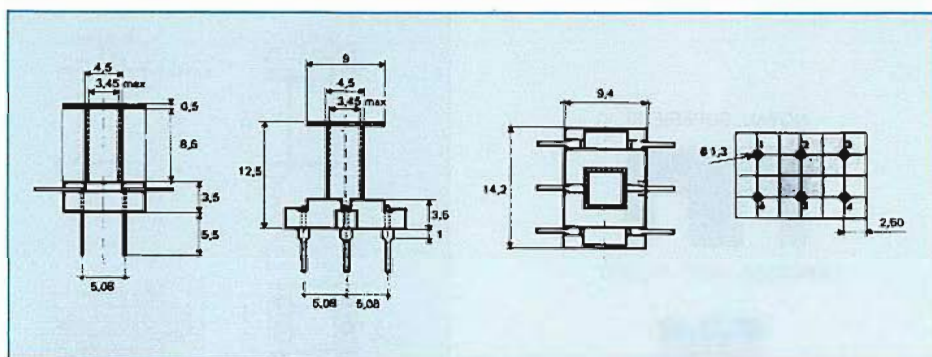
NOYAU SUPÉRIEUR



CARCASSE AVEC PICOTS



NOYAU INFÉRIEUR



Carcasse :

Nombre de compartiments	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids Approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	18	27	0.5	CAR 130

Exemple de commande

----- CAR 130

Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSE POUR MODÈLE GER 19 × 8 × 7

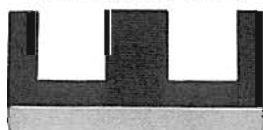
CAR 192



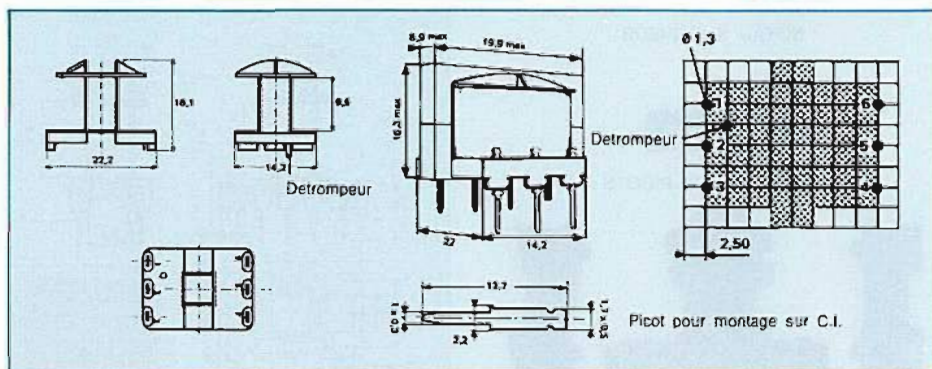
NOYAU SUPÉRIEUR



CARCASSE AVEC PICOTS



NOYAU INFÉRIEUR



Carcasse :

Nombre de compartiments	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids Approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	35	45	1	CAR 192

Habillage :

Désignation commerciale	HAB 192 C1
	Composition
Carcasse	CAR 192
Picots (6)	PIC 192

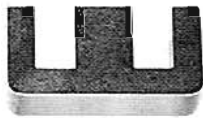
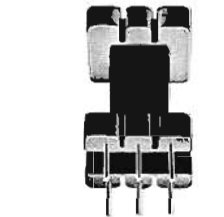
Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSES ET HABILLAGES pour noyaux "E"

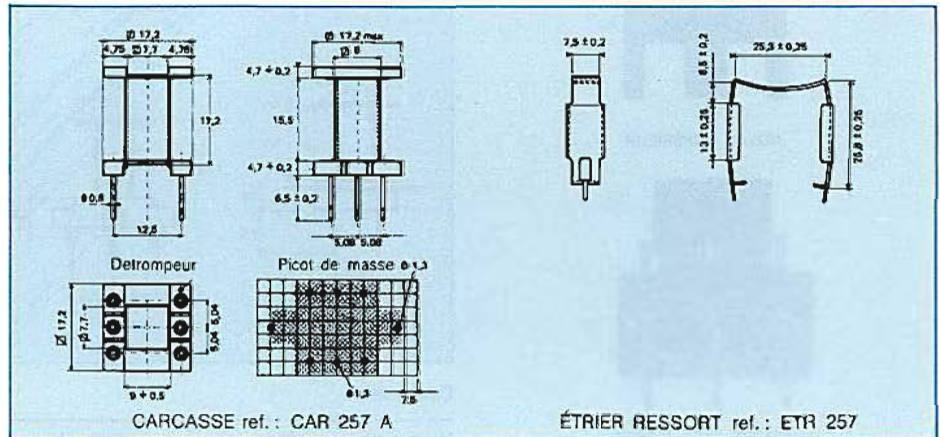
CARCASSE POUR MODÈLE GER 25×13×7 et GEIR 25×25×7

CAR 257

NOYAU SUPÉRIEUR
CARCASSE AVEC PICOTS



NOYAU INFÉRIEUR



Nombre de compartiments	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	60	52	1.5	CAR 257 A

Exemple de commande

----- CAR 257 A
Quant. Type

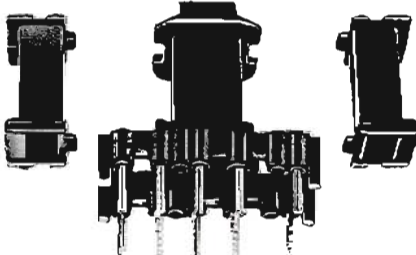
CARCASSES POUR MODELE GEIR 25×25×7 et GER 25×13×7

CAR 257 B - MAN 257 B

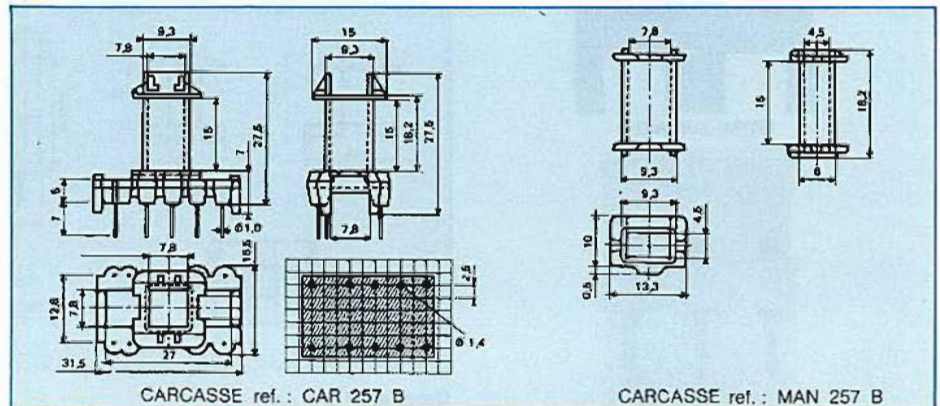
NOYAU SUPÉRIEUR



CARCASSE AVEC PICOTS



NOYAU INFÉRIEUR



Nombre de compartiments	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	30	45	3.0	CAR 257 B
1	"	15	35	0.6	MAN 257 B

Exemple de commande

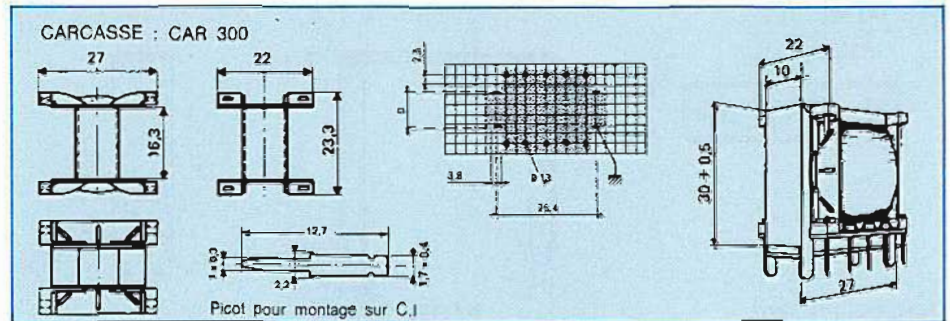
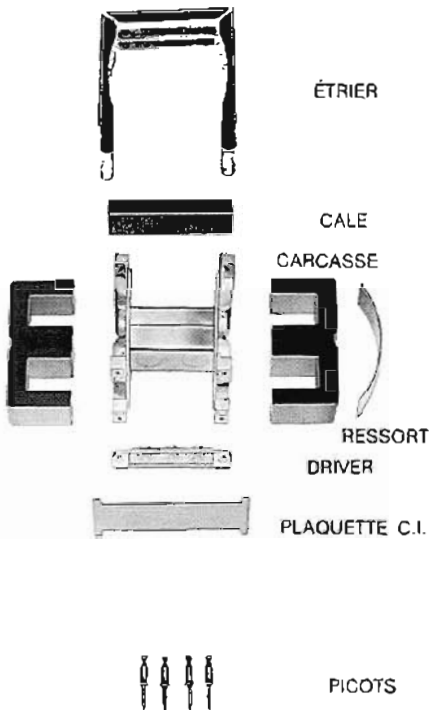
----- CAR 257 B
Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSES ET HABILLAGES pour noyaux "E"

CARCASSE ET HABILLAGE POUR MODÈLE GER 30×13×8

CAR 300



Carcassé :

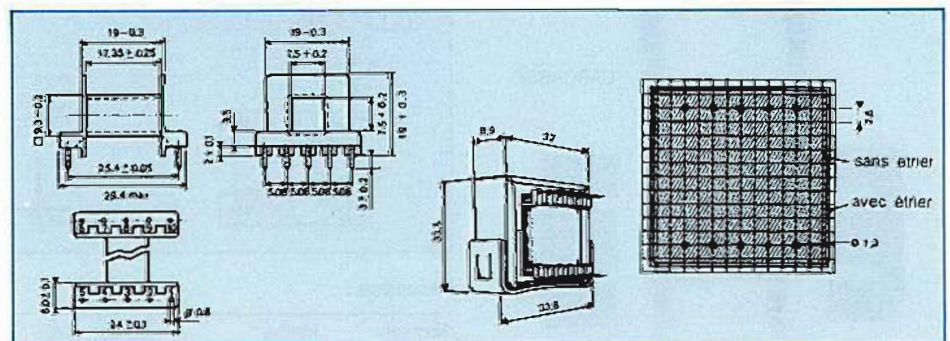
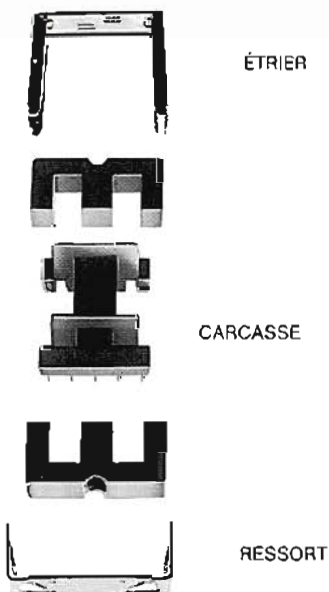
Nombre de compartiments	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	90	60	1.5	CAR 300

Habillage :

Référence		HAB 300 CI
Composition		
Carcasse	CAR 300	x
Étrier	ETR 300	x
Ressort	RES 300	x
Cale	CCC 300	x
Driver (2)	DRI 300	x
Plaquette C.I.	PLA 300 CI	x
Picots (10)	PIC 300	x

CARCASSES ET HABILLAGE POUR MODÈLE GER 30×15×7

CAR 3007

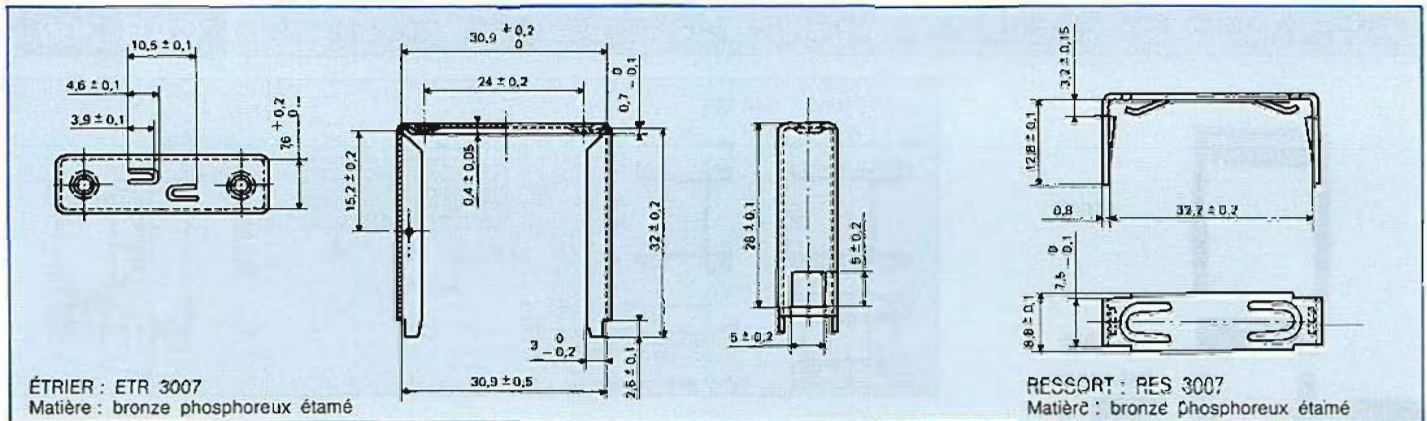


Nombre de compartiments	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	80	56	2.5	CAR 3007 A
1	Thermodurcissable	80	56	2.5	CAR 3007 B

Exemple de commande

Quant.	Type
-----	CAR 3007 A

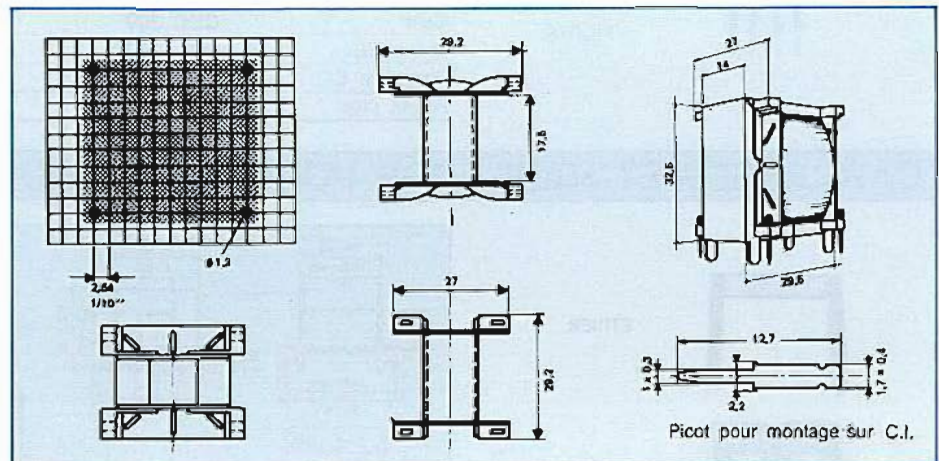
CARCASSES ET HABILLAGES pour noyaux "E"



Habillage :

	Désignation commerciale	HAB 3007 A		HAB 3007 B	
		Composition			
Carcasse (Thermoplastique)	CAR 3007 A	x			
Carcasse (Thermodurcissable)	CAR 3007 B				x
Étrier	ETR 3007	x			x
Ressort	RES 3007	x			x

CARCASSE ET HABILLAGE POUR MODÈLE GER 32×14×13 CAR 320



Carcasse :

Nombre de Compartiments	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	85	70	3	CAR 320

Habillage :

	Désignation commerciale	HAB 320 CI	
		Composition	
Carcasse	CAR 320	x	
Étrier	ETR 320	x	
Picots (4)	PIC 300	x	

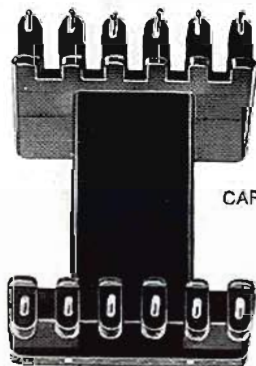
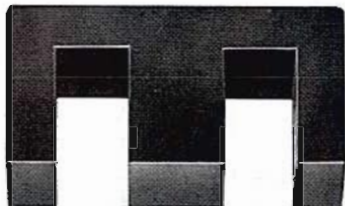
CARCASSES ET HABILLAGES pour noyaux "E"

CARCASSES ET HABILLAGE POUR MODÈLE 42×21×15A

CAR 4215



ÉTRIER

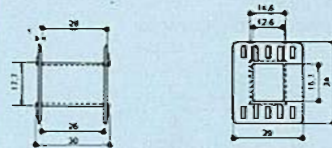


CARCASSE

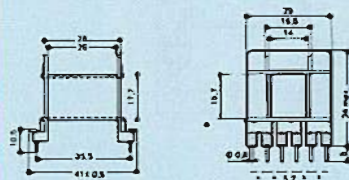


RESSORT

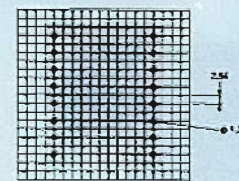
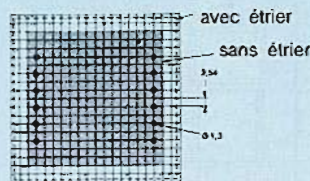
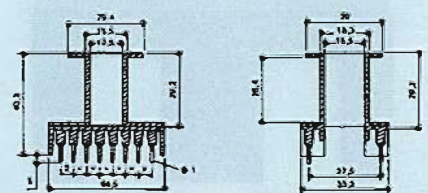
CAR 4215 F Carcasse à fentes



CAR 4215 A Carcasse avec picots (12 picots)

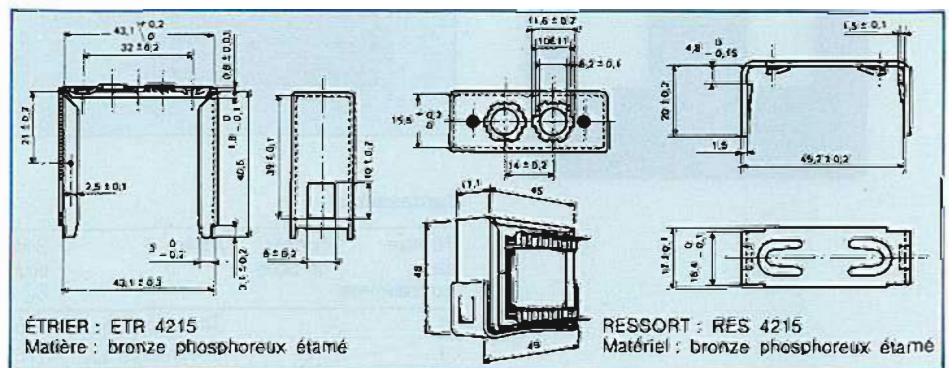


CAR 4215 B (1) Carcasse avec picots (16 picots)



Carcasses :

Nombre de compartiments	Nombre de picots	Matériau	Surface mini. pour le bobinage S_D (mm ²)	Long. spire moyenne l_0 (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1		Thermoplastique	175	90	4	CAR 4215 F
1	12	Thermoplastique	175	90	7	CAR 4215 A
1	16	Thermoplastique	175	90	9	CAR 4215 B



ÉTRIER : ETR 4215
Matériau : bronze phosphoreux étamé

RESSORT : RES 4215
Matériau : bronze phosphoreux étamé

Habillages :

Désignation commerciale	HAB 4215 A	HAB 4215 F
	Composition	
Carcasse	CAR 4215 A	x
Carcasse	CAR 4215 F	x
Étrier	ETR 4215	x
Ressort	RES 4215	x

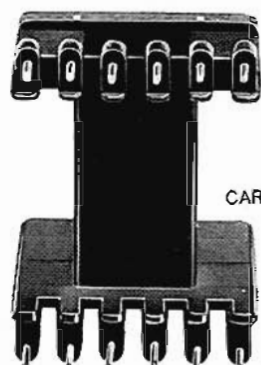
(1) L'étrier et le ressort ne peuvent être utilisés avec la carcasse CAR 4215 B.

CARCASSES ET HABILLAGES

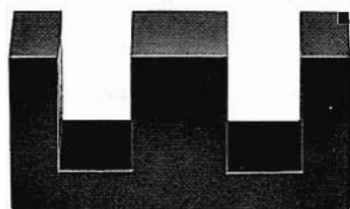
pour noyaux "E"

CARCASSES POUR MODÈLE GER 42×21×20

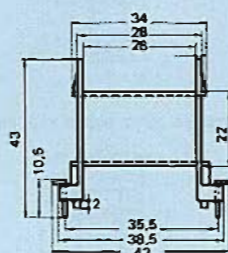
CAR 4220



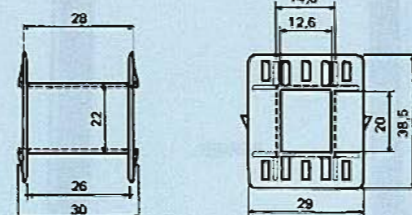
CARCASSE



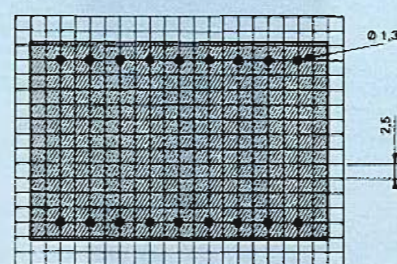
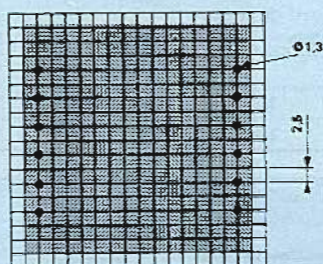
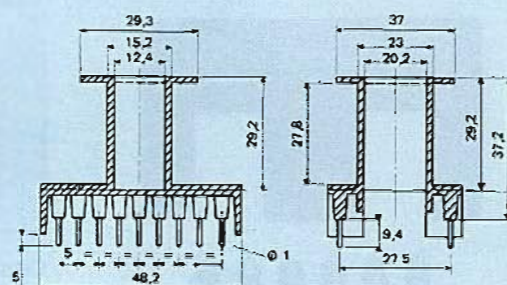
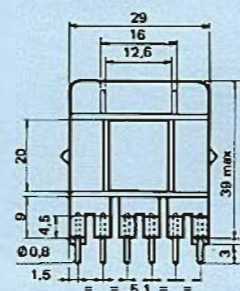
CAR 4220 A
Carcasse avec picots ronds



CAR 4220 F
Carcasse à fentes



CAR 4220 B
Carcasse avec picots



Carcasses :

Nombre de compartiments	Nombre de picots	Matériau	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. (g)	Désignation commerciale
1		Thermoplastique	175	100	4	CAR 4220 F
1	12	Thermoplastique	175	100	7	CAR 4220 A
1	18	Thermoplastique	175	100	9	CAR 4220 B

Exemple de commande

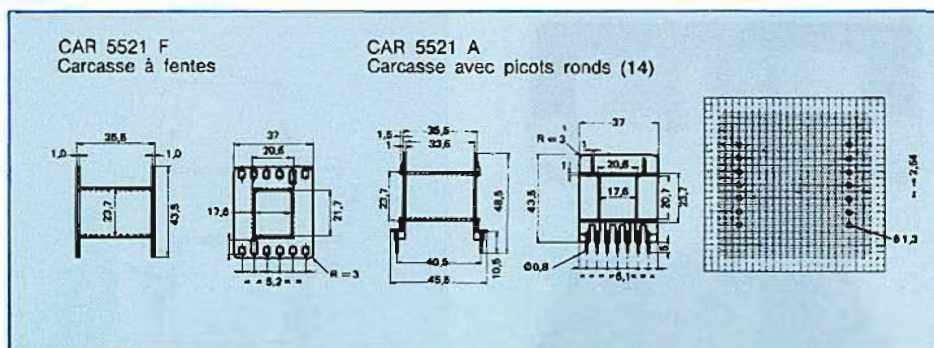
----- CAR 4220 A
Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSES ET HABILLAGES pour noyaux "E"

CARCASSES POUR MODÈLE GER 55×28×21

CAR 5521



Carcasses :

Nombre de compartiments	Nombre de picots	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1		Thermoplastique	270	120	7	CAR 5521 F
1	14	Thermoplastique	270	120	11	CAR 5521 A

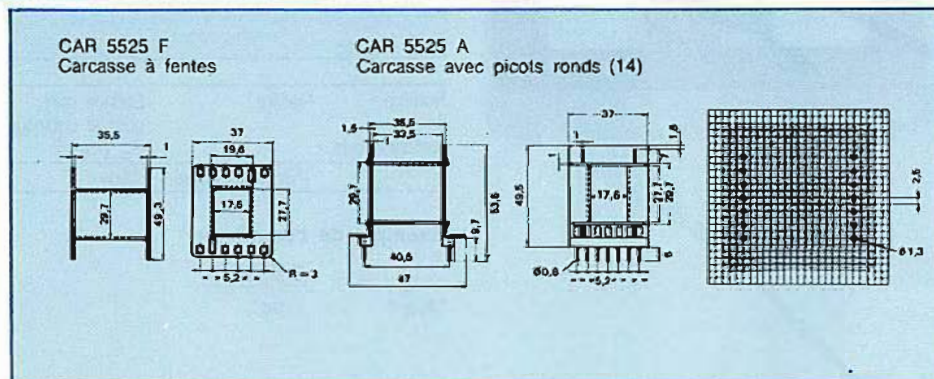
Exemple de commande

----- CAR 5521 A
Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSES POUR MODÈLE GER 55×28×25

CAR 5525



Carcasses :

Nombre de compartiments	Nombre de picots	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1		Thermoplastique	270	130	7	CAR 5525 F
1	14	Thermoplastique	270	130	11	CAR 5525 A

Exemple de commande

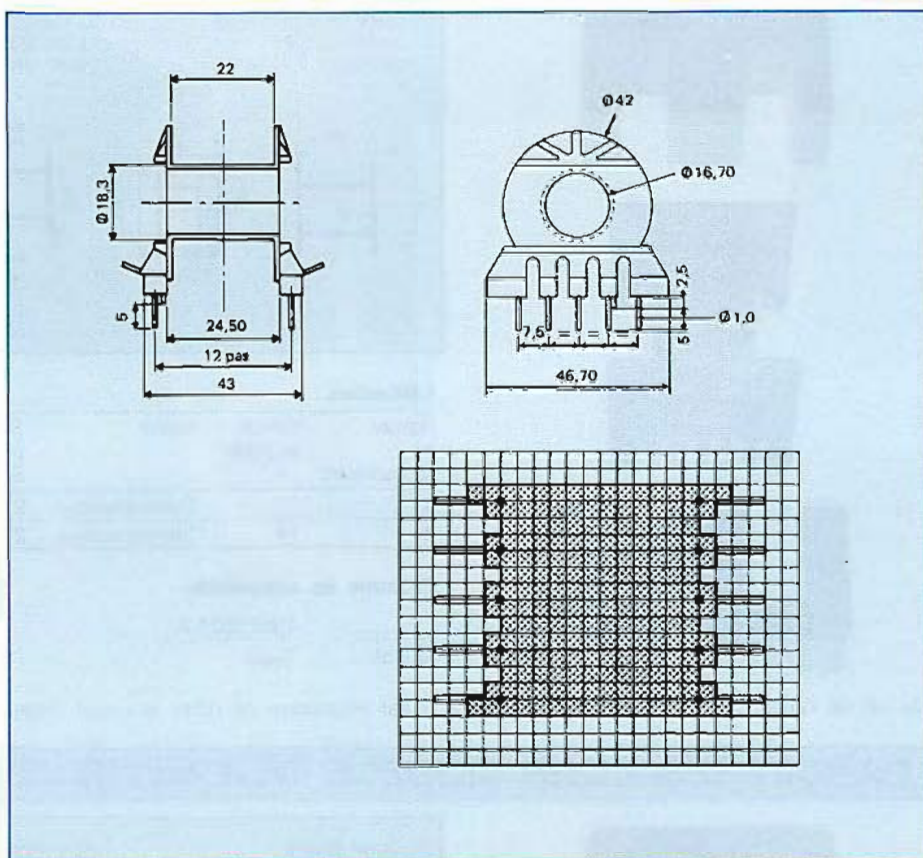
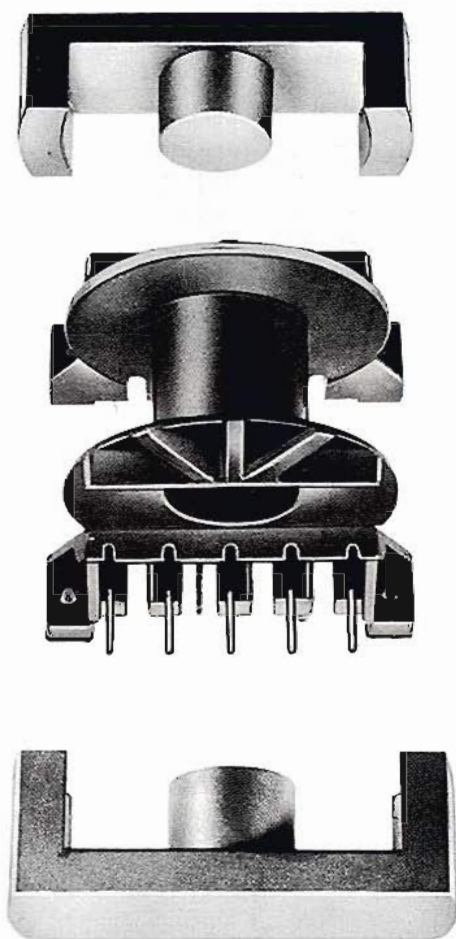
----- CAR 5525 A
Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSE pour noyaux "E"

CARCASSE POUR MODÈLE GETV 55×18×19

CAR 5518



Nombre de compartiments	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	230	95	15.5	CAR 5518

Exemple de commande

----- CAR 5518
Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

NOYAUX "U" A SECTION RECTANGULAIRE GUP-GIP

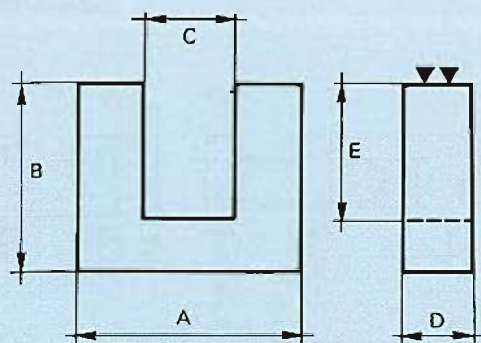


FIGURE 1

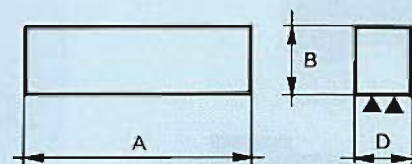


FIGURE 2

Dimensions

FERRINOX	Fig.	Désignation commerciale	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Poids g	$A_{NH} \pm 25\%$	Carcasse
B50	1	GUP 15 × 11 × 6	15.2 ± 0.7	11.2 ± 0.5	5.2 ± 0.3	6.45 ± 0.25	6.05 ± 0.5	4.2	1600 (1)	x
B50	1	GUP 20 × 16 × 7	21 ± 0.6	15.3 ± 0.5	6.3 ± 0.3	7.5 ± 0.3	8.25 ± 0.25	9	2000 (1)	x
B50	1	GUP 25 × 19 × 7	24.5 ± 0.7	18.4 ± 0.5	9.9 ± 0.3	7.3 ± 0.3	10.85 ± 0.25	11	1600 (1)	x
B50	1	GUP 25 × 20 × 13	24.8 ± 0.7	19.5 ± 0.5	8.2 ± 0.3	12.75 ± 0.25	11.25 ± 0.25	22	3000 (1)	x
B50	1	GUP 46 × 40 × 28	46 ± 1	39.5 ± 0.25	> 16	28 ± 0.8	25.5 ± 0.75	180	5600 (1)	
B50	1	GUP 94 × 76 × 20	94.2 ± 2	76 ± 1.5	37.5 ± 0.75	20 ± 0.5	47.5 ± 1.5	480	4000 (1)	
B50	2	GIP 94 × 28 × 20	94.2 ± 2	28 ± 1		20 ± 0.5		240	5600 (2)	
B50	1	GUP 126 × 91 × 20	126 ± 4	91 ± 1	70 ± 2	20 ± 0.6	63 ± 2	500	3000 (1)	
B50	2	GIP 126 × 28 × 20	126 ± 4	28 ± 0.5		20 ± 0.6		250	4000 (2)	

(1) Noyaux U+U

(2) Noyaux U+I

Exemple de commande

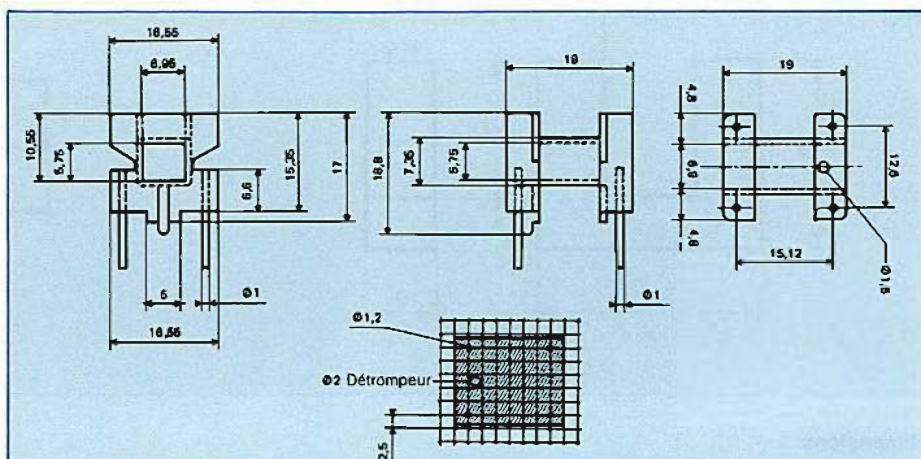
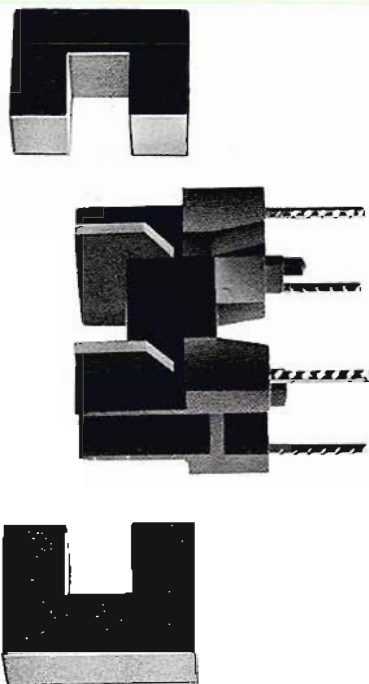
----- B50 GUP 94 × 76 × 20
Quant. FERRINOX Type

CARCASSES

pour noyaux "U" à section rectangulaire

CARCASSE POUR MODÈLE GUP 15×11×6

CAR 1511



Nombre de compartiments	Nombre de Picots	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	4	Thermoplastique	38	45	2	CAR 1511

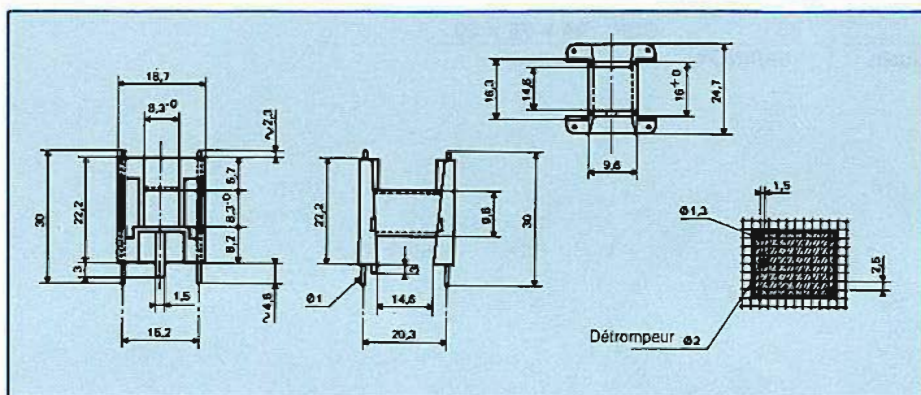
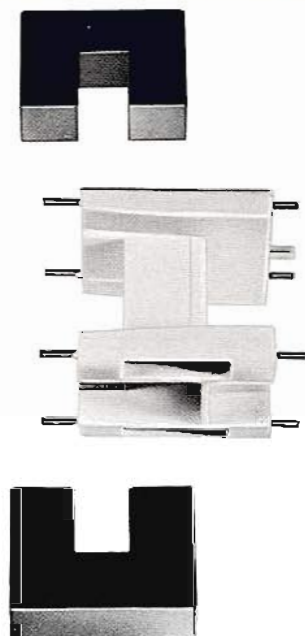
Exemple de commande

----- CAR 1511
Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSE POUR MODÈLE GUP 20×16×7

CAR 2016



Nombre de compartiments	Nombre de Picots	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	4	Thermoplastique	66	56	3.9	CAR 2016

Exemple de commande

----- CAR 2016
Quant. Type

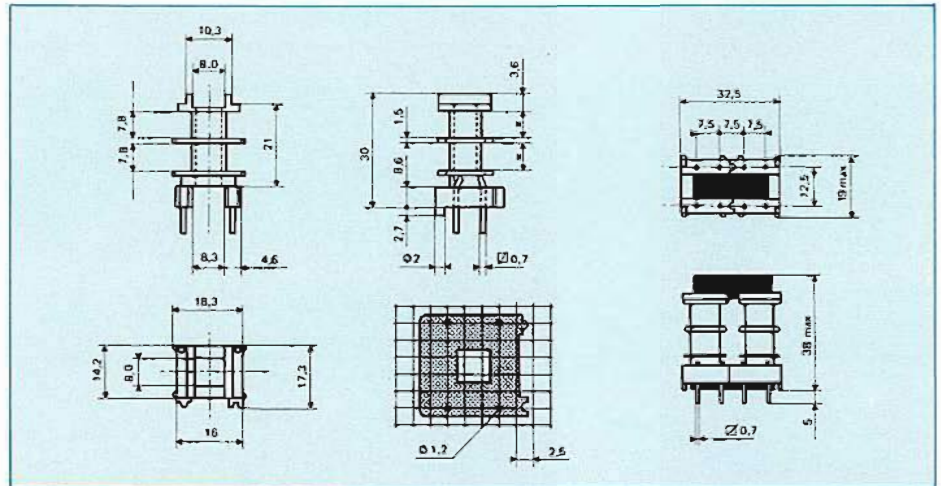
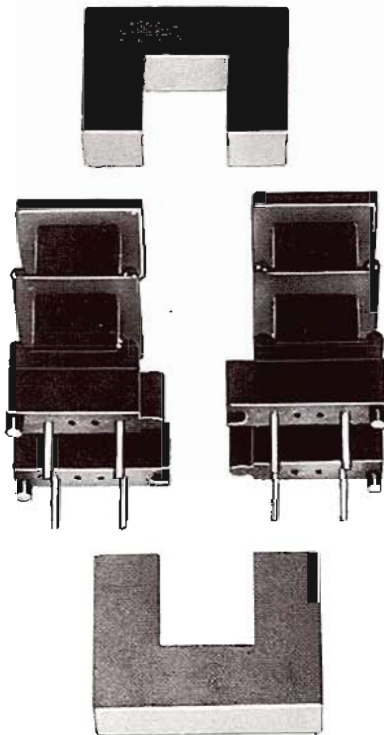
Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSES

pour noyaux "U" à section rectangulaire

CARCASSE POUR MODÈLE GUP 25×19×7

CAR 2519



Nombre de compartiments	Nombre de picots	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
2	4	Thermoplastique	40	46	2.6	CAR 2519

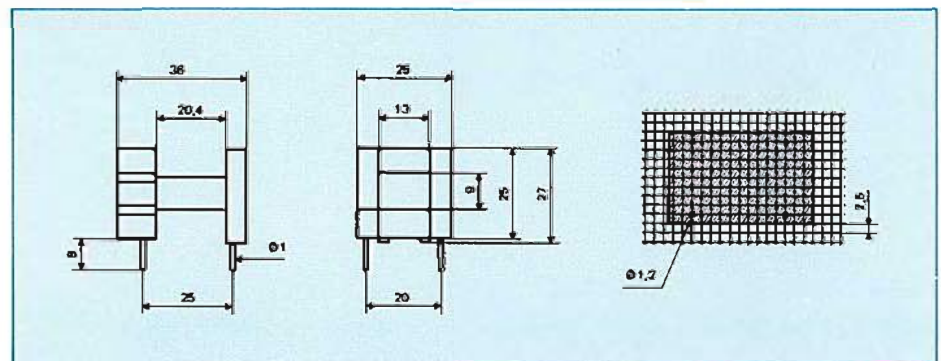
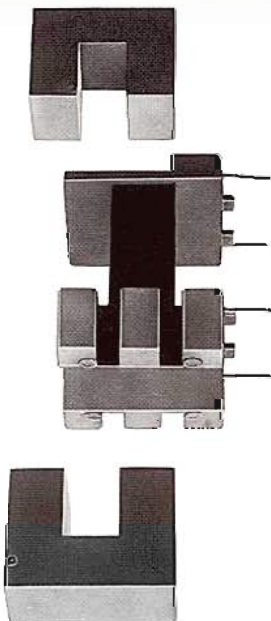
Exemple de commande

..... CAR 2519
Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

CARCASSE POUR MODÈLE GUP 25×20×13

CAR 2520



Nombre de compartiments	Nombre de picots	Matière	Surface mini. pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. spire moyenne l_b (mm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	4	Thermoplastique	106	70	6	CAR 2520

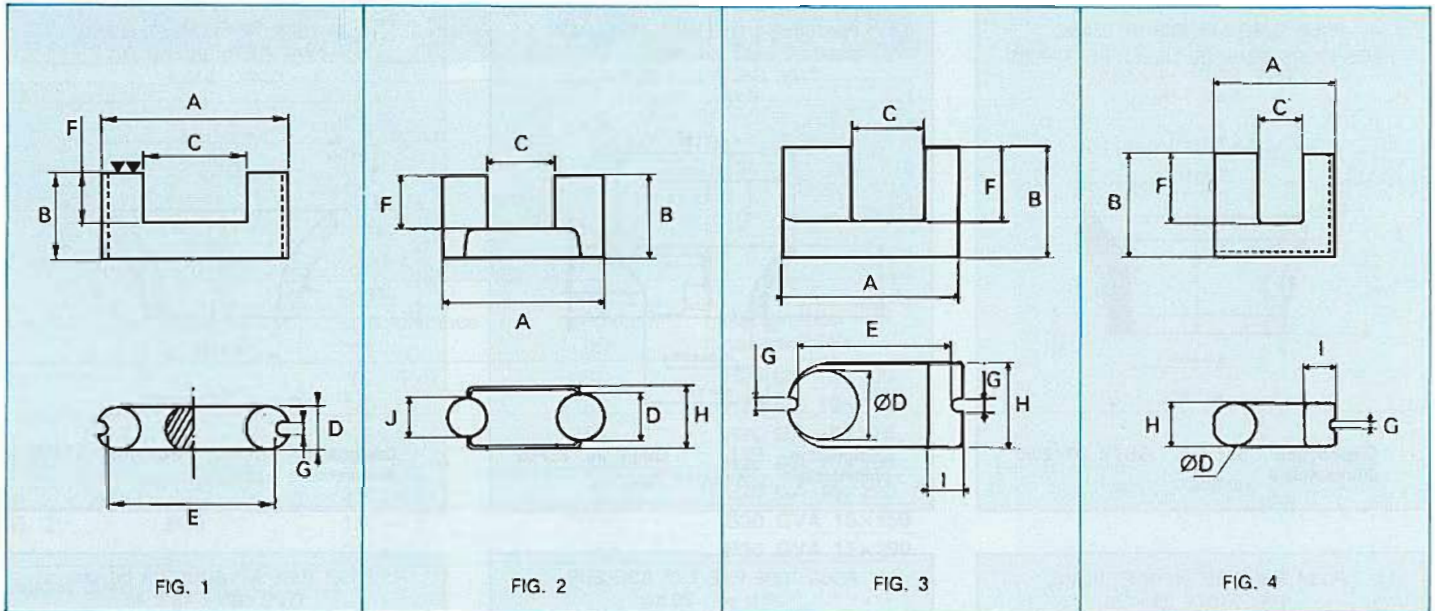
Exemple de commande

..... CAR 2520
Quant. Type

Du fait de l'absence de l'étrier pour ce modèle, il est nécessaire de coller le circuit magnétique après la mise en place de la carcasse.

NOTES

NOYAUX "U" A SECTION RONDE



FERRI-NOX	Fig	Désignation commerciale	A mm	B mm	C mm	Ø D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	I mm	Ø J mm	Poids g
B50	3	B50 GUTV 30 × 21 × 12	30 ± 0.8	20.7 ± 0.2	15 ± 0.7	10 ± 0.3		14.6 min.		12 ± 0.4	5 ± 0.2		19
B50	1	B50 GUTV 35 × 23 × 11	35	22.8 ± 0.2	> 13.5	11 ± 0.3	30 ± 0.6	13.2 ± 0.4	3 ± 0.2				26
B50	3	B50 GUTV 37 × 25 × 18	36.9 ± 0.8	25.2 ± 0.2	> 13.9	14.7 ± 0.3		16.3 min.		18 ± 0.4	7.3 ± 0.2		48
B50	4	B50 GUTV 39 × 35 × 15	38.7 ± 1	35.2 ± 0.5	> 15	15 ± 0.4		24.8 ± 0.5	2.5 min.	15 ± 0.4	9.1 ± 0.3		60
B50	2	B50 GUTV 47 × 25 × 18	47.4 ± 0.8	24.5 ± 0.2	19.5 ± 1	14.7 ± 0.3		15.6 min.		18 ± 0.4		13.2 ± 0.3	52
B50	1	B50 GUTV 52 × 24 × 11	52	23.7 ± 0.2	> 29.5	11.15 ± 0.25	46.1 ± 0.8	14.2 ± 0.5	3.25 ± 0.15				34
B50	1	B50 GUTV 52 × 28 × 11	52	27.5 ± 0.2	> 29.3	11.15 ± 0.25	46.1 ± 1	17.5 ± 0.4	3.25 ± 0.15				37
B50	3	B50 GUTV 55 × 38 × 36	55.2 ± 1.1	37.5 ± 0.25	20 ± 0.4	23.5 ± 0.45	46.5 ± 0.9	25.5 ± 0.75	4.8 ± 0.2	36 ± 0.7	12 ± 0.25		100
B50	1	B50 GUTV 58 × 28 × 16	57.5	28.4 ± 0.2	> 26.9	15.9/15.5 ± 0.4	49.8 ± 0.8	16.5 ± 0.5	4.8 ± 0.2				70
B50	1	B50 GUTV 59 × 36 × 17	59 ± 1	35.8 ± 0.2	26.5 ± 1	17 ± 0.4	50.5 ± 1	21.9 ± 0.4	4.5				98

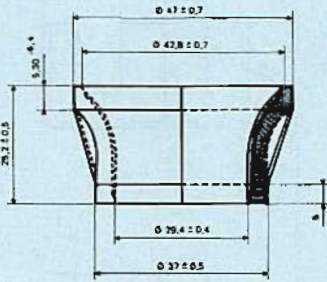
Exemple de commande

----- B50 GUTV 52 × 28 × 11
 Quant. FERRINOX Type

Aucun dispositif de montage ni carcasse de bobinage ne sont prévus pour les circuits-ci-dessus.

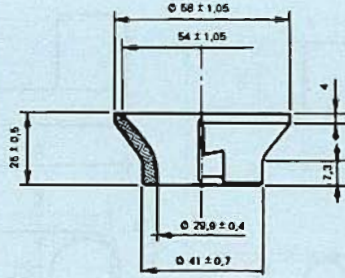
BAGUES DE DÉFLEXION GBTV ...

POUR TUBE 90° NOIR ET BLANC
RÉCEPTEURS TRANSISTORISÉS PORTABLES
TYPE GBTV 29 × 25/0
Poids : 76 g



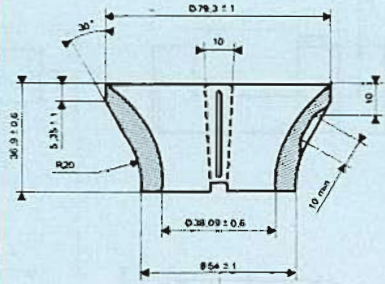
Désignation commerciale B31 GBTV 29×25/0
FERRINOX Type

POUR TUBE 110° NOIR ET BLANC
(12 pouces)
TYPE GBTV 30 × 25 F02
Poids : 76 g



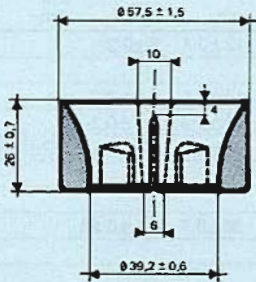
Désignation commerciale B31 GBTV 30×25F02
FERRINOX Type

POUR TUBE 110° NOIR ET BLANC
TYPE GBTV 38 × 37/F01
Poids : 210 g



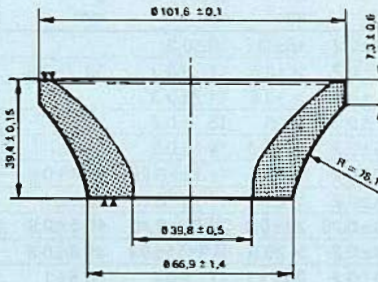
Désignation commerciale B31 GBTV 38×37/F01
FERRINOX Type

POUR TUBE 110° NOIR ET BLANC
TYPE GBTV 39 × 26
Poids : 125 g



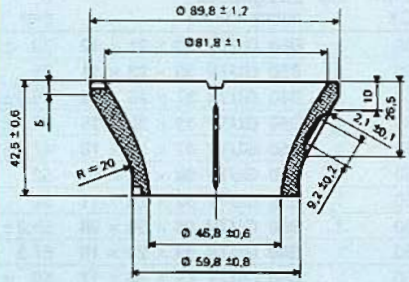
Désignation commerciale B31 GBTV 39×26
FERRINOX Type

POUR TUBE P.I.E 110° COULEUR
Petit col : 29 mm
TYPE GBTV 39 × 39
Poids : 540 g



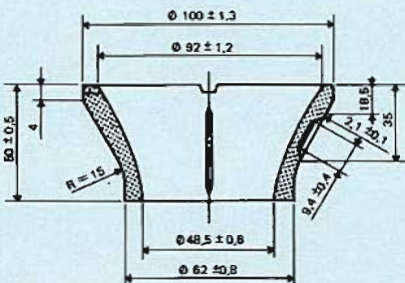
Désignation commerciale B31 GBTV 39×39
FERRINOX Type

POUR TUBE 90° COULEUR (51 cm)
TYPE GBTV 46 × 43
Poids : 255 g



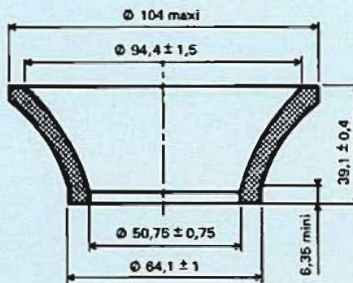
Désignation commerciale B31 GBTV 46×43
FERRINOX Type

POUR TUBE 90° COULEUR (56 cm)
TYPE GBTV 48 × 50
Poids : 375 g



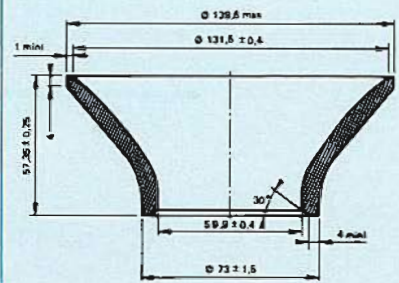
Désignation commerciale B31 GBTV 48×50
FERRINOX Type

POUR TUBE PIL 110° COULEUR
TYPE GBTV 50 × 39
Poids : 300 g



Désignation commerciale B31 GBTV 50×39
FERRINOX Type

POUR TUBE 110° 30 AX COULEUR
TYPE GBTV 60 × 57
Poids : 600g

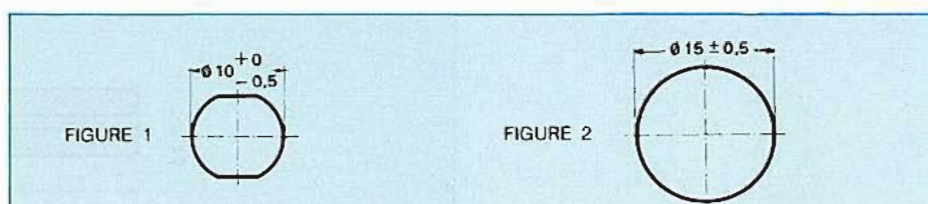


Désignation commerciale B31 GBTV 60×57
FERRINOX Type

BARREAUX ET BATONNETS

BARREAUX

GA-GVA



Forme	FERRINOX	L et tolérance (mm)	Poids (g)	Désignation commerciale
FIG. 1	H20	100+5-0	32	H20 GA 10×100
		140+8-0	45	H20 GA 10×140
		175+9-0	56	H20 GA 10×175
		200+11-0	64	H20 GA 10×200
		230±4.6	73	H20 GA 10×230
FIG. 2	B30	150±4.5	115	B30 GVA 15×150
		200±6	155	B30 GVA 15×200

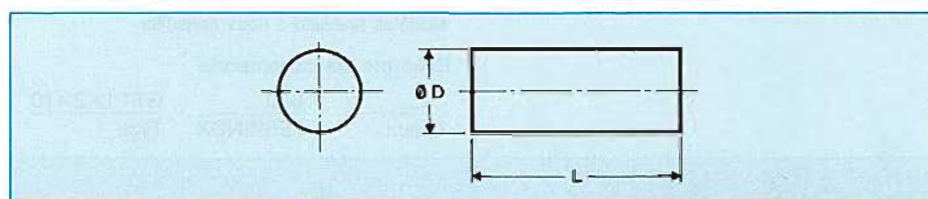
Modèles spéciaux : nous consulter

Exemple de commande

Quant. H20 GA10×100
FERRINOX Type

BATONNETS

GB



FERRINOX	Ø D mm	L mm	Poids (g)	Désignation commerciale
B30 H20 H30 H50	1.65±0.15	11.3±0.3	0.12	(FERRINOX) GB1.65×11.3
B30 H20 H60	1.65±0.15	14±0.5	0.15	(FERRINOX) GB1.65×14
B30 H20	1.65±0.15	18±0.6	0.20	B30 GB1.65×18
B30	1.65±0.15	28±0.6	0.3	B30 GB1.65×28
B10 H30	2.1±0.15	9±0.3	0.2	(FERRINOX) GB2.1×9
H30	2.5±0.15	30±1	0.33	H30 GB2.5×30
B10 H50	2.75±0.15	11.65±0.3	0.31	(FERRINOX) GB2.75×11.65
H30	2.75±0.05	10±0.3	0.3	H30 GB2.8×10
B10 H30 H50 H60	2.9±0.05	9±0.3	0.23	(FERRINOX) GB2.9×9
H20	4±0.1	20±0.5	1.2	H20 GB4×20
B30	4.1+0.2	25±0.5	1.6	B30 GB4.1×25
		45±1	2.9	B30 GB4.1×45
B30	5+0.2	20±0.5	2.1	B30 GB5×20

Modèles spéciaux : nous consulter

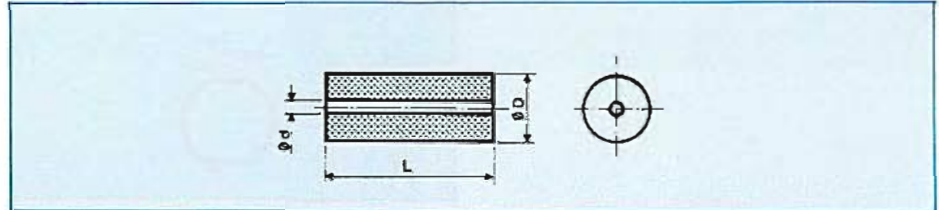
Exemple de commande

Quant. H60 GB1.65×14
FERRINOX Type

TUBES ET NOYAUX FILETÉS

TUBES

GT



FERRINOX	Ø D mm	Ø d mm	L mm	Poids (g)	Désignation commerciale
H60	3.2±0.15	1±0.1	3±0.15	0.10	H60 GT3.2×1×3
B10 B30	3.2±0.15	1.2±0.1	3±0.2	0.10	(FERRINOX) GT 3.2×1.2×3
B10	3.2±0.15	1.2±0.1	4.8±0.2	0.15	B10 GT3.2×1.2×4.8
H30 H60	3.2±0.15	1.2±0.1	8.8±0.2	0.27	(FERRINOX) GT3.2×1.2×8.8
B10	3.2±0.15	1.2±0.1	11±0.3	0.34	B10 GT3.2×1.2×11
B30 H30	4.1±0.2	2+0.2	3±0.2	0.15	(FERRINOX) GT4.1×2×3
H60	4.1±0.5	2+0.5	3±0.2	0.15	H60 GT4.1×2×3
B30	4.1±0.2	2+0.2	6±0.2	0.30	B30 GT4.1×2×6
B30 H30	4.1±0.2	2+0.2	10±0.3	0.50	(FERRINOX) GT4.1×2×10
B30 H20	4.1±0.2	2+0.2	12.5±0.3	0.58	(FERRINOX) GT4.1×2×12.5
B30	4.1±0.2	2+0.2	16±0.4	0.70	B30 GT4.1×2×16
B30	4.1±0.2	2+0.2	20±0.6	0.92	B30 GT4.1×2×20
B30 H30	4.1±0.2	2+0.2	25±0.5	1.15	(FERRINOX) GT4.1×2×25
B30 H20	4.1±0.2	2+0.2	45±0.9	2.2	(FERRINOX) GT4.1×2×45
B30 H20	6±0.2	2±0.2	30±0.6	3.2	(FERRINOX) GT6×2×30
B10	6.5±0.5	1.35±0.3	18±0.6	2.5	B10 GT6.5×1.4×18

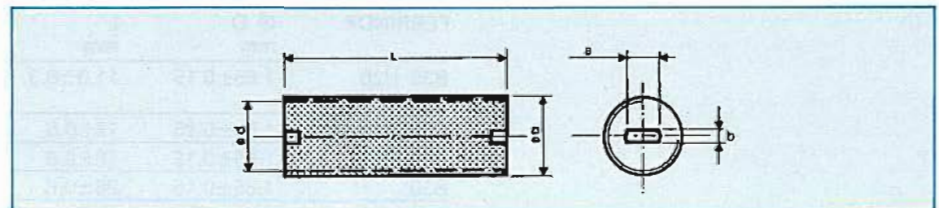
Modèles spéciaux : nous consulter

Exemple de commande

..... B30 GT4.1×2×10
Quant. FERRINOX Type

NOYAUX FILETÉS

GBF



FERRINOX	Pas mm	Ø D mm	Ø d mm	L mm	a min mm	b min mm	Poids (g)	Désignation commerciale
H30 H50 H60	0.5	2.70-0.05	2.25	6±0.3	0.9	0.5	0.4	(FERRINOX) GBF3×6×50
B30 H60	0.5	3.70-0.05	3.20	10±0.3	1.5	0.7	0.5	(FERRINOX) GBF4×10×50
B30 H60	0.5	3.70-0.05	3.20	12±0.3	1.5	0.7	0.6	(FERRINOX) GBF4×12×50
B30	0.75	4.60-0.05	3.90	13±0.3	2	1	0.65	B30 GBF5×13×75
B30	0.75	4.60-0.05	3.90	20±0.5	2	1	1	B30 GBF5×20×75
B30	1.25	7.60-0.05	6.9	28±0.8	4	1	4.3	B30 GBF8×28×125

Modèles spéciaux : nous consulter

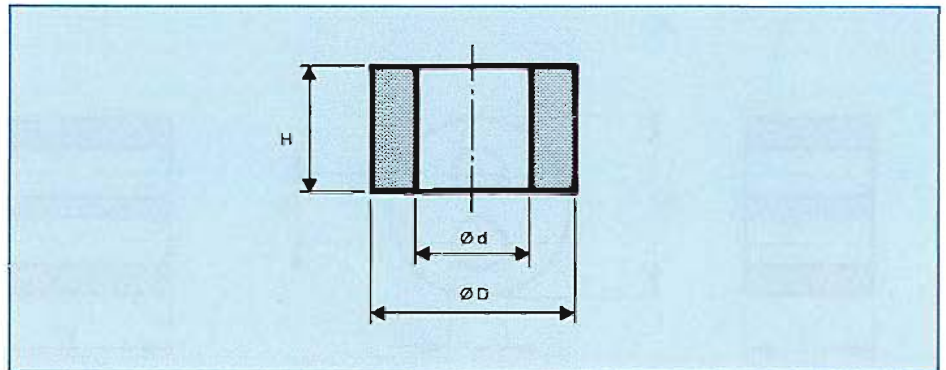
Exemple de commande

..... B30 GBF5×20×75
Quant. FERRINOX Type

BLINDAGES MAGNÉTIQUES SUPPORTS A CONNEXIONS AXIALES

BLINDAGES MAGNÉTIQUES

GBM...



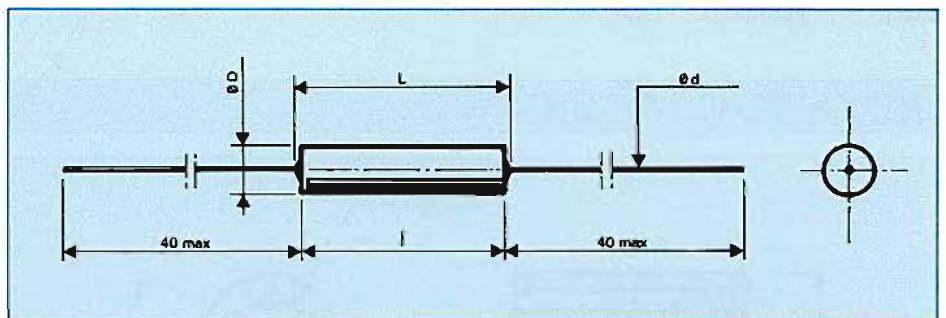
FERRINOX	Ø D mm	Ø d mm	H mm	Poids g	Désignation commerciale
B30	7.6 - 0.5	4.9 + 0.4	10.3 - 0.6	1	B30 GBM 7.5 × 5.1 × 10
B30 H30	9.6 - 0.6	7.1 + 0.4	9.3 - 0.6	1	(FERRINOX) GBM 9 × 7 × 9
B30	9.7 - 0.2	7.1 + 0.4	12.3 - 0.6	2	B30 GBM 9.6 × 7.3 × 12
H20	10 - 0.6	7.5 + 0.6	18.5 - 1	3	H20 GBM 9.7 × 7.8 × 18
B30	11.25 - 0.5	7.8 + 0.4	13.3 - 0.6	3	B30 GBM 11 × 8 × 13

Exemple de commande

----- H30 GBM 9 × 7 × 9
Quant. FERRINOX Type

SUPPORTS A CONNEXIONS AXIALES

GSCA...



FERRINOX	Ø D mm	L max mm	l min mm	Ø d mm	Poids g	Désignation commerciale
H20 H30 H60	3.37 ± 0.2	9.6	8.6	0.8	0.7	(FERRINOX) GSCA 3.4 × 8.8
H20 H30	4.1 + 0.2	13.6	12.2	0.8	1.2	(FERRINOX) GSCA 4.1 × 12.5
H20	4.1 + 0.2	17.2	15.6	0.8	1.4	H20 GSCA 4.1 × 16
H32	4.1 + 0.2	21.4	19.4	0.8	1.5	H32 GSCA 4.1 × 20
H20	5 ± 0.2	21.2	19.6	0.8	2	H20 GSCA 5 × 20

Exemple de commande

----- H30 GSCA 3,4 × 8,8
Quant. FERRINOX Type

NOYAUX A TROUS

NOYAUX 2 TROUS

GV2T

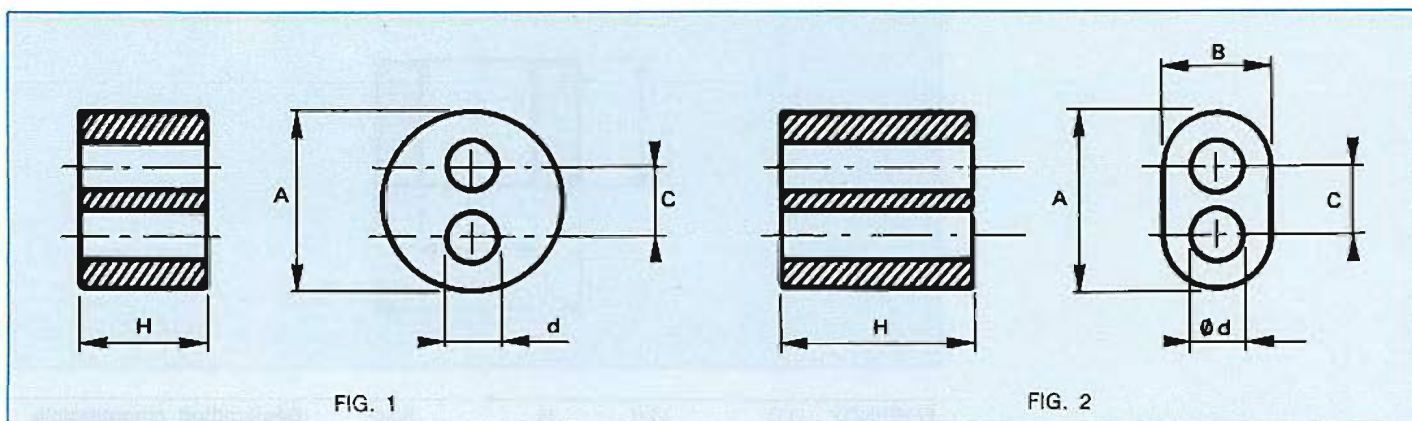


FIG. 1

FIG. 2

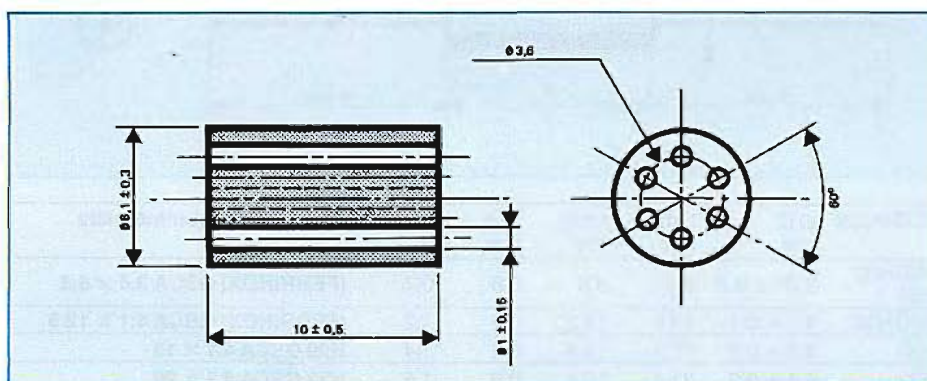
FERRINOX	A mm	B mm	C mm	Ød mm	H mm	Fig.	Poids : g	Désignation commerciale
H20	5.7-0.4		1.85+0.3	1.1+0.2	2.15-0.3	1	0.2	H20 GV2T 5.5×2×2
H20	7.3-0.5	4.5-0.4	3±0.2	1.8 + 0.3	4.2 - 0.4	2	0.4	H20 GV2T 7.3×4.5×4.2
H20	7.3-0.5	4.5-0.4	3±0.2	1.8+0.3	6.2-0.5	2	0.6	H20 GV2T 7.3×4.5×6.2
H20	7.3-0.5	4.5-0.4	3±0.2	1.8+0.3	12.4-0.8	2	1.2	H20 GV2T 7.3×4.5×12.4
H20	14-0.8	8.1-0.5	5.1+0.3	3.7+0.4	8.25-0.5	2	2.4	H20 GV2T 14×8×8
H20	14-0.8	8.1-0.5	5.1+0.3	3.7 + 0.4	14.4-0.8	2	4.2	H20 GV2T 14×8×14
H60	14.4-0.8	8.25-0.5	5.3+0.4	3.9+0.4	14.4-0.8	2	4.2	H60 GV2T 14×8×14

Exemple de commande

----- H20 GV2T 14 × 8 × 8
 Quant. FERRINOX Type

NOYAUX 6 TROUS

GV6T

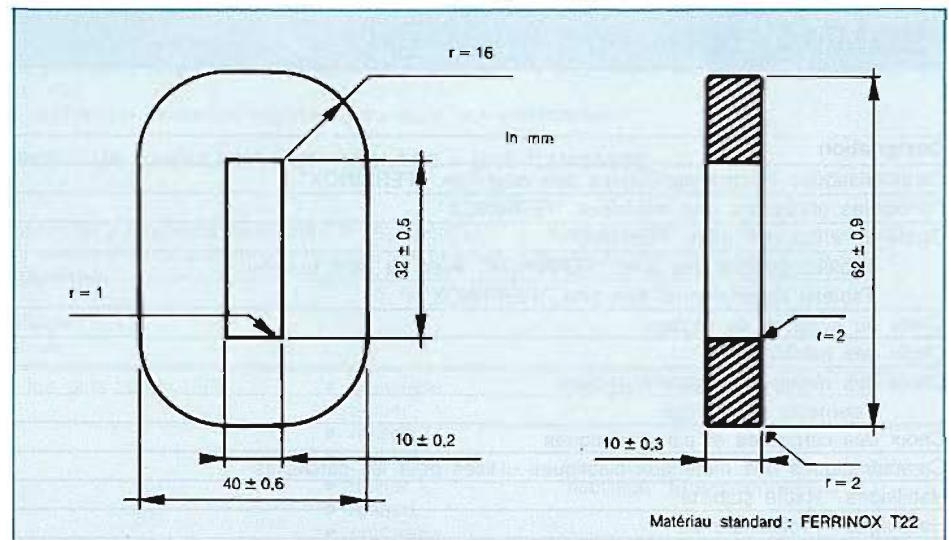


FERRINOX	Poids approx. g	Désignation commerciale
B30	1.1	B30 GV6T 6 × 10
H20	1.1	H20 GV6T 6 × 10

Exemple de commande

----- B30 GV6T 6 × 10
 Quant. FERRINOX Type

NOYAU RECTANGULAIRE GV...



Caractéristiques électromagnétiques d'un noyau

Facteur de perméance	$c = 1,4 \text{ nH}$
Longueur effective	$l_p = 130 \text{ mm}$
Section effective	$A_e = 150 \text{ m}^2$
Volume effectif	$V_e = 19600 \text{ mm}^3$
Poids approximatif	90 g
Inductance spécifique (nH)	$A_L = 2800 \pm 25 \%$

Exemple de commande

-----	T22	GV 62 × 40 × 10
Quant.	FERRINOX	Type

TELECOMMUNICATIONS

SOMMAIRE

Designation	Reference	Page
Caractéristiques électromagnétiques des matériaux "FERRINOX"	FERRINOX T et H	2-3
Principales utilisations des matériaux "FERRINOX"		4
Guide de choix des pots "FERRINOX"		
Tableau général des pots "FERRINOX" avec ou sans entrefer	FP - R-RM - FX	28-30
Tableau dimensionnel des pots "FERRINOX"	FP - R-RM - FX	31-32
Choix du système de réglage		33...38
Choix des habillages	HAB	39
Choix des réglages et caractéristiques	REG - VRG - ECR	40 - 43
Tournevis de réglage	T-VIS	44
Choix des carcasses et caractéristiques	CAR	45...48
Caractéristiques des matériaux plastiques utilisés pour les carcasses		49
Habillages "Haute stabilité"	HAB	50...54
Habillages "Professionnels"	HAB	55 - 56
Habillages "Industriels"	HAB	57.. 64
Pots divers et coupelles FERRINOX		65
Pot miniature HF	7 x 6	66
Pot PM	PM	67
Coupelles pour capteurs inductifs et carcasses	FC	68
Coupelles FC	FC	69
Tores "FERRINOX"	FT	70 - 71
Renseignements techniques divers		72 - 75
Autres produits et services		

NOTA IMPORTANT

Avant de passer une commande nous recommandons à nos clients de lire attentivement ce qui suit.

Pour réaliser un ensemble réglable complet, il faut commander :

UN POT + UN HABILLAGE + UN RÉGLAGE + UNE CARCASSE

Pot :

Constitué de 2 coupelles avec entrefer (A_e spécifique) ou sans entrefer (suffixe SE) le pot est fourni avec ou sans support de réglage. Le préciser à la commande (Suffixe "V" ou "N") voir plus loin.

Habillage :

constitué :

pour les pots ronds (FP)	• couvercle	habillage "Haute stabilité"
	• boîtier	
	• ressort	
	• embase	
	• boîtier	habillage "Professionnel"
	• ressort	
	• embase	
	• étrier	habillage "Industriel"
	• embase	
pour les pots carrés (R.RM)	• 2 clips	habillage "Industriel"
	• carcasse avec picots	
pour les noyaux X (FX)	• couvercle	habillage "Haute stabilité"
	• ou couvercle/ressort	
	• ressort	
	• boîtier	
	• carcasse avec picots	

Réglage :

(dans le cas de pots réglables (avec entrefer))

Carcasse :

A 1, 2 ou 3 compartiments suivant le modèle.

Dans le cas des pots RM, R et X la carcasse comportant des picots incorporés est considérée comme une embase et fait donc partie intégrante de l'habillage.

Toutes les pièces constitutives d'un ensemble peuvent être commandées séparément.

GUIDE DE CHOIX DES POTS FERRINOX FP (A_L)

INDUCTANCES SPÉCIFIQUES DES POTS RONDS AVEC ENTREFER

Il existe une gamme très étendue de pots Ferrinox permettant la réalisation de bobines d'inductance diverses pour hautes fréquences et de transformateurs travaillant à faible ou forte induction.

1. Pour une utilisation des circuits magnétiques en pots pour bobines d'inductance : Il s'agit de pots avec entrefer (taillés en A_L) et à coefficient de température défini, équipés, en général, d'un dispositif de réglage et qui sont utilisés pour la construction de bobines d'inductance à surtension élevée entrant dans la composition de circuits résonnants. Les matériaux recommandés sont les FERRINOX T10, T13, T14, T31, H32 et H52. Les performances de ces pots sont conformes à la norme NF C 83311 (CECC 25100)

2. Pour une utilisation des circuits magnétiques en pots pour transformateurs : Il s'agit de pots à inductance spécifique élevée (A_L) utilisée pour la construction de transformateurs à large bande, ou de puissance. Ces pots sont livrés soit sans entrefer (SE) Ferrinox T4, T6, T22, soit avec un faible entrefer T6, T22 (en cas de polarisation continue ou de forte puissance ou pour diminuer les dispersions). Les matériaux recommandés sont les FERRINOX T4, T6, et T22. Les performances de ces pots sont conformes à la norme NF C 83312 et NF C 83313

3. Les pots ronds (FP) sont conformes aux normes NF C 83311, NF C 83312 - NF C 83313, DIN 41980 et à la recommandation CEI n° 433. Les pots carrés (R, RM) sont conformes aux normes NF C 83311, NF C 83312, NF C 83313, DIN 41980 et à la recommandation CEI n° 431. Les noyaux "X" (FX) sont conformes aux normes NF C 83311, DIN 41299 et à la recommandation CEI n° 226.

4. Les pots "FERRINOX" sont fournis avec le support du réglage. Le préciser à la commande (suffice "V" ou "N") - (voir exemple de spécification à la commande pages 33, 34 et 35). Le support de réglage est collé dans l'alésage de la coupelle présentant le plus faible entrefer (coupelle non marquée). En règle générale le support du réglage n'est pas nécessaire pour les pots utilisés en transformateurs, c'est-à-dire "sans entrefer" (SE) ou pour des A_L présentant de très faibles entrefers.

Type	POUR FILTRES					POUR TRANSFORMATEURS			
	Inductance spécifique A _L nH/N ²	FERRINOX					Inductance spécifique A _L nH/N ²	FERRINOX	
		T10	T14	T31	H32	H52		T6	T22
		Tolerance %						Tolerance %	
FP9x5	16					4			
	25				3				
	40			3	4				
	63	3		4					
	100	3	3				100	5 5	
	125		3						
	160		3				160*	10 10	
FP11x7	25				2				
	40			2	3				
	63			3					
	100	3		4					
	125		3						
	160	3	3				160	5 5	
	200		3						
FP14x8	40				2				
	63			2	3				
	100	3		3					
	160	3	3						
	200		3						
	250	3	3				250	5 5	
	250		3				400*	10 10	
FP18x11	40				2				
	63				2				
	100			2	3				
	160	3		3					
	200		3						
	250	3	3						
	315		3						
	400	3					400	5 5	
	400						630*	10 10	
FP22x13	160	2		2					
	250	3	3	3					
	315		3						
	400	3	3						
	630	3					630	5 5	
	630						1000*	10 10	
FP26x16	160			2					
	250	2		2					
	315		3						
	400	3	3						
	500		3						
	630	3					630	5	
	630						1000	5 5	
	630						1600*	10 10	
FP30x19	400	2	3						
	500		3						
	630	3	3						
	1000	3					1000	5 5	
	1000						1600*	5 5	
	1000						2500*	10 10	
FP36x22	1000						1000	5 5	
	1000						1600*	5 5	
	1000						2500*	10 10	

* Ces A_L correspondent à des pots ayant de très faibles entrefers et, par suite, de très faibles amplitudes de réglages. Ils sont, généralement, utilisés pour des bobines d'inductance et des transformateurs pour lesquels le réglage n'est pas indispensable.

Exemple de commande

----- T10 FP9x5 AL 100 N ----- H32 FP9x5 AL 25 -----
Quant. FERRINOX Type avec écrou Quant. FERRINOX Type sans écrou

GUIDE DE CHOIX DES POTS FERRINOX R - RM - FX (A_L)

INDUCTANCES SPÉCIFIQUES DES POTS RM, R ET NOYAUX X AVEC ENTREFER

Type	POUR FILTRES			POUR TRANSFORMATEURS			
	Inductance spécifique A _L nH/N ²	FERRINOX		Inductance spécifique A _L nH/N ²	FERRINOX		
		T10	T13		T14	T6	T22
		Tolerance %				Tolerance %	
RM5	125						
	160		3				
	200		3				
	250		3		250	5	5
				400*	10	10	
RM6	160	3					
	200						
	250	3	3				
	315		3				
	400	3	3		400	5	5
				630*	10	10	
				1000*	15	15	
R6	160	3					
	200						
	250	3	3				
	315		3				
	400	3	3		400	5	5
				630*	10	10	
				1000*	15	15	
RM8	250						
	315						5 (1)
	400						5 (1)
	630				630*	5	5
				1000*	10	10	
				1600*	15	15	
RM10 (2)							
					160	5	5 (1)
					250	5	5 (1)
					400	5	5 (1)
					630	5	
				1000	10		
				1600	10		
RM14 (2)					250	5	5 (1)
					400	5	5 (1)
FX22					400	5	5
					630*	5	5
					1000*	10	10
FX29					400	5	5
					630	5	5
					1000*	10	10
					1600*	10	10

* Ces A_L correspondent à des pots ayant de très faibles entrefers et, par suite, de très faibles amplitudes de réglage. Ils sont généralement utilisés pour des bobines d'inductance et des transformateurs pour lesquels le réglage n'est pas indispensable.

Exemples de commande

----- T14 RM6 A_L 250 V ----- T14 R6 A_L 200 N
Quant. FERRINOX Type avec vis laiton Quant. FERRINOX Type sans écrou

- (1) Sans trou central
(2) Noyaux sans réglage

GUIDE DE CHOIX DES POTS FERRINOX FP - R - RM - FX (SE)

INDUCTANCES SPÉCIFIQUES DES POTS ET NOYAUX SANS ENTREFER (tolérance $\pm 25\%$)

Ces pots sont normalement utilisés pour la fabrication de transformateurs à large bande, transformateurs d'impulsions, convertisseurs, etc.

Type	FERRINOX					
	T4 (1)	T6 (2)	T22 (3)	B51(4)	T31	H32
FP9×5		2700	1200		560	85
FP11×7		3400	1700		700	110
FP14×8	6000	4400	2200		960	135
FP18×11	8000	6000	3000		1200	180
FP22×13	10000	7500	4000		1500	
FP26×16	12700	9500	5200		1900	
FP30×19	15000	11200	6400			
FP36×22		14000	8000			
FP70×42		24000	16000			
RM5	4800	3400	1600			
R6 - RM6	6000	4200	2200			
RM8	7200	5400	2800			
	8000*	6000*	3000*	3400*		
RM10	11600*	7500	3800	4800*		
RM14			4800	6000*		
FX22		6000	3400			
FX29	9500	6700	4000			

(1) Valeurs conformes à la norme française NF C 83312 classe XT)

(2) Valeurs conformes à la norme française NF C 83312 classe 9T)

(3) Valeurs conformes à la norme française NF C 83313 classe 8P)

(4) Valeurs conformes à la norme française NF C 83313 classe 8Q)

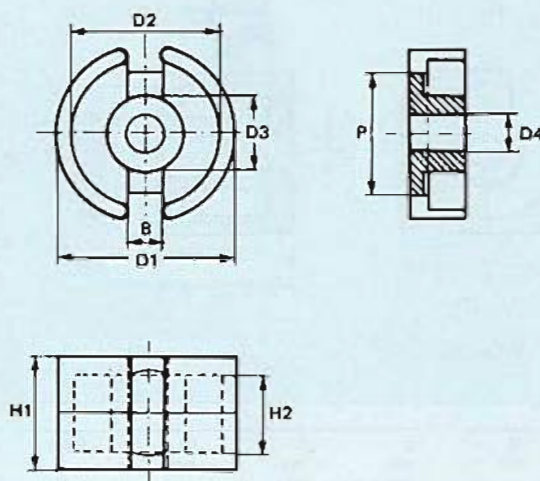
* Sans trou central

Exemples de commande

.....	T6	FP18×11	SE
Quant.	FERRINOX	Type	Sans entrefer
.....	B51	RM14	SE
Quant.	FERRINOX	Type	Sans entrefer/sans trou central
.....	T6	RM8	SE
Quant.	FERRINOX	Type	Sans entrefer/avec trou central

GUIDE DE CHOIX DES POTS FERRINOX FP...

TABLEAU DES DIMENSIONS



Pots ronds

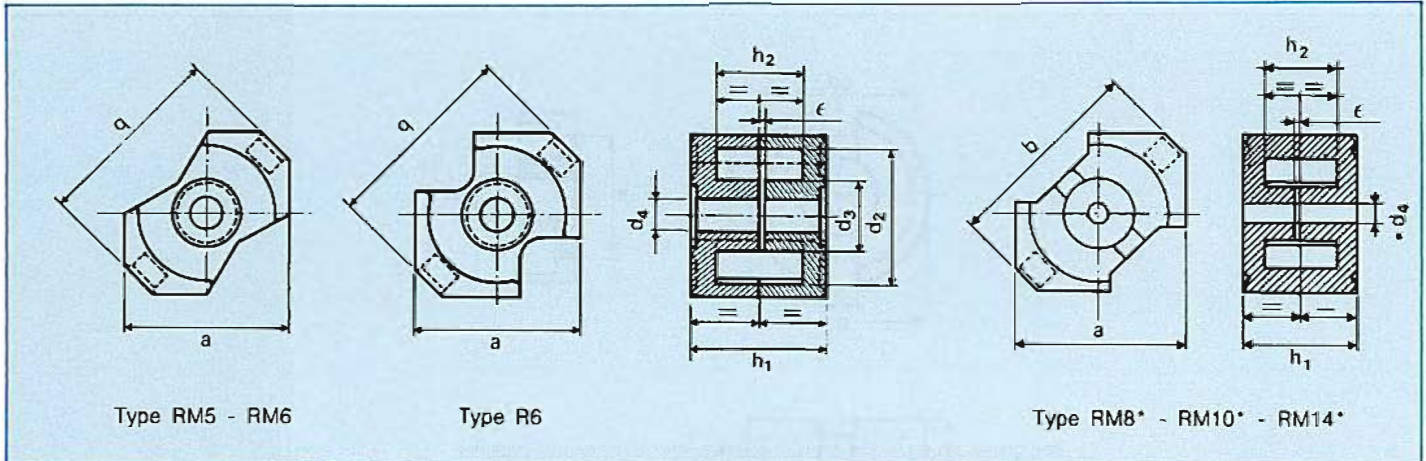
Type	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	H1 mm	H2 mm	B mm	P mm	Poids g(1)	c nH(2)	l _e mm(3)	A _e mm ² (4)	V _e mm ³ (5)	A _c mm ² (6)
FP-9×5	9.3 ⁻⁰ _{-0.3}	7.5 ^{+0.25} ₊₀	3.9 ⁻⁰ _{-0.2}	2 ^{+0.1} ₊₀	5.4 ⁻⁰ _{-0.3}	3.6 ^{+0.3} ₊₀	2.0 ^{+0.2} ₊₀	7.5 ⁻⁰ _{-0.3}	0.8	1	12.5	10	125	8
FP-11×7	11.3 ⁻⁰ _{-0.4}	9 ^{+0.4} ₊₀	4.7 ⁻⁰ _{-0.2}	2 ^{+0.1} ₊₀	6.6 ⁻⁰ _{-0.3}	4.4 ^{+0.3} ₊₀	2 ^{+0.4} ₊₀	7.7 ⁻⁰ _{-0.5}	1.7	1.25	15.9	15.9	252	13
FP-14×8	14.2 ⁻⁰ _{-0.4}	11.6 ^{+0.4} ₊₀	6.0 ⁻⁰ _{-0.2}	3.0 ^{+0.1} ₊₀	8.5 ⁻⁰ _{-0.3}	5.6 ^{+0.4} ₊₀	2.5 ^{+0.4} ₊₀	9.7 ⁻⁰ _{-0.4}	3.2	1.6	20.0	25	500	20
FP-18×11	18.2 ⁻⁰ _{-0.6}	14.9 ^{+0.5} ₊₀	7.6 ⁻⁰ _{-0.3}	3.0 ^{+0.1} ₊₀	10.7 ⁻⁰ _{-0.3}	7.2 ^{+0.4} ₊₀	3.2 ^{+0.4} ₊₀	12.3 ⁻⁰ _{-0.4}	6.5	2.1	25.9	43	1120	36
FP-22×13	22.0 ⁻⁰ _{-0.8}	17.9 ^{+0.6} ₊₀	9.4 ⁻⁰ _{-0.3}	4.4 ^{+0.2} ₊₀	13.6 ⁻⁰ _{-0.4}	9.2 ^{+0.4} ₊₀	3.5 ^{+0.6} ₊₀	14.9 ⁻⁰ _{-0.6}	12.5	2.5	31.6	63	2000	51
FP-26×16	26.0 ⁻⁰ ₋₁	21.2 ^{+0.8} ₊₀	11.5 ⁻⁰ _{-0.4}	5.4 ^{+0.2} ₊₀	16.3 ⁻⁰ _{-0.4}	11.0 ^{+0.4} ₊₀	3.5 ^{+0.6} ₊₀	19.1 ⁻⁰ _{-0.8}	21	3.15	37.2	93	3460	76
FP-30×19	30.5 ⁻⁰ ₋₁	25.0 ^{+0.8} ₊₀	13.5 ⁻⁰ _{-0.4}	5.4 ^{+0.2} ₊₀	19.0 ⁻⁰ _{-0.4}	13.0 ^{+0.4} ₊₀	4.1 ^{+0.6} ₊₀	21.9 ⁻⁰ _{-0.8}	35	3.8	45	136	6100	115
FP-36×22	36.2 ⁻⁰ _{-1.2}	29.9 ^{+1.0} ₊₀	16.2 ⁻⁰ _{-0.6}	5.4 ^{+0.2} ₊₀	22.0 ⁻⁰ _{-0.4}	14.6 ^{+0.4} ₊₀	4.9 ^{+0.6} ₊₀	26 ⁻⁰ ₋₁	58	4.8	52	202	10600	175
FP-70×42	70 ⁻⁰ _{-2.2}	57.5 ^{+1.8} ₊₀	29.5 ⁻⁰ ₋₁	8.5 ^{+0.3} ₊₀	42 ⁻⁰ _{-0.8}	28 ^{+0.5} ₊₀	10 ⁺¹ ₊₀	49 ⁻⁰ _{-1.6}	415	8.4	105	700	74000	600

- (1) 2 coupelles
- (2) Facteur de perméance
- (3) Longueur effective
- (4) Section effective
- (5) Volume effectif
- (6) Section du noyau central

GUIDE DE CHOIX DES POTS FERRINOX R.. RM.. FX..

TABLEAUX DES DIMENSIONS

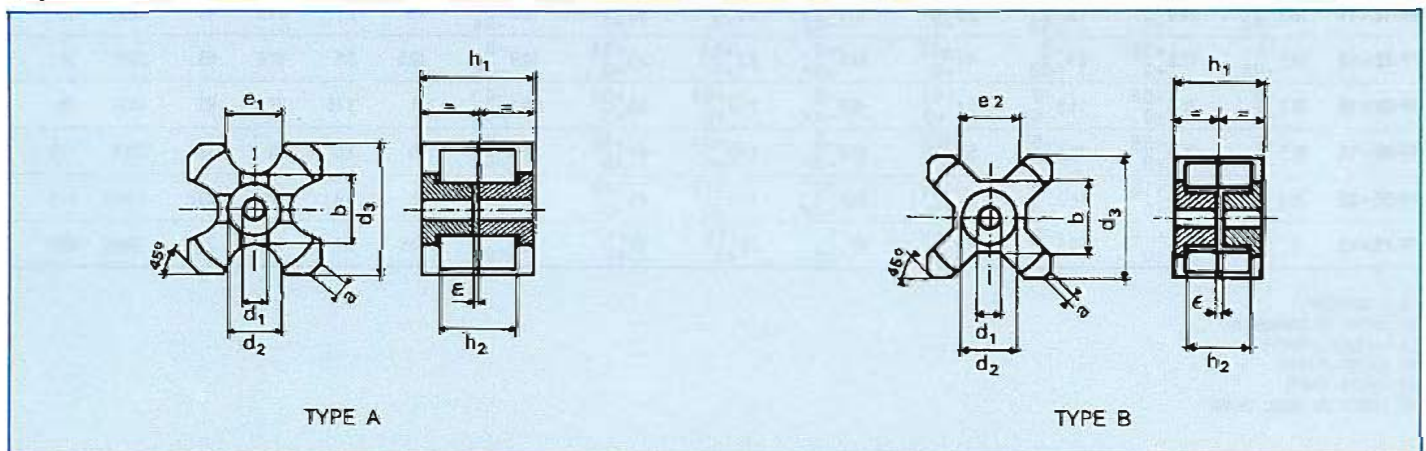
Pots carrés



Type	a mm max.	d2 mm min.	d3 mm max.	d4 mm	q mm max.	h1 mm max.	h2 mm min.	Poids g (1)	c nH (2)	le mm (3)	Ae mm ² (4)	Ve mm ³ (5)	Ac mm ² (6)
RM5	12.3	10.2	4.9	2 ^{+0.1} ₊₀	14.6	10.5	6.3	3.1	1.25	20.8	20.8	430	15
RM6 R6	14.7	12.4	6.4	3 ^{+0.1} ₊₀	17.6	12.5	8	5.2	1.46	26.9	31.3	840	24
RM8 *	19.7	17.0	8.55	4.4 ^{+0.2} ₊₀	23.2	16.5	10.8	10.2	1.87	35.1	52	1840	40/55
RM10 *	24.7	21.2	10.9	5.4 ^{+0.2}	28.5	18.7	12.4	20	2.5	42	83	3470	66/90
RM14 *	34.7	29	15	5.4 ^{+0.2}	42.2	29	20.8	65	3.15	71	178	12600	147/170

* Les pots en FERRINOX T4 et 851 sont livrés sans trou central.

Noyaux "FX"



Type	d1 mm	d2 mm	d3 mm	h1 mm	h2 mm	a min mm	b mm	e1 min mm	e2 min mm	Poids g (1)	c nH (2)	le mm (3)	Ae mm ² (4)	Ve mm ³ (5)	Ac mm ² (6)
FX22 Type B	3 ^{+0.2} ₊₀	9.6 ⁻⁰ _{-0.4}	21.3 ⁻⁰ _{-0.8}	14.4 ⁻⁰ _{-0.4}	9.2 ^{+0.4} ₊₀	1.5	12.5 ⁻⁰ _{-0.7}		8.9	12.5	2.16	38.2	66	2520	62
FX29 Type A	4.4 ^{+0.2} ₊₀	11.4 ⁻⁰ _{-0.4}	28.6 ⁻⁰ ₋₁	23.4 ⁻⁰ _{-0.4}	15 ^{+0.6} ₊₀	2	16.4 ⁻⁰ _{-0.4}	11.4		36	2.5	55	110	6000	83

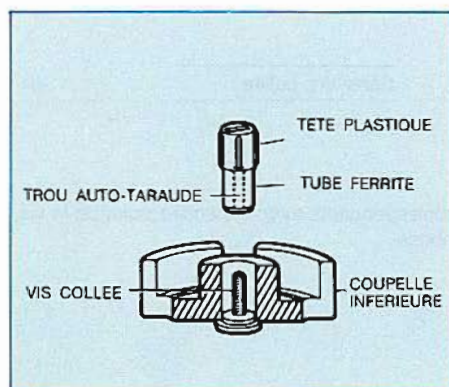
GUIDE DE CHOIX DU SYSTEME DE REGLAGE EN FONCTION DES UTILISATIONS ET PERFORMANCES DEMANDEES

USAGE EN FILTRES – INDUCTANCES REGLABLES

Utilisation des pots en matériaux FERRINOX T10, T13, T14, T31, H32 et H52.

Systeme avec vis laiton collée

La vis laiton, support de réglage, est collée sur le fond de la coupelle présentant le plus faible entrefer (coupelle non marquée).



Ce système convient particulièrement aux pots destinés à être montés dans les :

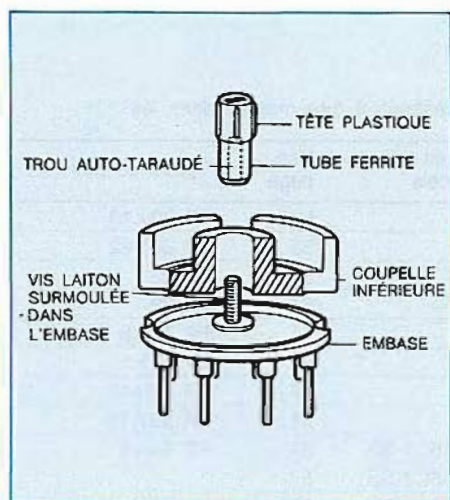
Habillages "Haute stabilité"	Habillages "Professionnels"	Habillages "Industriels"	Voir page	Types de pot
HAB 309C1/SR			53	FP 30×19
HAB 360C1/SR			53	FP 36×22
HAB 122C1/SR			54	FX 22
HAB 291C3/SR			54	FX 29
	HAB 149C2/SR		55	FP 14×8
	HAB 189C2/SR		55	FP 18×11
	HAB 229C2/SR		56	FP 22×13
	HAB 269C2/SR		56	FP 26×16
		HAB 146C1/SR	57	FP 14×8
		HAB 146C2/SR	57	
		HAB 146C3/SR	57	
		HAB 14840/SR	57	
		HAB 14860/SR	57	
		HAB 187C2/SR	58	FP 18×11
		HAB 187C3/SR	58	
		HAB 18140/SR	58	
		HAB 18180/SR	58	
		HAB 224C2/SR	59	FP 22×13
		HAB 22180/SR	59	
		HAB 264C2/SR	60	FP 26×16
		HAB 26180/SR	60	
		HAB 30180/SR	61	FP 30×19
		HAB 36210/SR	61	FP 36×22
		HAB 6204-1A/SR	62	RM 6
		HAB 6206-1A/SR	62	

Note : Le collage de cette vis laiton étant délicat, nous conseillons de commander les pots correspondants avec la vis collée (ajouter, suffixe "V" à la désignation commerciale du pot).

Exemple de commande

..... T10 FP26×16 AL 400 V
 Quant. FERRINOX Type Avec vis collée

Système avec vis laiton surmoulée dans l'embase



Ce système convient particulièrement aux pots destinés à être montés dans les :

habillages "Haute stabilité"	habillages "Professionnels"	habillages "Industriels"	voir page	types de pots
HAB 142C3/SR			51	FP 14×8
HAB 144C3/SR			51	
HAB 182C3/SR			51	FP 18×11
HAB 184C3/SR			51	
HAB 222C4/SR			52	FP 22×13
HAB 223C4/SR			52	

Exemple de commande

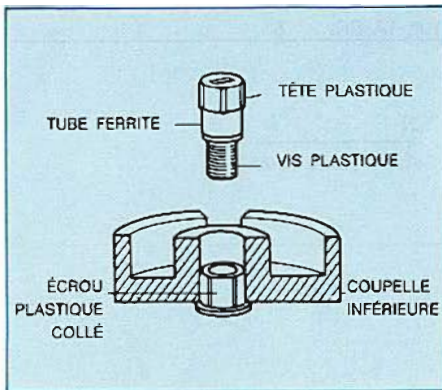
..... T14 FP18×11 A1 250
 Quant. FERRINOX Type Sans vis collée

Note :

Dans ce cas, il ne faut pas commander les pots correspondants avec vis collée puisque la vis, support de réglage, fait partie intégrante de l'embase

Système avec écrou collé dans l'alésage du pot.

L'écrou plastique, support du réglage, est collé dans l'alésage de la coupelle présentant le plus faible entrefer (coupelle non marquée).



Ce système convient particulièrement aux pots destinés à être montés dans les :

habillages "Haute stabilité"	habillages "Professionnels"	habillages "Industriels"	voir page	types de pots
HAB 091C1/SR			50	FP 9x5
HAB 093/SR			50	
HAB 117C1/SR			50	FP 11x7
HAB 309C1/SR			52	FP 30x19
HAB 360C1/SR			53	FP 36x22
HAB 122C1/SR			54	FX 22
	HAB 149C2/SR		55	FP 14x8
	HAB 189C2/SR		55	FP 18x11
	HAB 229C2/SR		56	FP 22x13
	HAB 269C2/SR		56	FP 26x16
		HAB 146C1/SR	57	FP 14x8
		HAB 146C2/SR	57	
		HAB 146C3/SR	57	
		HAB 14860/SR	57	
		HAB 14840/SR	57	
		HAB 187C2/SR	58	FP 18x11
		HAB 187C3/SR	58	
		HAB 18140/SR	58	
		HAB 18180/SR	58	
		HAB 224C2/SR	59	FP 22x13
		HAB 22180/SR	59	
		HAB 264C2/SR	60	FP 26x16
		HAB 26180/SR	60	
		HAB 30180/SR	61	FP 30x19
		HAB 36210/SR	61	FP 36x22
		HAB 8105-1/SR	63	RM 8
		HAB 8108-1/SR	63	
		HAB 8112-1/SR	63	

Exemple de commande

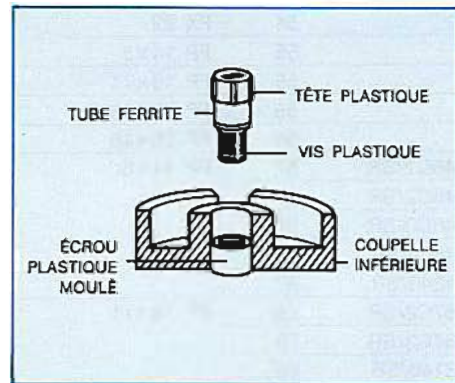
..... T14 FP 18x11 AL 250 N
 Quant. FERRINOX Type Avec écrou collé

Note:

A noter que dans le cas d'utilisation du pot 9x5 avec l'ancien réglage carré qui se visse sur l'embase l'écrou n'est pas nécessaire, le mentionner à la commande.

Système avec écrou moulé dans l'alésage du pot

L'écrou plastique support du réglage est moulé dans l'alésage de la coupelle présentant le plus faible entrefer (coupelle non marquée). Ce système est réservé uniquement pour l'instant aux modèles RM5 et R6 utilisés en filtres (T10, T13, T14). Ces pots sont fournis systématiquement avec l'écrou moulé (suffixe "N").



Ce système convient particulièrement aux pots destinés à être montés dans les :

habillages "Haute stabilité"	habillages "Professionnels"	habillages "Industriels"	voir page	types de pots
		HAB 5204-1A/SR	62	RM 5
		HAB 5206-1A/SR	62	
		HAB 6104-1A/SR	63	R6
		HAB 6106-1A/SR	63	

Exemple de commande

.....	<u>T14</u>	<u>R6 AL250</u>	<u>N</u>
Quant.	FERRINOX	Type	Avec écrou moulé

USAGE EN TRANSFORMATEURS

Utilisation des pots en matériaux Ferrinox T4, T6, T22

En règle générale les différents systèmes de réglage mentionnés ci-dessus, ne sont pas nécessaire pour les pots utilisés en transformateurs (Ferrinox T4, T6, T22) c'est-à-dire sans entrefer (SE) ou pour des AL présentant de très faibles amplitudes de réglage). Ces pots sont donc fournis sans écrou collé ou sans vis laiton collée.





























Exemple de commande

.....	<u>T22</u>	<u>FP 14x8AL250</u>	
Quant.	FERRINOX	Type	
.....	<u>T22</u>	<u>FP 26x16</u>	<u>SE</u>
Quant.	FERRINOX	Type	Sans entrefer

Toutefois nous pouvons livrer ces pots en option sur demande avec vis collée ou écrou collé. Dans ce cas, le préciser à la commande (suffixe "V" pour vis collée, suffixe "N" pour écrou collé).













En règle générale le collage de la vis laiton, ou de l'écrou étant délicat, nous conseillons de commander les pots correspondants avec le suffixe "V" ou "N".

GUIDE DE CHOIX DES HABILLAGES EN FONCTION DE L'UTILISATION ET DU SYSTÈME DE RÉGLAGE CORRESPONDANT

Références des habillages			Page	Modèles de pots	Page	Utilisations des matériaux FERRINOX		Systèmes de réglage *	
"Haute stabilité"	"Professionnel"	"Industriel"				Pour filtres	Pour transformateurs		
HAB 091 C1/SR			50	FP9×5	31	T10 T14 T31 H32 H52 (AL)		 (1)	ou  □
HAB 093/SR			50			T6 T22 (AL)		 ou  □	
						T6 T22 T31 H32 (SE)			
HAB 117 C1/SR			50	FP11×7	31	T10 T14 T31 H32 (AL)		 □	
						T6 T22 (AL)		 □	
						T6 T22 T31 H32 (SE)			
HAB 142 C3/SR			51	FP14×8	31	T10 T14 T31 H32 (AL)	T6 T22 (AL)		
HAB 144 C3/SR			51					T10 T14 T31 H32 (AL)	T6 T22 (AL)
	HAB 149 C2/SR		55			T10 T14 T31 H32 (AL)	T6 T22 (AL)		△ ou  □
		HAB 146 C1/SR	57						
		HAB 146 C2/SR	57						
		HAB 146 C3/SR	57						
		HAB 14840/SR	57				T4 T6 T22 T31 H32 (SE)		
		HAB 14860/SR	57						
HAB 182 C3/SR			51	FP18×11	31	T10 T14 T31 H32 (AL)	T6 T22 (AL)		
HAB 184 C3/SR			51					T10 T14 T31 H32 (AL)	T6 T22 (AL)
	HAB 189 C2/SR		55						
		HAB 187 C2/SR	58						
		HAB 187 C3/SR	58						
		HAB 18140/SR	58				T4 T6 T22 T31 H32 (SE)		
		HAB 18180/SR	58						
HAB 222 C4/SR			52	FP22×13	31	T10 T14 T31 (AL)	T6 T22 (AL)		
HAB 223 C4/SR			52					T10 T14 T31 (AL)	T6 T22 (AL)
	HAB 229 C2/SR		56						
		HAB 224 C2/SR	59						
		HAB 22180/SR	59				T4 T6 T22 T31 (SE)		
	HAB 269 C2/SR		56	FP26×16	31	T10 T14 T31 (AL)	T6 T22 (AL)		△ ou  □
		HAB 264 C2/SR	60						
		HAB 26180/SR	60				T4 T6 T22 T31 SE		
HAB 309 C1/SR			52	FP30×19	31	T10 T14 (AL)	T6 T22 (AL)		△ ou  □
		HAB 30180/SR	61						
							T4 T6 T22 (SE)		
HAB 360 C1/SR			53	FP36×22	31		T6 T22 (AL)		△ ou  □
		HAB 36210/SR	61						T6 T22 (SE)
		HAB 5204-1A/SR	62	RM5	32	T13 T14 (AL)			□
		HAB 5206-1A/SR	62						T6 T22 (AL)
							T4 T6 T22 (SE)		
		HAB 6204-1A/SR	62	RM6	32	T10 T13 T14 (AL)			△
		HAB 6206-1A/SR	62						T6 T22 (AL)
							T4 T6 T22 (SE)		

(1) Dans le cas où le réglage se visse dans l'embase

* Voir légende

Références des habillages			Page	Modèles de pots	Page	Utilisations des matériaux FERRINOX		Systèmes de réglage	
"Haute stabilité"	"Professionnel"	"Industriel"				Pour filtres	Pour transformateurs		
		HAB 6104-1A/SR	63	R6	32	T10 T13 T14 (AL)		 □	
		HAB 6106-1A/SR	63					T6 T22 (AL)	 □
								T4 T6 T22 (SE)	
		HAB 8105-1A/SR	63	RM8	32	T14 (AL)		 □ ou  △	
		HAB 8108-1A/SR	63					T6 T22 (AL)	
		HAB 8112-1A/SR	63					T4 T6 T22 (SE)	
HAB 122 C1/SR			54	FX22	32			T6 T22 (AL)	 □ ou  △
								T6 T22 (SE)	
HAB 291 C3/SR			54	FX29	32			T6 T22 (AL)	 △
								T4 T6 T22 (SE)	

* voir légende

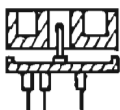
LEGENDE



Avec vis collée : faire suivre la désignation commerciale du pot du suffixe "V"

Exemple

Quant. T10 FP14x8 AL160 V
FERRINOX Type Avec vis collée



Avec vis surmontée dans l'embase : la désignation commerciale du pot ne porte aucun suffixe

Quant. T14 FP18x11 AL250
FERRINOX Type



Avec écrou moulé : faire suivre la désignation commerciale du suffixe "N" (Pour RM5 et R6 uniquement)

Exemple

Quant. T14 RM5 AL160 N
FERRINOX Type Avec écrou moulé



Avec écrou collé : faire suivre la désignation commerciale du pot du suffixe « N »

Exemple

Quant. T22 FP11x7 AL160 N
FERRINOX Type Avec écrou collé



Sans vis collée ; sans écrou moulé ou collé.

Exemple

Quant. T22 FP26x16 AL1000
FERRINOX Type

□ avec écrou moulé ou collé, fourni en option (suffixe "N")

△ avec vis laiton collée, fournie en option (suffixe "V")

GUIDE DE CHOIX DES HABILLAGES HAB...

Pour types de pots	Référence des habillages	Type d'habillage			Nombre de picots	Montage*	Page
		"Haute stabilité"	" Professionnel "	" Industriel "			
FP 9x5	HAB 091C1/SR	x			5	○	50
	HAB 093/SR	x			5	○	50
FP 11x7	HAB 117C1/SR	x			4	○	50
FP 14x8	HAB 142C3/SR	x			5	△	51
	HAB 144C3/SR	x			5	△	51
	HAB 149C2/SR		x		5	●	55
	HAB 146C1/SR			x	4	●	57
	HAB 146C2/SR			x	5	●	57
	HAB 146C3/SR			x	6	●	57
	HAB 14840/SR			x	4	●	57
	HAB 14860/SR			x	6	●	57
FP 18x11	HAB 182C3/SR	x			7	△	51
	HAB 184C3/SR	x			7	△	51
	HAB 189C2/SR		x		6	●	55
	HAB 187C2/SR			x	6	●	58
	HAB 187C3/SR			x	8	●	58
	HAB 18140/SR			x	4	●	58
	HAB 18180/SR			x	8	●	58
FP 22x13	HAB 222C4/SR	x			7	△	52
	HAB 223C4/SR	x			7	△	52
	HAB 229C2/SR		x		7	●	56
	HAB 224C2/SR			x	7	●	59
	HAB 22180/SR			x	8	●	59
FP 26x16	HAB 269C2/SR		x		8	●	56
	HAB 264C2/SR			x	8	●	60
	HAB 26180/SR			x	8	●	60
FP 30x19	HAB 309C1/SR	x			8	○	52
	HAB 30180/SR			x	8	●	61
FP 36x22	HAB 360C1/SR	x			10	○	53
	HAB 36210/SR			x	10	●	61
RM5	HAB 5204-1A/SR			x	4	●	62
	HAB 5206-1A/SR			x	6	●	62
RM6	HAB 6204-1A/SR			x	4	●	62
	HAB 6206-1A/SR			x	6	●	62
R6	HAB 6104-1A/SR			x	4	●	63
	HAB 6106-1A/SR			x	6	●	63
RM8	HAB 8105-1/SR			x	5	●	63
	HAB 8108-1/SR			x	8	●	63
	HAB 8112-1/SR			x	12	●	63
RM10	HAB 10108-1/SR			x	8	●	64
	HAB 10112-1/SR			x	12	●	64
RM14	HAB 14110-1/SR			x	10	●	64
	HAB 14112-1/SR			x	12	●	64
FX22	HAB 122 C1/SR	x			8	○	54
FX29	HAB 291C3/SR	x			12	○	54

* ○ montage à sertir ● montage à fermeture instantanée △ montage à vis

note : Pour faciliter le montage des habillages, des outils semi-automatiques appropriés peuvent être fournis - nous consulter.

GUIDE DE CHOIX DES NOYAUX DE RÉGLAGE

pour utilisation avec système vis laiton

Type de pot	FERRINOX							A _L du pot	Désignation commerciale	$\frac{\Delta A_L}{A_L} \min \%$	Surmoulage
	H52	H32	T31	T14	T13	T10	T6 T22				
FP9×5	x							16	REG 093 B (1)	12	blanc
		x						25	REG 093 D (1)	19	brun
		x						40	REG 093 D (1)	13.5	brun
			x					40	REG 093 D (1)	19	brun
			x					63	REG 093 D (1)	13.5	brun
						x		63	REG 093 D (1)	16	brun
				x		x	x	100	REG 093 C (1)	12	noir
				x				125	REG 093 C (1)	9	noir
			x				160	REG 093 C (1)	7.5	noir	
FP14×8	x							40	REG 144 D	19	brun
	x							63	REG 184 D	16	orange
		x						63	REG 144 D	25	brun
		x				x		100	REG 144 C	17	cristal
			x			x		160	REG 143 C	19	noir
			x					200	REG 143 C	15	noir
			x			x	x	250	REG 184 C	15	cristal
FP18×11	x							40	REG 144 D	18	brun
	x							63	REG 143 D	17	brun
	x							100	REG 183 D	11.5	brun
		x						100	REG 144 C	17	cristal
		x				x		160	REG 143 C	17.5	noir
			x					200	REG 143 C	15	noir
			x			x		250	REG 184 C	15	cristal
			x					315	REG 183 C	15	noir
FP22×13			x			x	x	400	REG 183 C	12	noir
			x			x		160	REG 297 C	15	gris
			x	x		x		250	REG 296 C	16	cristal
			x			x		315	REG 293 C	18	noir
			x			x		400	REG 293 C	14	noir
FP26×16						x	x	630	REG 295 C	15	cristal
			x					160	REG 608 C	15.5	gris
			x			x		250	REG 607 C	18.5	cristal
			x					315	REG 607 C	15.5	cristal
			x			x		400	REG 606 C	15.5	cristal
			x					500	REG 603 C	16	noir
						x	x	630	REG 603 C	12	noir
FP30×19						x		1000	REG 605 C	13	cristal
			x			x		400	REG 606 C	16	cristal
			x					500	REG 603 C	16	noir
			x			x		630	REG 603 C	13	noir
FP36×22						x	x	1000	REG 605 C	12	cristal
							x	1000	REG 605 C	15	cristal
RM6			x			x		160	REG 143 C	18	noir
			x					200	REG 143 C	14	noir
			x	x	x			250	REG 184 C	15	cristal
				x				315	REG 183 C	14	noir
				x	x	x		400	REG 183 C	11	noir
RM8			x					250	REG 296 C	16	cristal
			x					315	REG 293 C	18	noir
			x					400	REG 293 C	14	noir
			x					630	REG 295 C	15	cristal
FX22						x	400	REG 183 C	12.5	noir	
FX29						x	400	REG 293 C	16	noir	
						x	630	REG 295 C	16	cristal	

(1) Réglages se vissant dans l'embase

Les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément

Exemple de commande REG 183 C
Quant. Type

CARACTÉRISTIQUES DES NOYAUX DE RÉGLAGE REG...

Réglages

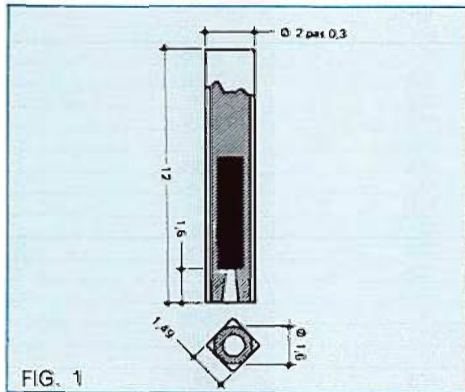


FIG. 1

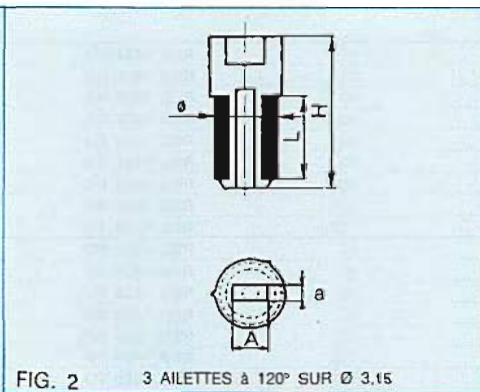


FIG. 2 3 AILETTES à 120° SUR Ø 3.15

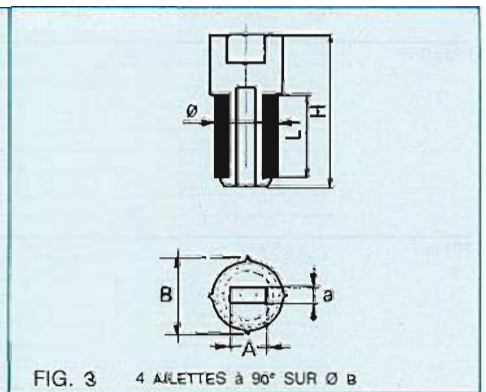
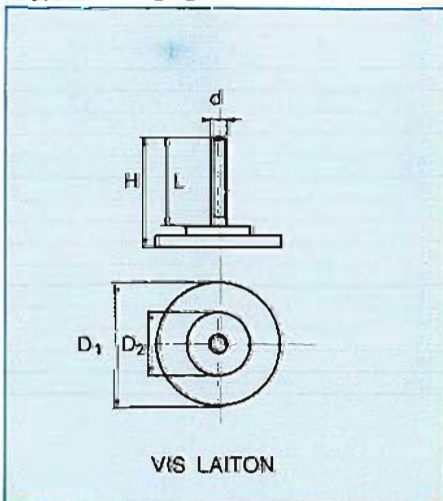


FIG. 3 4 AILETTES à 90° SUR Ø B

fig.	Type	surmoulage	H mm	L mm	Ø mm	A mm	a mm	B mm
1	REG 093 B	blanc						
	REG 093 C	noir						
	REG 093 D	brun						
					see fig. 1			
2	REG 143 C	noir	6.7	3	2.6	1.5	0.9	-
	REG 143 D	brun	6.7	3	2.6	1.5	0.9	-
	REG 144 C	cristal	6.7	2	2.6	1.5	0.9	-
	REG 144 D	brun	6.7	2	2.6	1.5	0.9	-
	REG 183 C	noir	6.7	4	2.6	1.5	0.9	-
	REG 183 D	brun	6.7	4	2.6	1.5	0.9	-
	REG 184 C	cristal	6.7	3	2.7	1.5	0.9	-
3	REG 293 C	noir	7.9	5	3.9	2	1.15	4.6
	REG 295 C	cristal	7.9	5	4.1	2	1.15	4.6
	REG 296 C	cristal	7.9	4	3.8	2	1.15	4.6
	REG 297 C	gris	7.9	4	3.4	2	1.15	4.6
	REG 603 C	noir	10	6	4.9	2	1.15	5.6
	REG 605 C	cristal	10	6	5.1	2	1.15	5.6
	REG 606 C	cristal	10	5	4.8	2	1.15	5.6
	REG 607 C	cristal	10	4	4.8	2	1.15	5.6
	REG 608 C	gris	10	4	4.4	2	1.15	5.6

Support de réglage*



VIS LAITON

Type (1)	H mm	L mm	D1 mm	D2 mm	d pas
VRG 122 A	7.45	6.7	Ø 5.6	Ø 2.52	Ø 1x0.25
VRG 143A2	4.55	3.65	Ø 5.1	Ø 2.92	Ø 1x0.25
VRG 182A2	5.65	4.75	Ø 5.6	Ø 2.12	Ø 1x0.25
VRG 222A2	6.75	5.60	Ø 6.4	Ø 4.32	Ø 1.18x0.25
VRG 262A2	8.1	6.9	Ø 7.6	Ø 5.32	Ø 1.18x0.25
VRG 292A2	11.45	10.4	Ø 7.1	Ø 4.32	Ø 1.18x0.25
VRG 301A2	9.45	8.4	Ø 7.6	Ø 5.32	Ø 1.18x0.25
VRG 362A1	10.95	9.8	Ø 8.2	Ø 5.32	Ø 1.18x0.25
VRG 6210A	5.65	4.9	Ø 4.9	Ø 2.92	Ø 1x0.25

- (1) VRG 122A pour FX22
 VRG 143A2 pour FP14x8
 VRG 182A2 pour FP18x11
 VRG 222A2 pour FP22x13 et RM8
 VRG 262A2 pour FP26x16
 VRG 292A2 pour X29
 VRG 301A2 pour FP30x19
 VRG 362A1 pour FP36x22
 VRG 6210A pour RM6

* Le collage de la vis laiton étant délicat, nous conseillons de commander les pots correspondants avec le suffixe "V"

Tournevis de réglage : voir page 44

GUIDE DE CHOIX DES NOYAUX DE RÉGLAGE

pour utilisation avec système écrou

Type de pot	FERRINOX							A _L du pot	Désignation commerciale	Δ A _L / A _{L min} %	Surmoulage	
	H52	H32	T31	T14	T13	T10	T6 T22					
FP9x5	x							16	REG 1424 FO	15	blanc	
		x						25	REG 1424 HO	18,5	jaune	
		x						40	REG 1820 HO	15	brun	
			x					40	REG 1424 HO	19,5	jaune	
			x					63	REG 1424 TO	13,5	gris	
							x	63	REG 1424 HO	14,5	jaune	
						x	x	100	REG 1820 HO	19	brun	
					x			125	REG 1820 HO	15,5	brun	
				x				160	REG 1820 TO	13	noir	
	FP11x7	x							25	REG 1424 FO	13,5	blanc
x								40	REG 1424 HO	13,5	jaune	
			x					40	REG 1424 FO	14	blanc	
			x					63	REG 1424 HO	14	jaune	
			x					100	REG 1820 HO	17	brun	
							x	100	REG 1424 TO	12	gris	
							x	125	REG 1820 TO	17,5	noir	
					x		x	160	REG 1820 TO	13,5	noir	
				x				200	REG 1820 TO	11	noir	
FP14x8		x							40	REG 2130 HN	14	jaune
	x							63	REG 2630 HO	13	orange	
			x					63	REG 2130 HN	18	jaune	
			x					100	REG 2130 TN	11,5	gris	
							x	100	REG 2130 HN	12,5	jaune	
						x		160	REG 2630 HO	16	orange	
						x		200	REG 2630 TO	15	rouge	
						x	x	250	REG 2730 TO	15	cristal	
	FP18x11	x							40	REG 2130 HN	15	jaune
		x							63	REG 2630 HO	17	orange
x								100	REG 2740 HO	11,5	brun	
			x					100	REG 2130 TN	11,5	gris	
			x					160	REG 2630 HO	14	orange	
							x	200	REG 2630 TO	15	rouge	
						x		250	REG 2730 TO	15	cristal	
						x	x	315	REG 2740 TO	15	noir	
						x		400	REG 2740 TO	12	noir	
FP22x13				x					160	REG 3440 TO	15	gris
			x	x				250	REG 3840 TO	16	cristal	
				x				315	REG 3840 TO	12,5	cristal	
				x				400	REG 3950 TO	14	noir	
						x	x	630	REG 4150 TO	15	rouge	
FP26x16			x					160	REG 4440 TO	15,5	gris	
			x					250	REG 4840 TO	18,5	cristal	
							x	315	REG 4840 TO	15,5	cristal	
							x	400	REG 4850 TO	15,5	bleu	
							x	500	REG 4960 TO	16	noir	
							x	630	REG 4960 TO	12	noir	
							x	1000	REG 5160 TO	13	rouge	
FP30x19								400	REG 4850 TO	16	bleu	
								500	REG 4960 TO	16	noir	
								630	REG 4960 TO	13	noir	
							x	1000	REG 5160 TO	12	rouge	
FP36x22							x	1000	REG 5160 TO	15	rouge	
RM5				x				125	REG 1820 TO	17,5	noir	
				x	x			160	REG 1820 TO	13,5	noir	
				x	x			200	REG 1820 TO	11,5	noir	
					x		x	250	REG 1927 TO	12,5	bleu	
R6				x				160	REG 2630 HO	15	orange	
				x				200	REG 2630 TO	15	rouge	
				x	x			250	REG 2730 TO	15	cristal	
					x			315	REG 2740 TO	15	noir	
					x	x	x	400	REG 2740 TO	11,5	noir	
RM8				x				250	REG 3840 TO	16	cristal	
				x				315	REG 3840 TO	13	cristal	
				x				400	REG 3950 TO	14	noir	
				x				630	REG 4150 TO	15	rouge	
FX22							x	400	REG 2740 TO	12,5	noir	

Les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément

Exemple de commande : Quant. Type REG 2630 HO

CARACTÉRISTIQUES DES NOYAUX DE RÉGLAGES REG...

Réglages

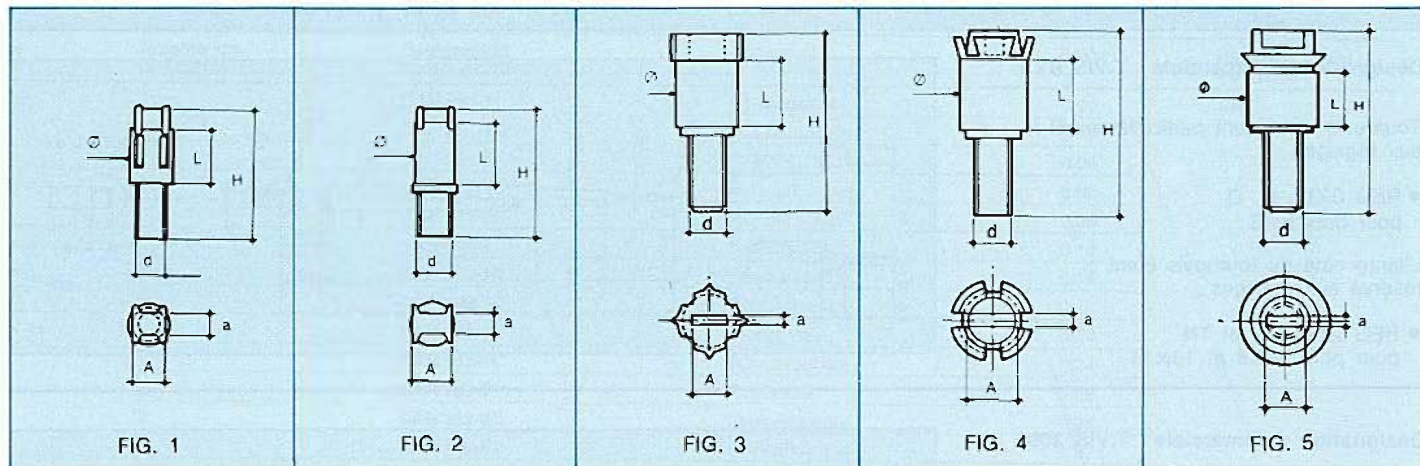
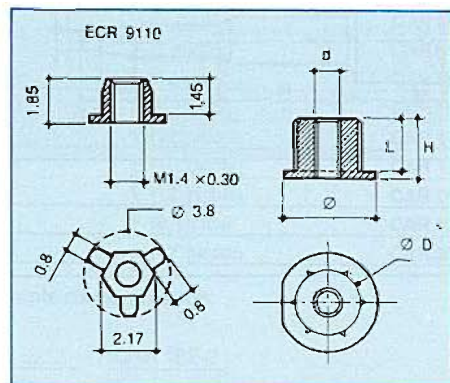


fig.	Type	surmoulage	H max mm	L max mm	Ø mm	d x pas	A mm	a mm
1	REG 1424 FO	blanc	6.25	2.8	1.95	M1.4x0.30	1.7	0.9
	REG 1424 HO	jaune	"	"	"	"		
	REG 1424 TO	gris	"	"	"	"		
2	REG 1820 HO	brun	5.85	2.1	1.8	M1.4x0.30	1.7	0.9
	REG 1820 TO	noir	"	"	"	"		
	REG 1927 TO	bleu	6.55	2.8	1.85	"		
3	REG 2130 HN	jaune	8.5	3.1	2.8	M1.7x0.35	1.6	0.5
	REG 2130 TN	gris	"	"	"	"		
4	REG 2630 HO	orange	8.3	3.1	2.6	M1.7x0.35	2.1	0.6
	REG 2630 TO	rouge	"	"	"	"		
	REG 2730 TO	cristal	"	"	2.7	"		
	REG 2740 HO	brun	9.3	4.1	"	"		
	REG 2740 TO	noir	"	"	"	"		
5	REG 3440 TO	gris	12.2	4	3.4	M2.6x0.35	2	0.8
	REG 3840 TO	cristal	"	"	3.8	"		
	REG 3950 TO	noir	13.2	5	3.9	"		
	REG 4150 TO	rouge	"	"	4.1	"		
	REG 4440 TO	gris	13.3	4	4.4	"		
	REG 4840 TO	cristal	"	"	4.8	"		
	REG 4850 TO	bleu	14.3	5	"	"		
	REG 4960 TO	noir	15.3	6	4.9	"		
	REG 5160 TO	rouge	"	"	5.1	"		

Écrou plastique*



Type	Surmoulage	Ø mm max	d x pas	H mm max	L mm	D mm
(1)						
ECR 9110	blanc		voir figure			
ECR 1400	jaune	4.9	M1.7x0.35	2.95	2.5	Ø 2.9
ECR 6300	blanc	4.9	M1.7x0.35	3.7	3.25	Ø 2.9
ECR 2200	bleu	6.5	M2.6x0.35	4.1	3.65	Ø 4.3
ECR 2600	rouge	8.2	M2.6x0.35	5	4.55	Ø 5.3

(1) ECR 9110 pour FP 9x5 et 11x7
 ECR 1400 pour FP14x8 et FX22
 ECR 6300 pour FP18x11
 ECR 2200 pour FP22x13 et RM8
 ECR 2600 pour FP26x16 - 30x19 et 36x22

* Le collage de l'écrou étant délicat nous conseillons de commander les pots correspondants avec le suffixe "N"

Tournevis de réglage : voir page 44

TOURNEVIS DE RÉGLAGE

TOURNEVIS EN PLASTIQUE POUR ÉLÉMENTS DE RÉGLAGE

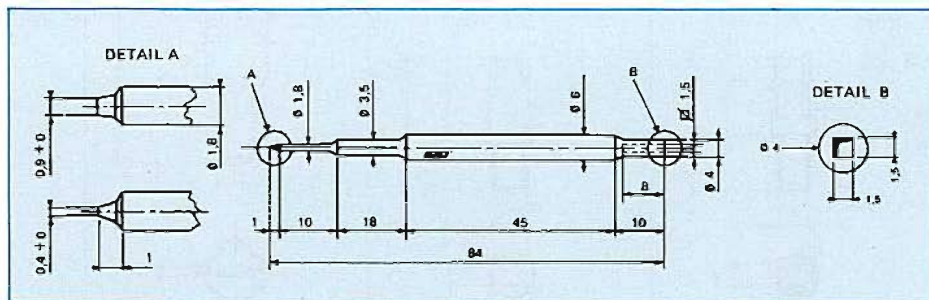
Désignation commerciale : T.VIS 9x5

Tournevis convenant particulièrement aux réglages :

- REG 093B, C, D pour pots 9x5

L'autre côté du tournevis étant réservé aux réglages :

- REG 2130 HN et TN pour pots 14x8 et 18x11



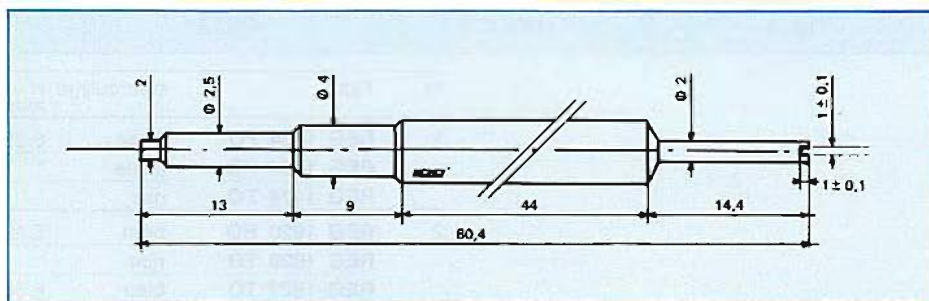
Désignation commerciale : T.VIS 2000

Tournevis convenant particulièrement aux réglages :

- REG 1424 FO, HO, TO
- REG 1820 HO et TO
- REG 1927 TO pour pots 9x5 - 11x7 et RM5

L'autre côté du tournevis étant réservé aux réglages :

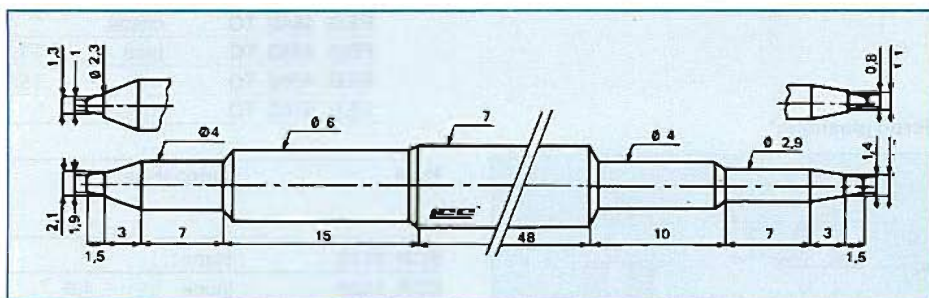
- REG 2630 HO, TO
- REG 2730 HO et TO - REG 2740 TO
- REG 3440 TO - REG 3840 TO - REG 3950 TO
- REG 4150 TO - REG 4440 TO - REG 4840 TO
- REG 4850 TO - REG 4960 TO - REG 5160 TO
- pour pots 14x8 - 18x11 - 22x13 - 26x16 - 30x19 - 36x22 - R6 - RM8 - FX 22



Désignation commerciale : T.VIS 1430

Tournevis convenant particulièrement aux réglages :

- REG 143 C et D
- REG 144 C et D
- REG 183 C et D - REG 184 C et D
- REG 293 C et REG 295 C - REG 296 C - REG 297 C
- REG 603 C et REG 605 C - REG 606 C
- REG 607 C et REG 608 C pour pots 14x8 - 18x11 - 22x13 - 26x16 - 30x19 - 36x22 - RM6 - RM8 - FX 22 et FX 29



GUIDE DE CHOIX DES CARCASSES CAR...

Les carcasses ne font pas partie des habillages et doivent être commandées séparément.
Les dimensions des carcasses sont conformes aux normes NF C 83311, NF C 83312, NF C 83313, DIN 41294, 41981, 41277 et aux recommandations CEI 133, 226, 431.

Type	Nombre de compartiments	Désignation commerciale	Matériau (1)	Poids g	Caractéristiques voir page :
9 x 5	1	CAR 091-1	Polyacétal	0,04	46
	1	CAR 091-1C	Polycarbonate	0,04	
	2	CAR 091-2	Polyacétal	0,05	
11 x 7	1	CAR 111-1C	Polycarbonate	0,05	
	2	CAR 111-2C	Polycarbonate	0,06	
14 x 8	1	CAR 142-1	Polyacétal	0,14	
	1	CAR 142-1C	Polycarbonate	0,14	
	2	CAR 142-2C	Polycarbonate	0,16	
18 x 11	1	CAR 182-1	Polyacétal	0,24	
	1	CAR 182-1C	Polycarbonate	0,24	
	2	CAR 182-2	Polyacétal	0,28	
	2	CAR 182-2C	Polycarbonate	0,28	
	3	CAR 182-3C	Polycarbonate	0,32	
22 x 13	1	CAR 222-1	Polyacétal	0,40	
	1	CAR 222-1C	Polycarbonate	0,40	
	2	CAR 222-2	Polyacétal	0,50	
	2	CAR 222-2C	Polycarbonate	0,50	
	3	CAR 222-3C	Polycarbonate	0,60	
26 x 16	1	CAR 262-1	Polyacétal	0,50	
	1	CAR 262-1C	Polycarbonate	0,50	
	2	CAR 262-2C	Polycarbonate	0,60	
	3	CAR 262-3	Polyacétal	0,70	
	3	CAR 262-3C	Polycarbonate	0,70	
30 x 19	1	CAR 302-1	Polyacétal	0,90	
	2	CAR 302-2	Polyacétal	1,10	
	3	CAR 302-3C	Polycarbonate	1,20	
36 x 22	1	CAR 362-1	Polyacétal	1,40	
	1	CAR 362-1C	Polycarbonate	1,40	
	2	CAR 362-2	Polyacétal	1,70	
	2	CAR 362-2C	Polycarbonate	1,70	
	3	CAR 362-3C	Polycarbonate	1,90	
70 x 42	1	CAR 702-1	Polyamide renforcé	10	
	2	CAR 702-2	Polyamide renforcé	11	
RM5	1 (4 picots)	CAR 5204-1A*	Thermodurcissable	0,3	47
	1 (6 picots)	CAR 5206-1A*	Thermodurcissable	0,3	
RM6	1 (4 picots)	CAR 6204-1A*	Thermodurcissable	0,4	
	1 (6 picots)	CAR 6206-1A*	Thermodurcissable	0,4	
R6	1 (4 pins)	CAR 6104-1B*	Thermodurcissable	0,4	
	1 (6 picots)	CAR 6106-1B*	Thermodurcissable	0,4	
RM8	1 (5 picots)	CAR 8105-1*	Thermodurcissable	0,8	
	1 (8 picots)	CAR 8108-1*	Thermodurcissable	0,8	
	1 (12 picots)	CAR 8112-1*	Thermodurcissable	0,8	
RM10	1 (8 picots)	CAR 10108-1*	Thermodurcissable	1,5	
	1 (12 picots)	CAR 10112-1*	Thermodurcissable	1,5	
RM14	1 (10 picots)	CAR 14110-1*	Thermodurcissable	3,5	
	1 (12 picots)	CAR 14112-1*	Thermodurcissable	3,5	
FX22	1 (8 picots)	CAR 122-1*	Thermodurcissable	1,0	48
FX29	1 (12 picots)	CAR 292-1*	Thermodurcissable	5,0	

Exemple de commande

----- CAR 182-2
Quant. Type

(1) Voir caractéristiques page 49

* Les carcasses sont comprises dans les habillages mais peuvent être commandées séparément.

CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES DES CARCASSES pour pots ronds CAR...

DIMENSIONS

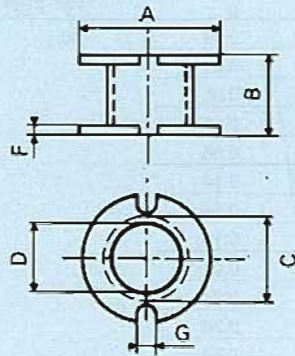


FIG. 1

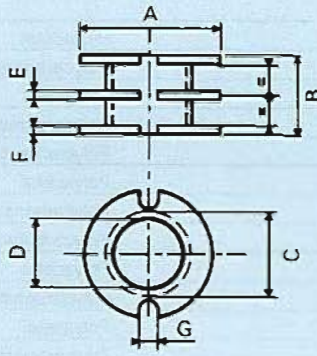


FIG. 2

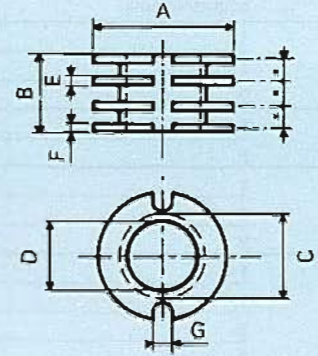


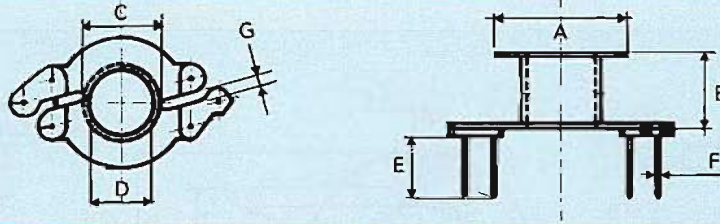
FIG. 3

Type	Fig.	Désignation commerciale	S_b (mm ²) (1)	l_b (cm) (2)	A	B	C	D	E	F	G	Poids (g)
FP 9 × 5	1	CAR 091-1	3.2	1.9	7.4 - 0.2	3.5 - 0.1	4.8 - 0.1	4 + 0.1	0.3	0.4	1.6 + 0.2	0.04
	1	CAR 091-1C	3.2	1.9	7.4 - 0.2	3.5 - 0.1	4.8 - 0.1	4 + 0.1	0.3	0.4	1.6 + 0.2	0.04
	2	CAR 091-2	3 (1.5 × 2)	1.9	7.4 - 0.2	3.5 - 0.1	4.8 - 0.1	4 + 0.1	0.3	0.4	1.6 + 0.2	0.05
FP 11 × 7	1	CAR 111-1C	4.8	2.2	8.9 - 0.2	4.2 - 0.1	5.7 - 0.1	4.8 + 0.1	0.35	0.4	1.8 + 0.4	0.05
	2	CAR 111-2C	4.2	2.2								0.06
FP 14 × 8	1	CAR 142-1	8.8	2.9	11.4 - 0.2	5.4 - 0.1	7.1 - 0.1	6.1 + 0.1	0.4	0.5	2	0.14
	1	CAR 142-1C	8.8	2.9	11.4 - 0.2	5.4 - 0.1	7.1 - 0.1	6.1 + 0.1		0.5	2	0.14
	2	CAR 142-2C	8 (4 × 2)	2.9	11.4 - 0.2	5.4 - 0.1	7.1 - 0.1	6.1 + 0.1	0.4	0.5	2	0.16
FP 18 × 11	1	CAR 182-1	17.1	3.6	14.7 - 0.2	7 - 0.1	8.7 - 0.1	7.7 + 0.1	0.4	0.5	2	0.24
	1	CAR 182-1C	17.1	3.6	14.7 - 0.2	7 - 0.1	8.7 - 0.1	7.7 + 0.1	0.4	0.5	2	0.24
	2	CAR 182-2	16.4	3.6	14.7 - 0.2	7 - 0.1	8.7 - 0.1	7.7 + 0.1	0.4	0.5	2	0.28
	2	CAR 182-2C	16.4	3.6	14.7 - 0.2	7 - 0.1	8.7 - 0.1	7.7 + 0.1	0.4	0.5	2	0.28
	3	CAR 182-3C	15.5	3.6	14.7 - 0.2	7 - 0.1	8.7 - 0.1	7.7 + 0.1	0.4	0.5	2	0.32
FP 22 × 13	1	CAR 222-1	25.4	4.4	17.6 - 0.2	8.9 - 0.1	10.7 - 0.1	9.7 + 0.1	0.5	0.6	2.5	0.40
	1	CAR 222-1C	25.4	4.4	17.6 - 0.2	8.9 - 0.1	10.7 - 0.1	9.7 + 0.1	0.5	0.6	2.5	0.40
	2	CAR 222-2	24.6	4.4	17.6 - 0.2	8.9 - 0.1	10.7 - 0.1	9.7 + 0.1	0.5	0.6	2.5	0.50
	2	CAR 222-2C	24.6	4.4	17.6 - 0.2	8.9 - 0.1	10.7 - 0.1	9.7 + 0.1	0.5	0.6	2.5	0.50
	3	CAR 222-3C	23.7	4.4	17.6 - 0.2	8.9 - 0.1	10.7 - 0.1	9.7 + 0.1	0.5	0.6	2.5	0.60
FP 26 × 16	1	CAR 262-1	36.7	5.25	20.9 - 0.2	10.7 - 0.2	12.8 - 0.2	11.7 + 0.2	0.5	0.6	2.5	0.50
	1	CAR 262-1C	36.7	5.25	20.9 - 0.2	10.7 - 0.2	12.8 - 0.2	11.7 + 0.2	0.5	0.6	2.5	0.50
	2	CAR 262-2C	34.7	5.25	20.9 - 0.2	10.7 - 0.2	12.8 - 0.2	11.7 + 0.2	0.5	0.6	2.5	0.60
	3	CAR 262-3	32.8	5.25	20.9 - 0.2	10.7 - 0.2	12.8 - 0.2	11.7 + 0.2	0.5	0.6	2.5	0.70
	3	CAR 262-3C	32.8	5.25	20.9 - 0.2	10.7 - 0.2	12.8 - 0.2	11.7 + 0.2	0.5	0.6	2.5	0.70
FP 30 × 19	1	CAR 302-1	51	6.15	24.5 - 0.3	12.7 - 0.2	15 - 0.2	13.7 + 0.2	0.6	0.7	3	0.90
	2	CAR 302-2	48.3	6.15	24.5 - 0.3	12.7 - 0.2	15 - 0.2	13.7 + 0.2	0.6	0.7	3	1.10
	3	CAR 302-3C	45.5	6.15	24.5 - 0.3	12.7 - 0.2	15 - 0.2	13.7 + 0.2	0.6	0.7	3	1.20
FP 36 × 22	1	CAR 362-1	70	7.4	29.6 - 0.2	14.4 - 0.2	17.9 - 0.2	16.5 + 0.2	0.7	0.8	3	1.40
	1	CAR 362-1C	70	7.4	29.6 - 0.2	14.4 - 0.2	17.9 - 0.2	16.5 + 0.2	0.7	0.8	3	1.40
	2	CAR 362-2	66	7.4	29.6 - 0.2	14.4 - 0.2	17.9 - 0.2	16.5 + 0.2	0.7	0.8	3	1.70
	2	CAR 362-2C	66	7.4	29.6 - 0.2	14.4 - 0.2	17.9 - 0.2	16.5 + 0.2	0.7	0.8	3	1.70
	3	CAR 362-3C	62	7.4	29.6 - 0.2	14.4 - 0.2	17.9 - 0.2	16.5 + 0.2	0.7	0.8	3	1.90
FP 70 × 42	1	CAR 702-1	290	14	57 - 0.5	27.6 - 0.3	32.3 - 0.3	29.9 + 0.3	1.2	1.2	5	10
	2	CAR 702-2	280	14	57 - 0.5	27.6 - 0.3	32.3 - 0.3	29.9 + 0.3	1.2	1.2	5	11

(1) Surface minimale disponible pour le bobinage
(2) Longueur de la spire moyenne

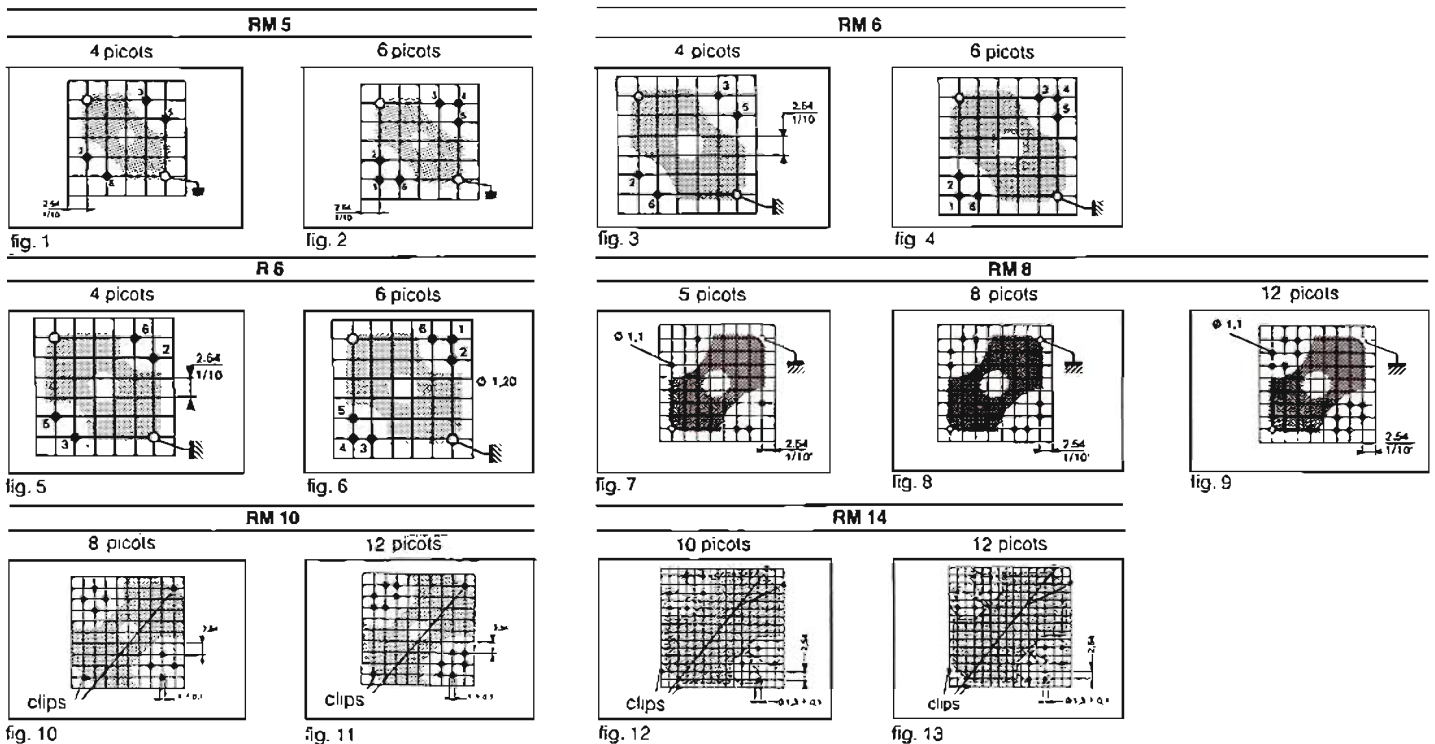
CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES DES CARCASSES pour noyaux R et RM CAR...

DIMENSIONS



Type	Fig.	Désignation commerciale	S_b (mm ²) (1)	l_b (cm) (2)	A	B	C	D	E	F	G	Poids (g)
RM5	1	CAR 5204-1A	9.5	2.5	10.1 - 0.2	6 - 0.15	5.95 - 0.1	5 + 0.15	4.5 ± 0.2	0.55	0.6	0.3
	2	CAR 5206-1A	9.5	2.5	10.1 - 0.2	6 - 0.15	5.95 - 0.1	5 + 0.15	4.5 ± 0.2	0.55	0.6	0.3
RM 6	3	CAR 6204-1A	15.0	3.0	12.3 - 0.3	7.8 - 0.2	7.45 - 0.15	6.5 + 0.15	4.5 ± 0.2	0.55	0.6	0.4
	4	CAR 6206-1A	15.0	3.0	12.3 - 0.3	7.8 - 0.2	7.45 - 0.15	6.5 + 0.15	4.5 ± 0.2	0.55	0.6	0.4
R 6	5	CAR 6104-1B	15.5	3.0	12.3 ± 0.2	7.9 - 0.1	7.4 - 0.1	6.5 + 0.15	4.5 ± 0.2	0.55	0.6	0.4
	6	CAR 6106-1B	15.5	3.0	12.3 ± 0.2	7.9 - 0.1	7.4 - 0.1	6.5 + 0.15	4.5 ± 0.2	0.55	0.6	0.4
RM 8	7	CAR 8105-1	30.3	4.2	16.9 - 0.2	10.6 - 0.2	9.95 - 0.15	8.7 - 0.2	5 ± 0.4	0.6	1.0	0.8
	8	CAR 8108-1	30.3	4.2	16.9 - 0.2	10.6 - 0.2	9.95 - 0.15	8.7 - 0.2	5 ± 0.4	0.6	1.0	0.8
	9	CAR 8112-1	30.3	4.2	16.9 - 0.2	10.6 - 0.2	9.95 - 0.15	8.7 - 0.2	5 ± 0.4	0.6	1.0	0.8
RM 10	10	CAR 10108-1	43	5.2	21 - 0.2	12.2 - 0.2	12.5 - 0.2	11.1 + 0.2	5.5 ± 0.4	0.65	1.0	1.5
	11	CAR 10112-1	43	5.2	21 - 0.2	12.2 - 0.2	12.5 - 0.2	11.1 + 0.2	5.5 ± 0.4	0.65	1.0	1.5
RM 14	12	CAR 14110-1	109	7.1	28.8	20.5 - 0.3	16.8 - 0.2	15.2	6.3 ± 0.3	0.83	4.6	3.5
	13	CAR 14112-1	109	7.1	28.8	20.5 - 0.3	16.8 - 0.2	15.2	6.3 ± 0.3	0.83	4.6	3.5

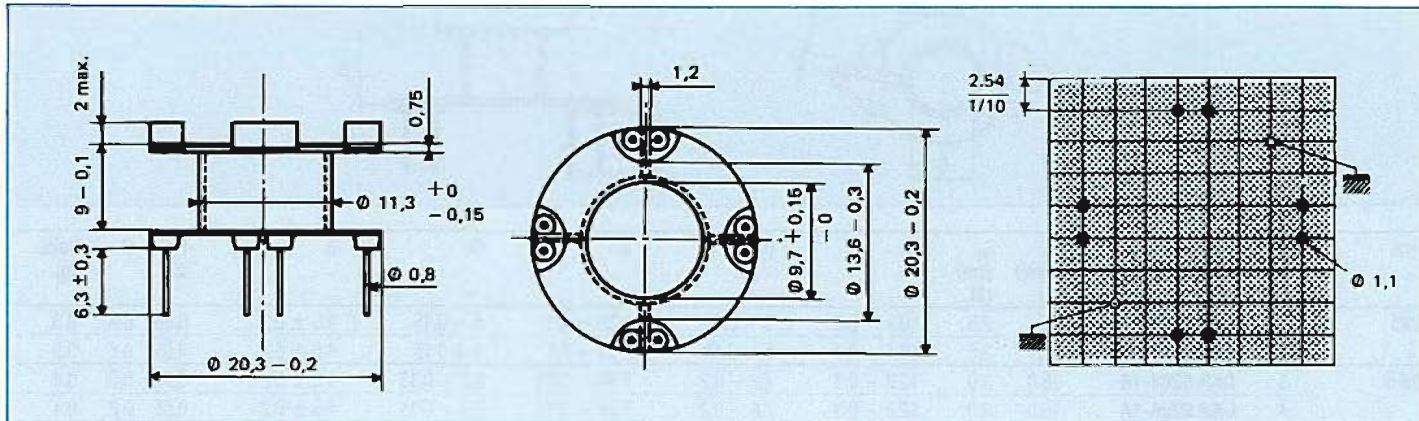
(1) Surface minimale disponible pour le bobinage (2) Longueur de la spire moyenne



CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES DES CARCASSES pour noyaux en X CAR...

DIMENSIONS

FX 22

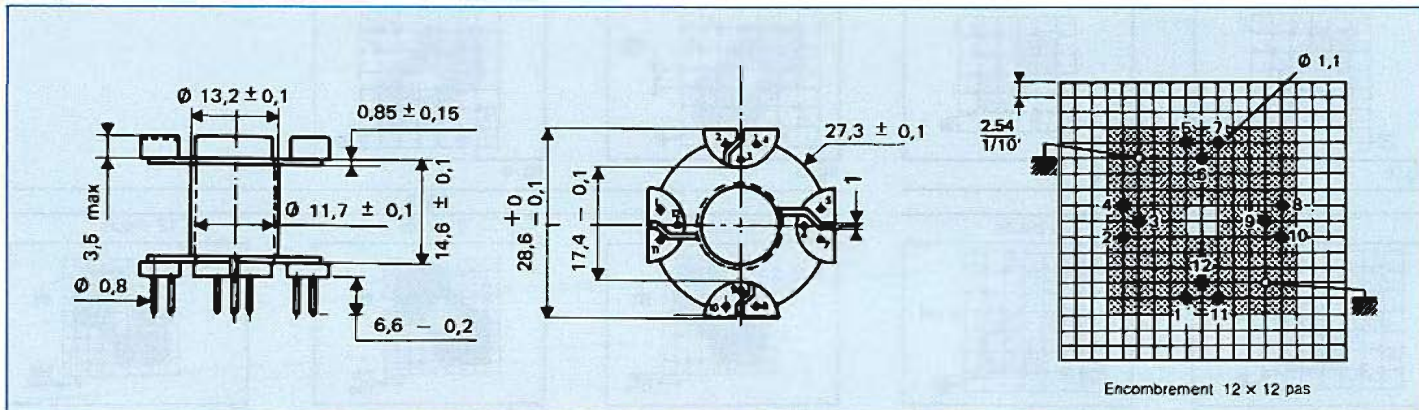


Nombre de compartiments	Nombre de picots	Matériau	Surface minimale pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. moyenne de la spire l_b (cm)	Poids Approx. g	Désignation commerciale
1	8	Thermo-durcissable	30.0	4.9	1	CAR 122-1

Exemple de commande

----- CAR 122 - 1
Quant. Type Nombre de compartiment

FX 29



Nombre de compartiments	Nombre de picots	Matériau	Surface minimale pour le bobinage S_b (mm ²)	Long. moyenne de la spire l_b (cm)	Poids Approx. g	Désignation commerciale
1	12	Thermo-durcissable	88.2	6.3	5	CAR 292-1

Exemple de commande

----- CAR 292 - 1
Quant. Type Nombre de compartiment

CARACTÉRISTIQUES DES MATÉRIAUX PLASTIQUES UTILISÉS POUR LES CARCASSES DE BOBINAGE

Principales caractéristiques des matériaux plastiques utilisés pour le moulage des carcasses de bobinage pour les pots, coupelles pour capteurs, noyaux E^a et autres.

	Température de résistance à la chaleur continue	Température de fléchissement sous charge	Constante diélectrique	Pertes diélectriques	Résistivité	Reprise d'humidité
	°C	°C	f = 1 MHz	f = 1 MHz (10 ⁻⁴)	Ω m	%
	ASTDMD 257	ASTDMD 648	DIN 53.483	DIN 53.483	DIN 53.482	DIN 53.482
Polyacetal	160	90	3.8	30	20 ¹²	1.5-3.0
Polycarbonate	121	135	3.0	100	10 ¹⁴	0.5-0.8
Polycarbonate GV	165	150	2.7	120	10 ¹⁴	0.2-0.5
Polyamide PA 6.6	210	170	3.8	200	10 ¹³	0.8-1.5
Polyamide PA 6.6 GV	226	190	3.8	20-10.000	10 ¹³	0.2-0.5
Polyamide PA 11 - CH 30 %	150	175	3.5	200-1.000	10 ¹³	0.7-1.2
Polybutylenterephthalate*	160	140	3	160	10 ¹³	0.4-0.8
Diallyl-phthalate chargé fibre de verre	180	250 (1)	4.3-4.4 (2)	10 (2)	10 ⁸ (3)	0.6 (1)
Résine phénolique chargée fibre de verre	170	400	4.5	30	10 ¹²	0.2

(1) suivant norme SATP (Synress Almoco Testing Procedure)

(2) méthode d'essais IEC 250

(3) IEC 167

HABILLAGES "HAUTE STABILITÉ" POUR POTS NORMALISÉES HAB...



1



2



3



4



5

POTS FP 9 × 5

HAB 09...

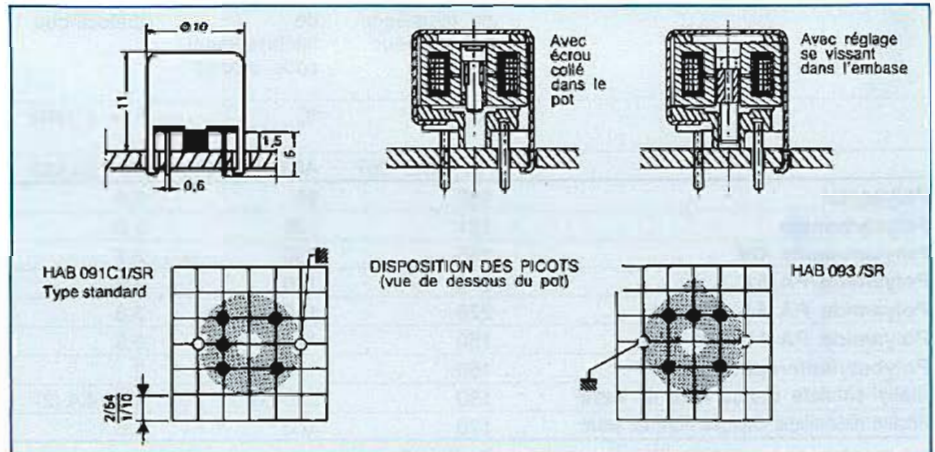


Fig.	Désignation commerciale	HAB 091 C1/SR	HAB 093 /SR
		composition	
1	Boîtier standard	BTR 091 C	x
	Boîtier	BTR 092	x
2	Ressort	RES 091	x
5	Embase thermdurcissable	EMB 091 A	x
		EMB 093 A	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- HAB 093/SR
Quant. Type



1



2



3



4



5

POTS FP 11 × 7

HAB 117C1/SR

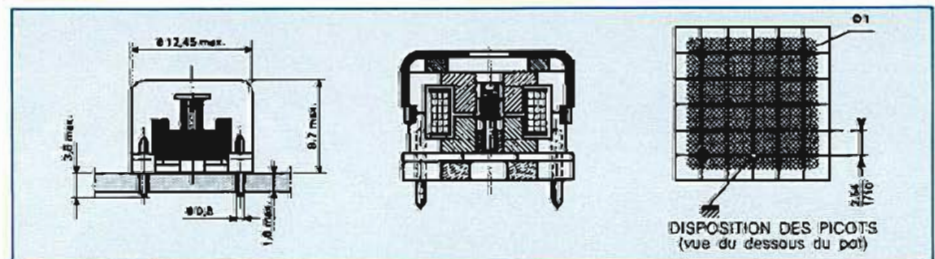


Fig.	Désignation commerciale	HAB 117 C1/SR
		composition
1	Boîtier	BTR 117 A1
2	Ressort	RES 117 A1
5	Embase thermdurcissable	EMB 117 A1
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 42)	

Exemple de commande

----- HAB 117 C1/SR
Quant. Type

HABILLAGES "HAUTE STABILITÉ" POUR POTS NORMALISÉS HAB...



POTS FP 14 × 8

HAB 14 ...

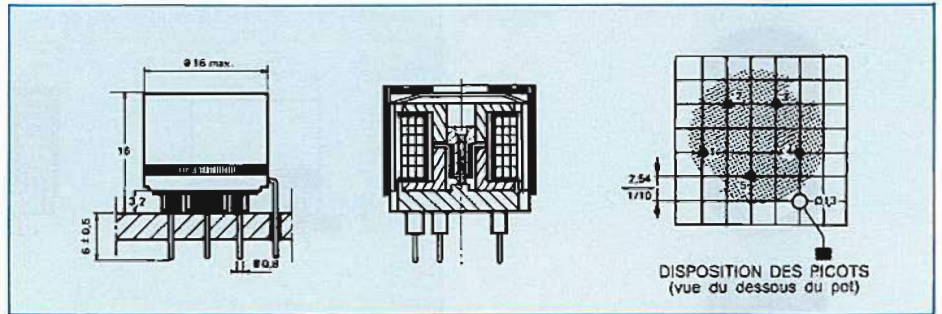


Fig.	Désignation commerciale	HAB 142 C3/SR	HAB 144 C3/SR	composition
6	Boîtier standard	BTR 142 A1	x	
	Boîtier avec picot de masse	BTR 142 A2		x
1	Couvercle	COV 142 C1	x	x
5	Embase thermodurcissable	EMB 142 E2	x	x
2	Ressort	RES 142 A3	x	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40)			

Exemple de commande

----- HAB 142 C3/SR
Quant. Type

POTS FP 18 × 11

HAB 18 ...

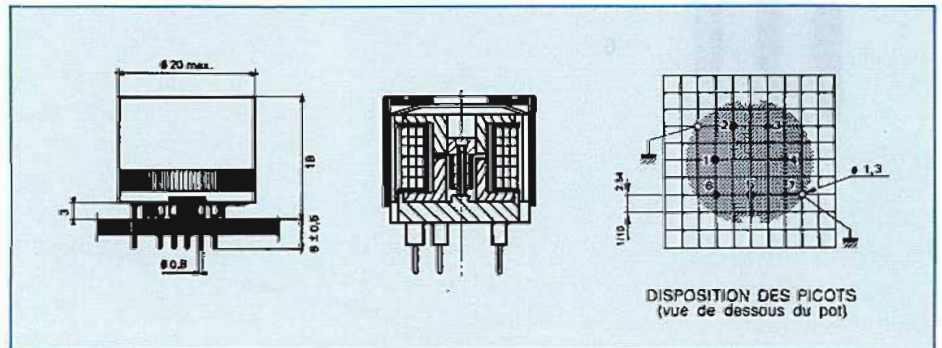


Fig.	Désignation commerciale	HAB 182 C3/SR	HAB 184 C3/SR	composition
6	Boîtier standard	BTR 182 A1	x	
	Boîtier avec picot de masse	BTR 182 A2		x
1	Couvercle	COV 182 C1	x	x
5	Embase thermodurcissable	EMB 182 D2	x	x
2	Ressort	RES 182 A3	x	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (vois page 45 et 40)			

Exemple de commande

----- HAB 182 C3/SR
Quant. Type

HABILLAGES "HAUTE STABILITÉ" POUR POTS NORMALISÉS HAB...

POTS FP 22 × 13

HAB 22 ...

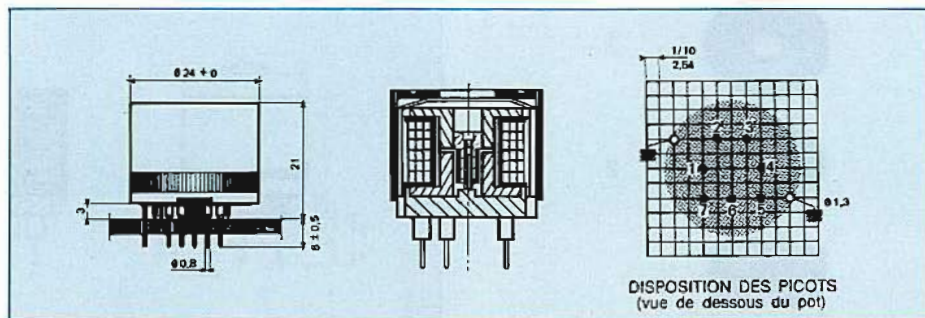
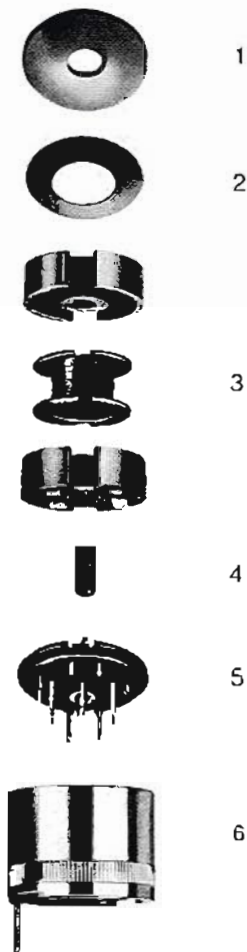


Fig.	Désignation commerciale	HAB 222 C4/SR	HAB 223 C4/SR
		composition	
6	Boîtier standard Boîtier avec picot de masse	BTR 222 A1 BTR 222 A2	x x
1	Couvercle	COV 222 C1	x
5	Embase thermodurcissable	EMB 222 D3	x
2	Ressort	RES 222 A3	x
3-4	Les réglages et les carcasses ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40)		

Exemple de commande

----- HAB 222 C4/SR
Quant. Type

HABILLAGES "HAUTE STABILITÉ" POUR POTS NORMALISÉS HAB...



1

2

4

3

5

POTS FP 30 × 19

HAB 309 C1/SR

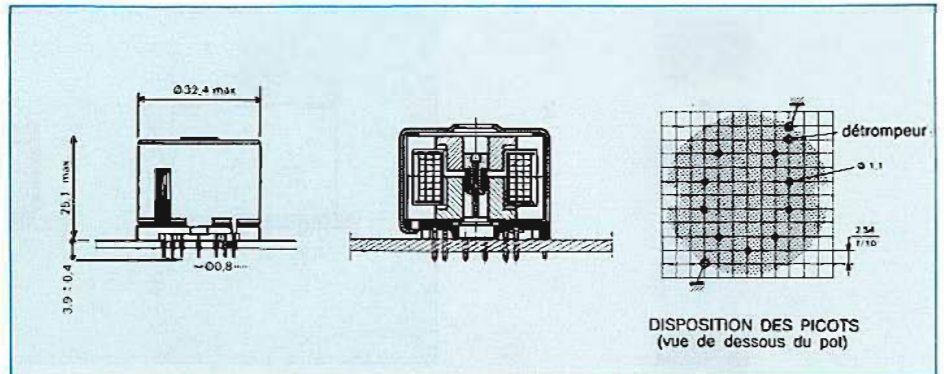


Fig.	Désignation commerciale	HAB 309 C1/SR
		composition
1	Boîtier avec picot de masse	BTR 309 A x
2	Ressort	RES 309 x
5	Embase thermodurcissable	EMB 309 A x
3-4	Les réglages et les carcasses ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40)	

Exemple de commande

----- HAB 309 C1/SR
Quant. Type

POTS FP 36 × 22

HAB 360 C1/SR

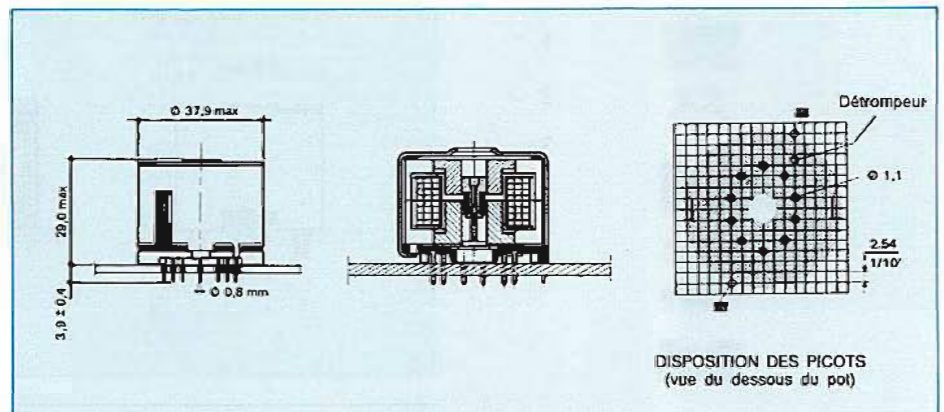
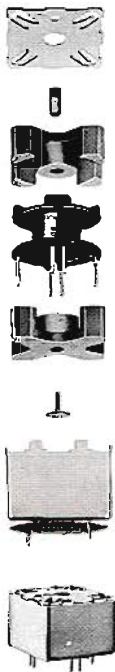


Fig.	Désignation commerciale	HAB 360 C1/SR
		composition
1	Boîtier avec picot de masse	BTR 360 x
2	Ressort	RES 360 x
5	Embase thermodurcissable	EMB 360 A x
3-4	Les réglages et les carcasses ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40)	

Exemple de commande

----- HAB 360 C1/SR
Quant. Type

HABILLAGES "HAUTE STABILITÉ" POUR NOYAUX "X" NORMALISÉS HAB...



1
2
3
4

NOYAUX FX 22

HAB 122 C1/SR

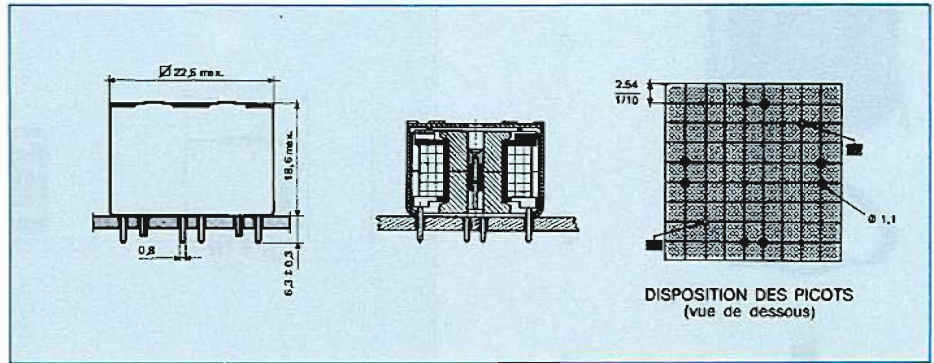
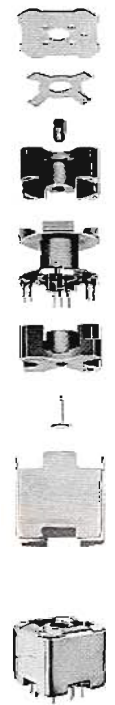


Fig.	Désignation commerciale		HAB 122 C1/SR
composition			
4	Boîtier	BTR 122 C1	x
1	Couvercle	COV 122 C1	x
3	Carcasse therm durcissable	CAR 122-1	x
2	Les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 40 et 42)		

Exemple de commande

----- HAB 122-C1/SR
Quant Type



1
2
3
4
5

NOYAUX FX 29

HAB 291 C3/SR

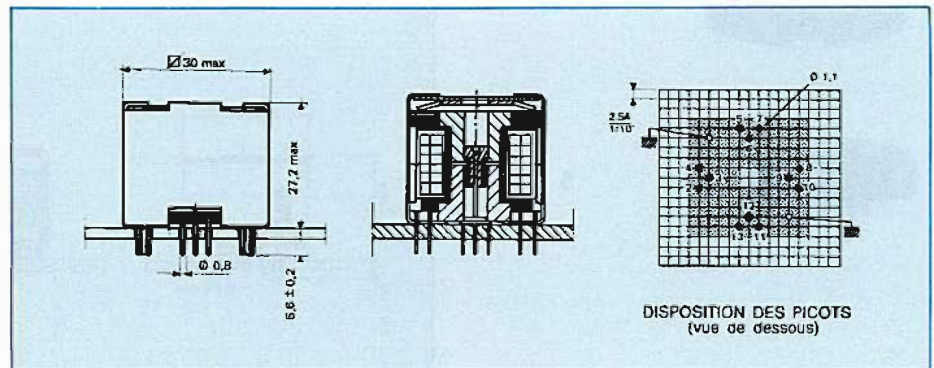


Fig.	Désignation commerciale		HAB 291 C3/SR
composition			
5	Boîtier	BTR 291 A	x
2	Ressort	RES 291	x
1	Couvercle	COV 291	x
4	Carcasse therm durcissable	CAR 292-1	x
3	Les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir page 40)		

Exemple de commande

----- HAB 291-C3/SR
Quant. Type

HABILLAGES "PROFESSIONNELS" POUR POTS NORMALISÉS HAB...

POTS FP 14 × 8

HAB 149 C2/SR



1



2



4



3



5

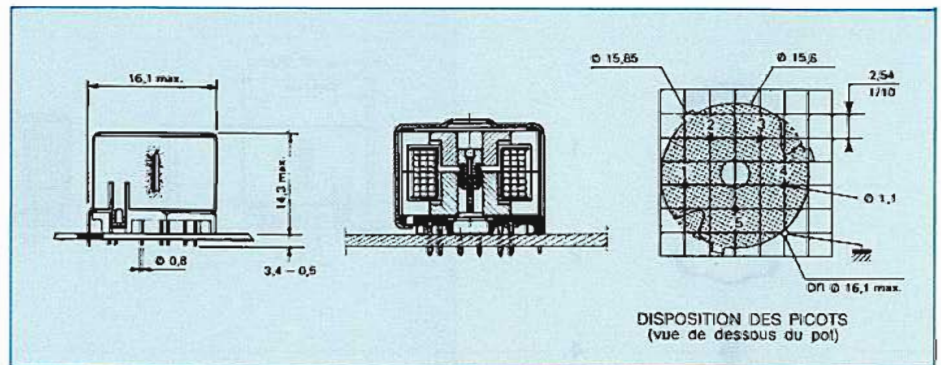


Fig.

Désignation commerciale **HAB 149 C2/SR**
composition

1	Boîtier standard	BTR 149 A2	x
2	Ressort	RES 149 A2	x
5	Embase thermodurcissable	EMB 149 A2	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- **HAB 149 C2/SR**
Quant. Type

POTS FP 18 × 11

HAB 189 C2/SR

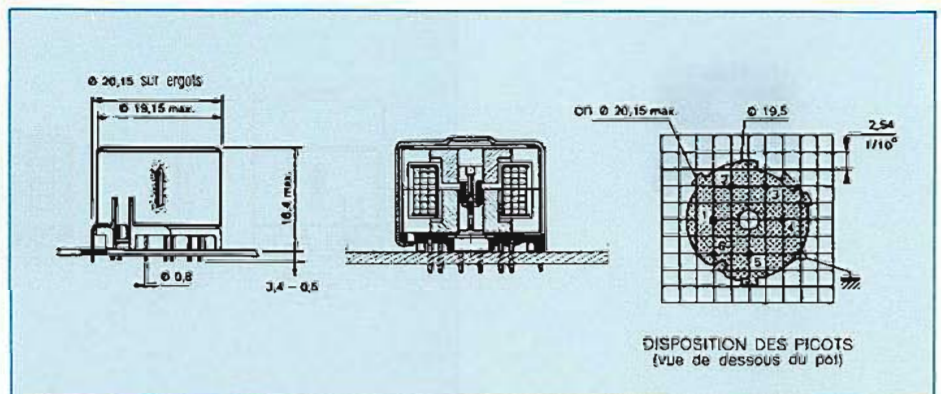


Fig.

Désignation commerciale **HAB 189 C2/SR**
composition

1	Boîtier standard	BTR 189 A2	x
2	Ressort	RES 189 A2	x
5	Embase thermodurcissable	EMB 189 A2	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

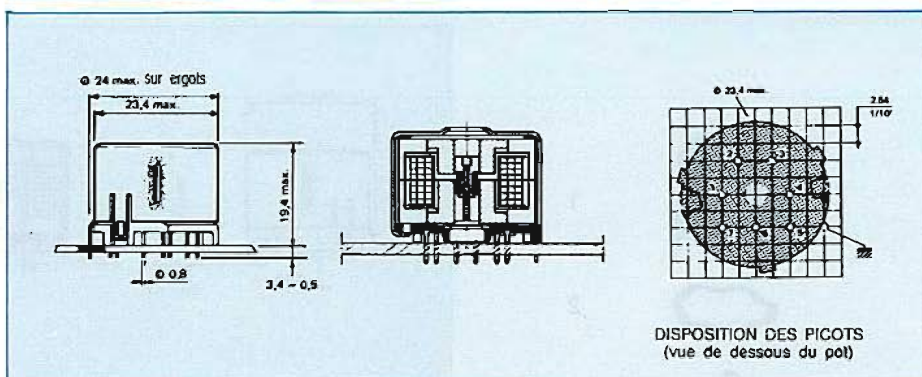
Exemple de commande

----- **HAB 189 C2/SR**
Quant. Type

HABILLAGES "PROFESSIONNELS" POUR POTS NORMALISÉS HAB...

POTS FP 22 × 13

HAB 229 C2/SR



DISPOSITION DES PICOTS
(vue de dessous du pot)

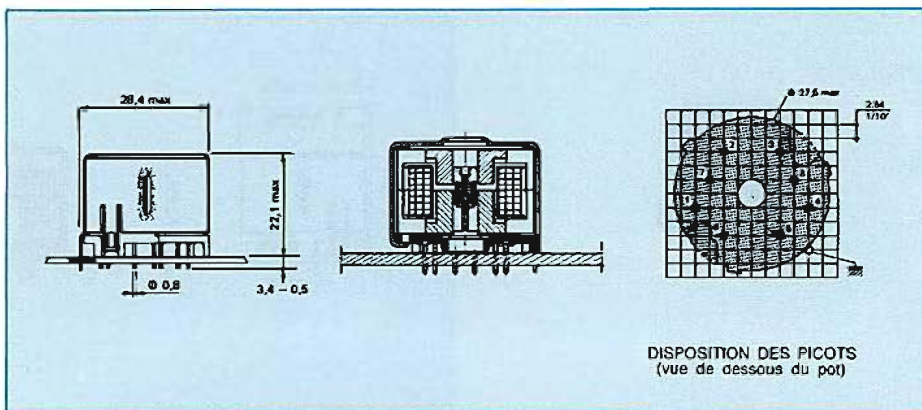
Fig.	Désignation commerciale	HAB 229 C2/SR
		composition
1	Boîtier standard	BTR 229 A2 x
2	Ressort	RES 229 A2 x
5	Embase thermodurcissable	EMB 229 A2 x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)	

Exemple de commande

----- HAB 229 C2/SR
Quant. Type

POTS FP 26 × 16

HAB 269 C2/SR



DISPOSITION DES PICOTS
(vue de dessous du pot)

Fig.	Désignation commerciale	HAB 269 C2/SR
		composition
1	Boîtier standard	BTR 269 A2 x
2	Ressort	RES 269 A2 x
5	Embase thermodurcissable	EMB 269 A2 x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)	

Exemple de commande

----- HAB 269 C2/SR
Quant. Type

HABILLAGES "INDUSTRIELS" POUR POTS NORMALISÉS HAB...



1



4



3



2



1



4



3



2



POTS FP 14 × 8

HAB 146...

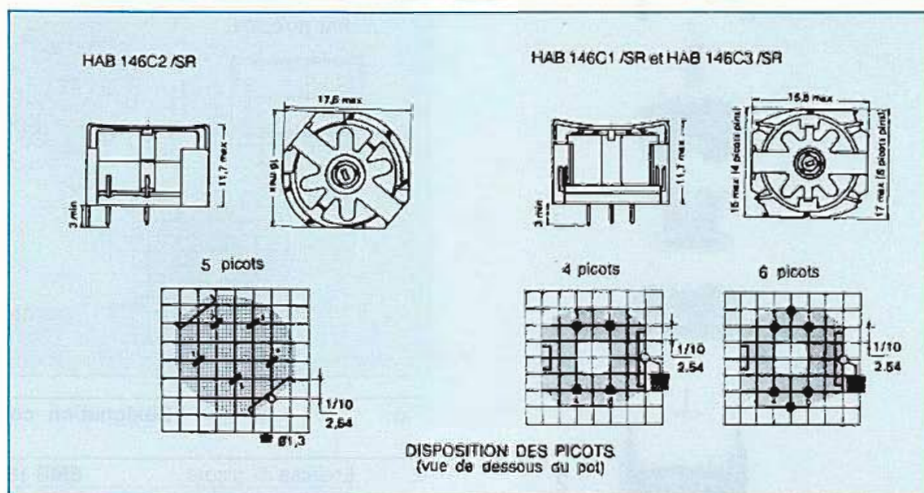


Fig. Désignation commerciale **HAB 146C1/SR** **HAB 146C2/SR** **HAB 146C3/SR**
composition

2	Embase 4 picots	EMB 146C1	x	
	Embase 5 picots	EMB 146C2		x
	Embase 6 picots	EMB 146C3		x
1	Etrier	ETR 146A1	x	
	Etrier	ETR 146A2		x

3-4 Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)

Exemple de commande

----- **HAB 146C2/SR**
Quant. Type

POTS FP 14 × 8

HAB 148...

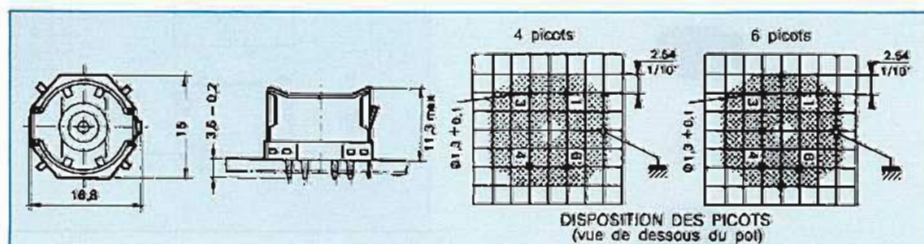


Fig. Désignation commerciale **HAB 14840/SR** **HAB 14860/SR**
composition

2	Embase 6 picots	EMB 14860		x
	Embase 4 picots	EMB 14840	x	
1	Etrier	ETR 14800	x	

3-4 Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)

Exemple de commande

----- **HAB 14840/SR**
Quant. Type

HABILLAGES "INDUSTRIELS" POUR POTS NORMALISÉS HAB...



1



4



3



2



1



4



3



2



POTS FP 18 × 11

HAB187...

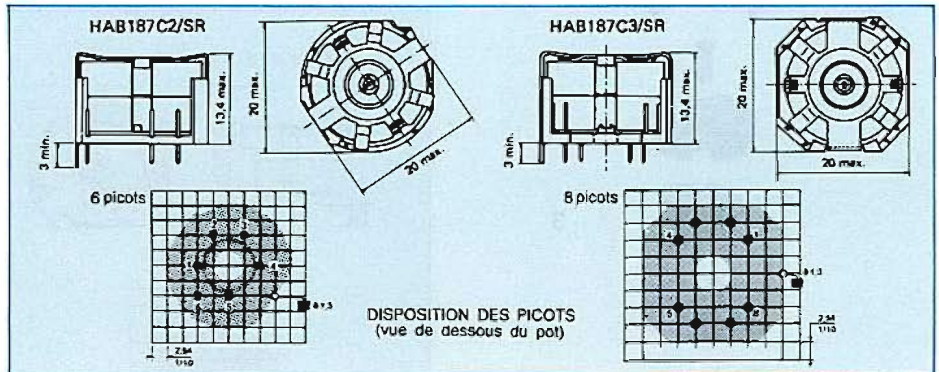


Fig. Désignation commerciale **HAB 187 C2/SR** **HAB 187 C3/SR**
composition

		HAB 187 C2/SR	HAB 187 C3/SR
2	Embase 6 picots	EMB 187 C2	x
	Embase 8 picots	EMB 187 C3	x
1	Etrier	ETR 187 A2	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- **HAB 187 C2/SR**
Quant. Type

POTS FP 18 × 11

HAB181...

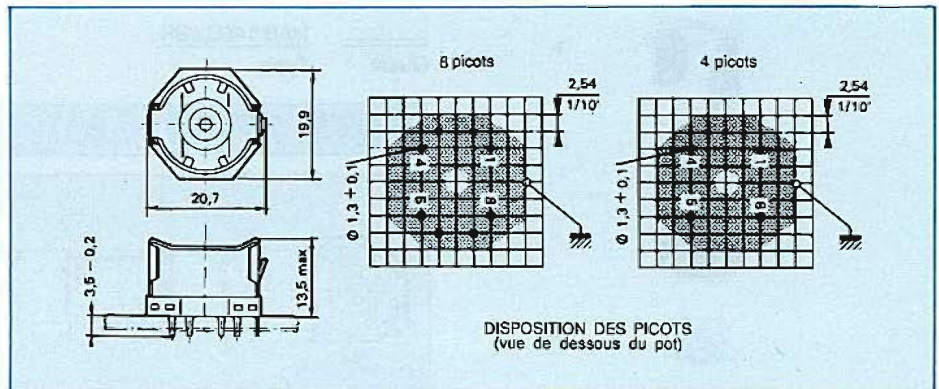


Fig. Désignation commerciale **HAB 18180/SR** **HAB 18140/SR**
composition

		HAB 18180/SR	HAB 18140/SR
2	Embase 8 picots	EMB 18180	x
	Embase 4 picots	EMB 18140	x
1	Etrier	ETR 18100	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- **HAB 18180/SR**
Quant. Type

HABILLAGES "INDUSTRIELS" POUR POTS NORMALISÉS HAB...



1



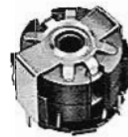
4



3



2



1



4



3



2



1

POTS FP 22 × 13

HAB 224C2/SR

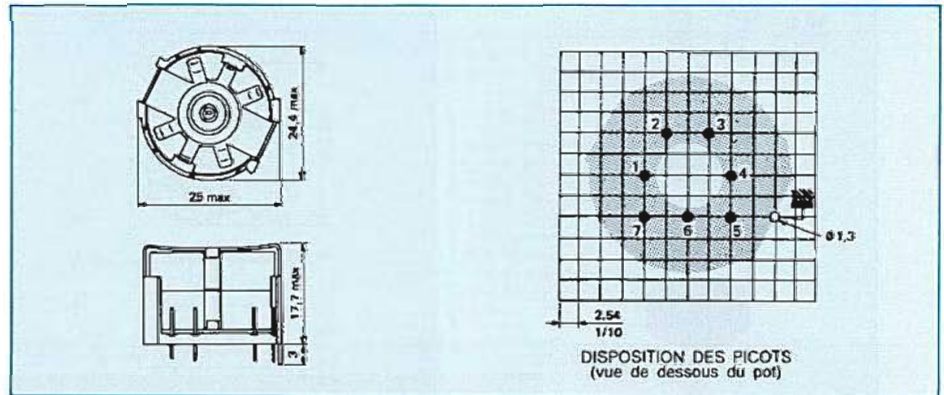


Fig.	Désignation commerciale HAB 224C2/SR		
	composition		
2	Embase 7 picots	EMB 224 C2	x
1	Etrier	ETR 224A2	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- HAB 224C2/SR
Quant. Type

POTS FP 22 × 13

HAB 22180/SR

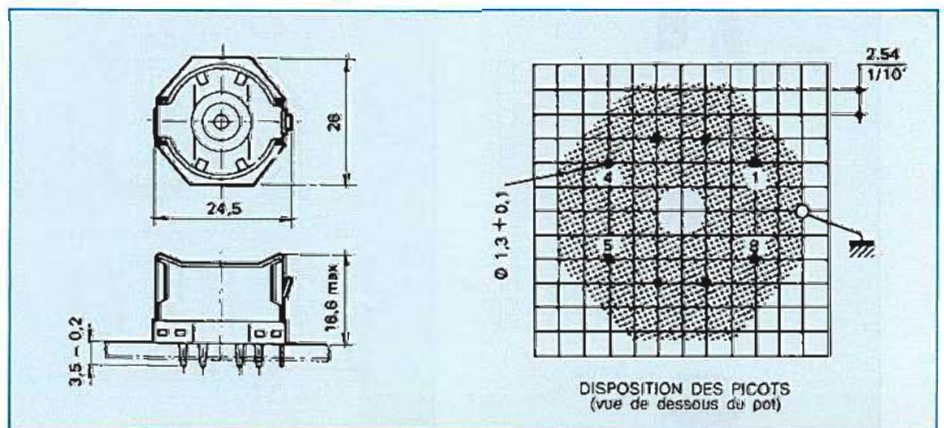
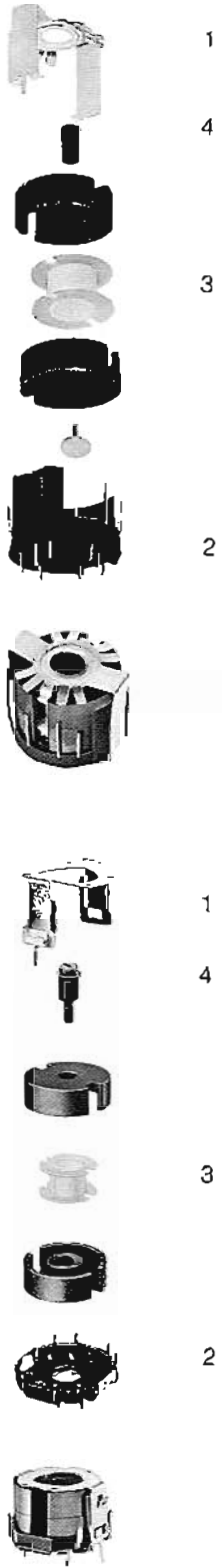


Fig.	Désignation commerciale HAB 22180/SR		
	composition		
2	Embase 8 picots	EMB 22180	x
1	Etrier	ETR 22100	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- HAB 22180/SR
Quant. Type

HABILLAGES "INDUSTRIELS" POUR POTS NORMALISÉS HAB...



POTS FP 26 × 16

HAB 264C2/SR

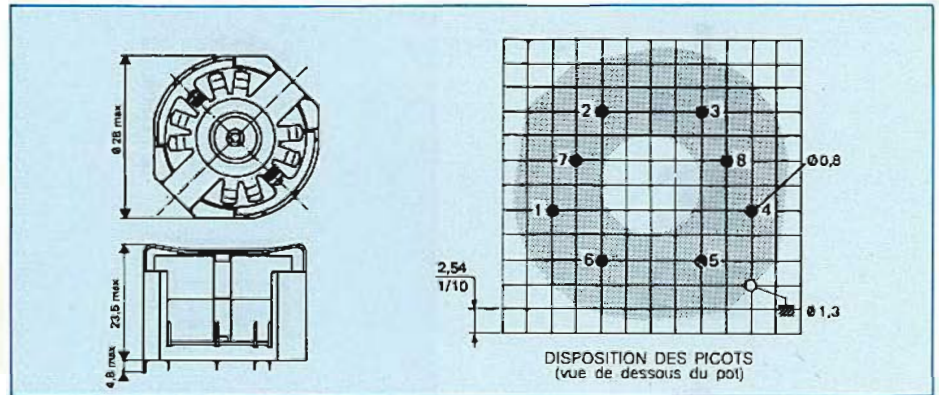


Fig. Désignation commerciale **HAB 264C2/SR**

composition			
2	Embase 8 picots	EMB 264C2	x
1	Etrier	ETR 264 A2	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- HAB 264C2/SR
Quant. Type

POTS FP 26 × 16

HAB 26180/SR

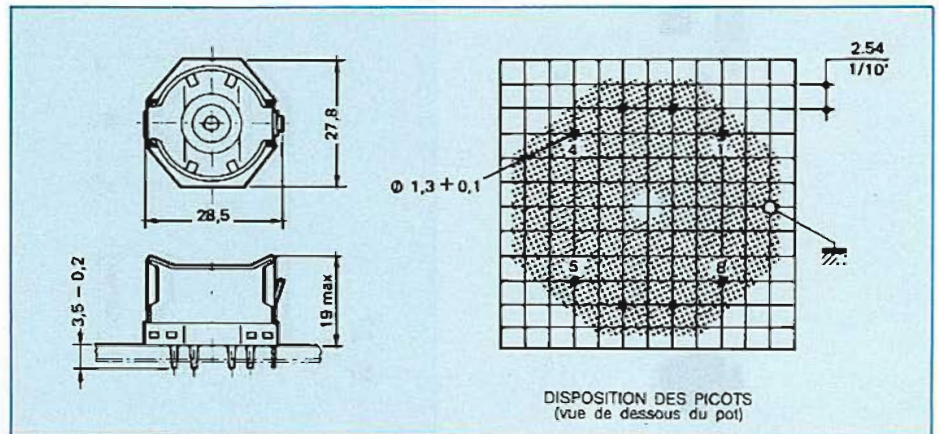


Fig. Désignation commerciale **HAB 26180/SR**

composition			
2	Embase 8 picots	EMB 26180	x
1	Etrier	ETR 26100	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- HAB 26180/SR
Quant. Type

HABILLAGES "INDUSTRIELS" POUR POTS NORMALISÉS HAB...



1



4

3



2



2



1



4

3



2



2

POTS FP 30 × 19

HAB 30180 /SR

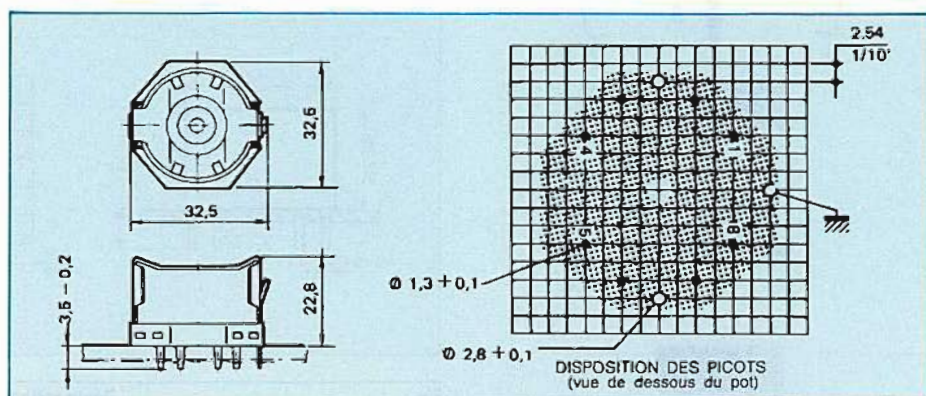


Fig.	Désignation commerciale HAB 30180 /SR composition		
2	Embase 8 picots	EMB 30180	x
1	Etrier	ETR 30100	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- **HAB 30180 /SR**
Quant. Type

POTS FP 36 × 22

HAB 36210 /SR

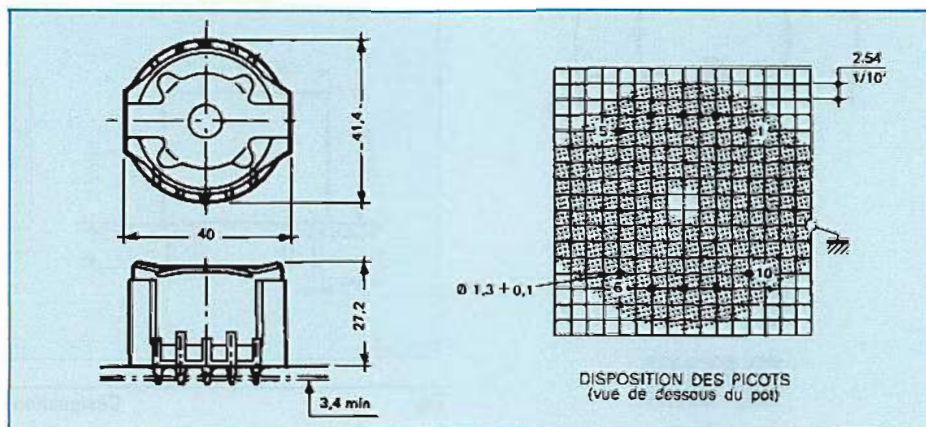


Fig.	Désignation commerciale HAB 36210 /SR composition		
2	Embase 10 picots	EMB 36210	x
1	Etrier	ETR 36200	x
3-4	Les carcasses et les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 45 et 40-42)		

Exemple de commande

----- **HAB 36210 /SR**
Quant. Type

HABILLAGES "INDUSTRIELS" POUR NOYAUX "RM" HAB...



NOYAUX RM5

HAB 520 ...

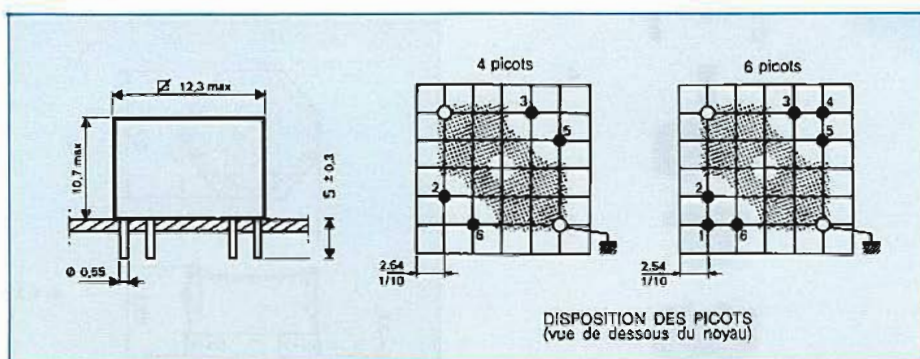
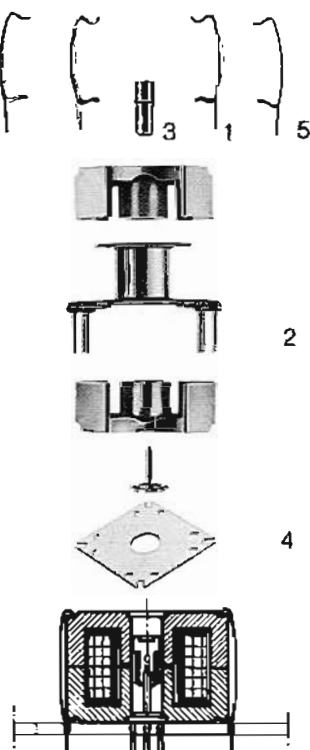


Fig. Désignation commerciale **HAB 5204-1A/SR** **HAB 5206-1A/SR**
composition

2	Carcasse thermodurcissable (4 picots)	CAR 5204-1	x	
	Carcasse thermodurcissable (6 picots)	CAR 5206-1		x
1	Clips (2)	CLI 5200	x	x
3	Les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir page 42)			
4	Plaquette isolante (option)	PLI 5110	à commander séparément	

Exemple de commande

----- **HAB 5206-1A/SR**
Quant. Type



NOYAUX RM6

HAB 620...

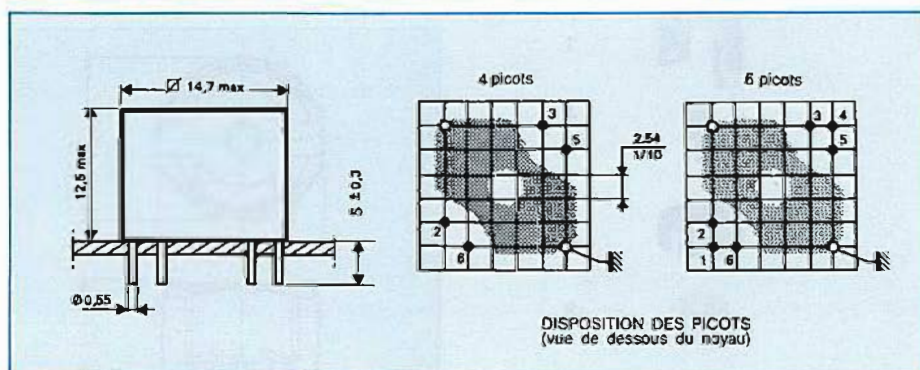


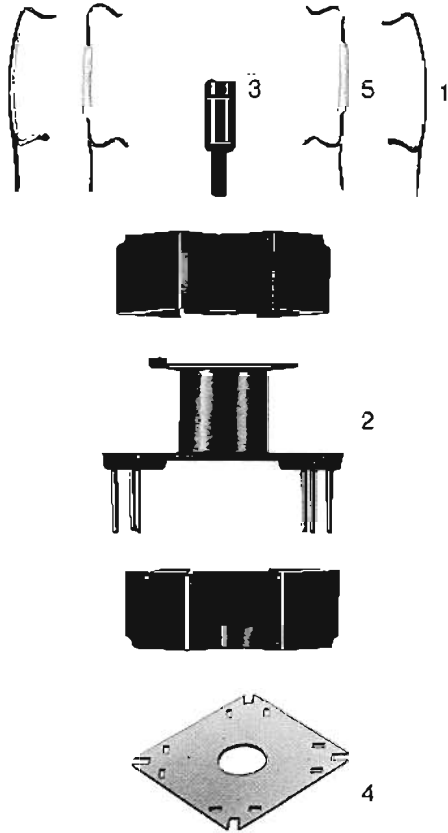
Fig. Désignation commerciale **HAB 6204-1A/SR** **HAB 6206-1A/SR**
composition

2	Carcasse thermodurcissable (4 picots)	CAR 6204-1A	x	
	Carcasse thermodurcissable (6 picots)	CAR 6206-1A		x
1	Clips (2)	CLI 6205	x	x
3	Les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir page 40)			
5	Clips (2) (option)	CLI 6202	à commander séparément	
4	Plaquette isolante (option)	PLI 6110	à commander séparément	

Exemple de commande

----- **HAB 6204-1A/SR**
Quant. Type

HABILLAGES "INDUSTRIELS" POUR NOYAUX "R" ET "RM" HAB...



NOYAUX R6

HAB 610...

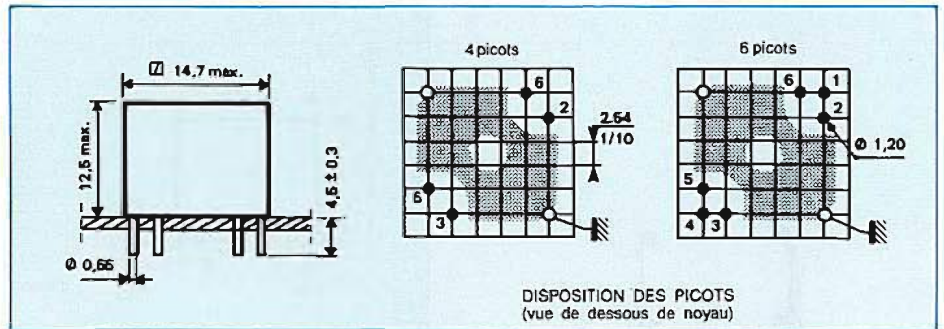


Fig.	Désignation commerciale	HAB 6104-1A/SR	HAB 6106-1A/SR
		composition	
2	Carcasse thermoscurcissable (4 picots)	CAR 6104-1 B	x
	Carcasse thermoscurcissable (6 picots)	CAR 6106-1 B	x
1	Clips (2)	CLI 6205	x
3	Les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir page 42)		
5	Clips (2) (option)	CLI 6202	à commander séparément
4	Plaquette isolante (option)	PLI 6110	à commander séparément

Exemple de commande

----- **HAB 6104-1A/SR**
Quant. Type

NOYAUX RM8

HAB 810...

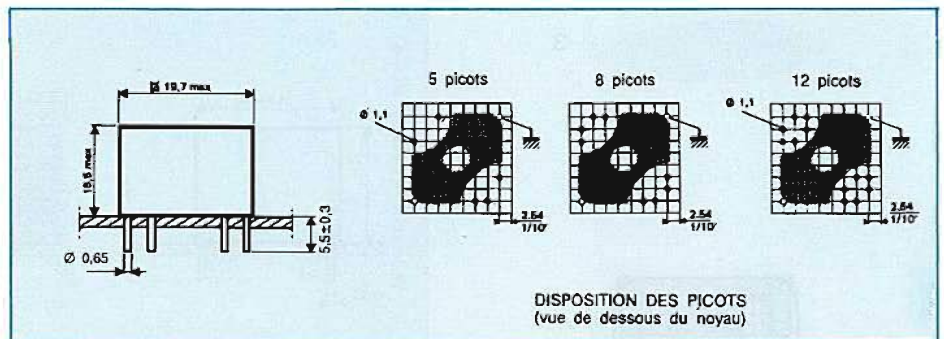


Fig.	Désignation commerciale	HAB 8105-1/SR	HAB 8108-1/SR	HAB 8112-1/SR
		composition		
2	Carcasse thermoscurcissable (5 picots)	CAR 8105-1	x	
	Carcasse thermoscurcissable (8 picots)	CAR 8108-1	x	
	Carcasse thermoscurcissable (12 picots)	CAR 8112-1		x
1	Clips (2)	CLI 8102	x	x
3	Les réglages ne font pas partie de l'habillage et doivent être commandés séparément (voir pages 40-42)			
5	Clips (2) (option)	CLI 8103	à commander séparément	
4	Plaquette isolante (option)	PLI 8110	à commander séparément	

Exemple de commande

----- **HAB 8105-1/SR**
Quant. Type

HABILLAGES "INDUSTRIELS" POUR NOYAUX "RM" HAB...

NOYAUX RM10

HAB 1010...

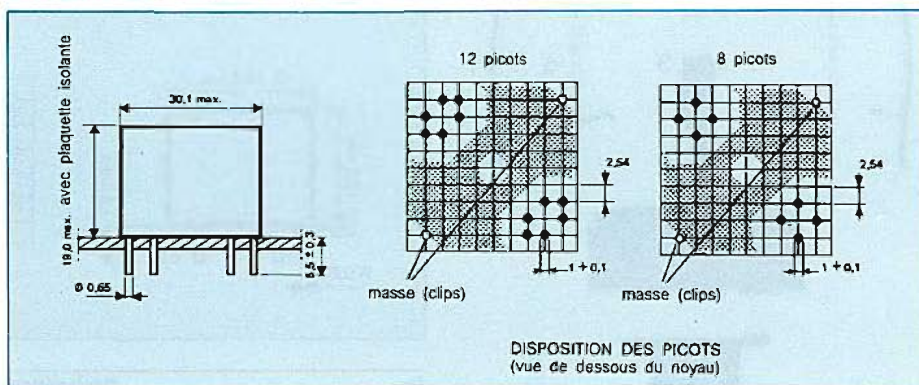


Fig.	Désignation commerciale	HAB 10108-1 /SR	HAB 10112-1 /SR
		composition	
2	Carcasse thermdurcissable (8 picots) CAR 10108-1	x	
	Carcasse thermdurcissable (12 picots) CAR 10112-1		x
1	Clips (2) CLI 10101	x	x
3	Plaquette isolante (option) PLI 10110	à commander séparément	

Exemple de commande

----- HAB 10112-1 /SR
Quant. Type

NOYAUX RM14

HAB 1411...

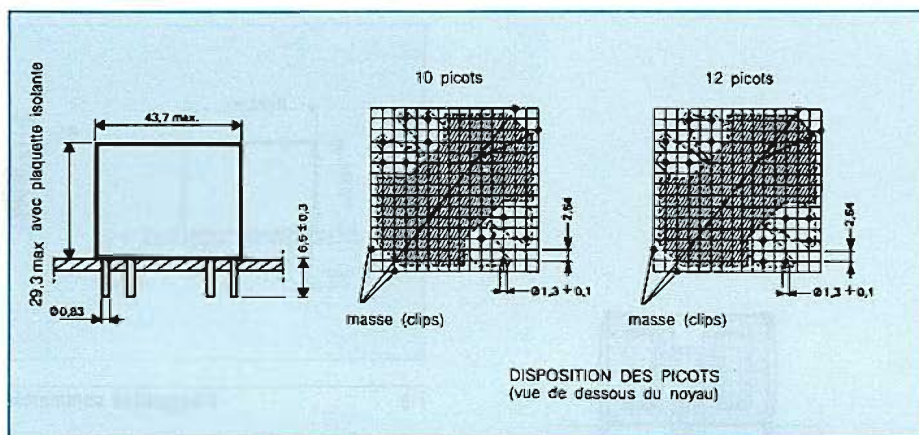


Fig.	Désignation commerciale	HAB 14110-1 /SR	HAB 14112-1 /SR
		composition	
2	Carcasse thermdurcissable (10 picots) CAR 14110-1	x	
	Carcasse thermdurcissable (12 picots) CAR 14112-1		x
1	Clips CLI 14101	x	x
3	Plaquette isolante (option) PLI 14110	à commander séparément	

Exemple de commande

----- HAB 14112-1 /SR
Quant. Type

POTS DIVERS ET COUPELLES "FERRINOX"

POT MINIATURE HF 7 × 6

POT PM 87 × 70

COUPELLES FERRINOX FC

pour capteurs inductifs, filtres d'aiguillage pour H.P HiFi etc.

POT MINIATURE HF

POT MINIATURE HF A HAUTE STABILITÉ

7 × 6

Généralités :

Ce pot miniature est particulièrement bien adapté pour la réalisation d'inductances réglables ou de transformateurs pour hautes et moyennes fréquences utilisés dans les circuits miniaturisés.

Ils constituent un ensemble complet permettant d'obtenir, dans un très faible encombrement, des caractéristiques très poussées (et, en particulier, une surtension maximum) et un montage très facile et très rapide, adapté aux nouvelles technologies, par suite du nombre très réduit de pièces.

Principales caractéristiques :

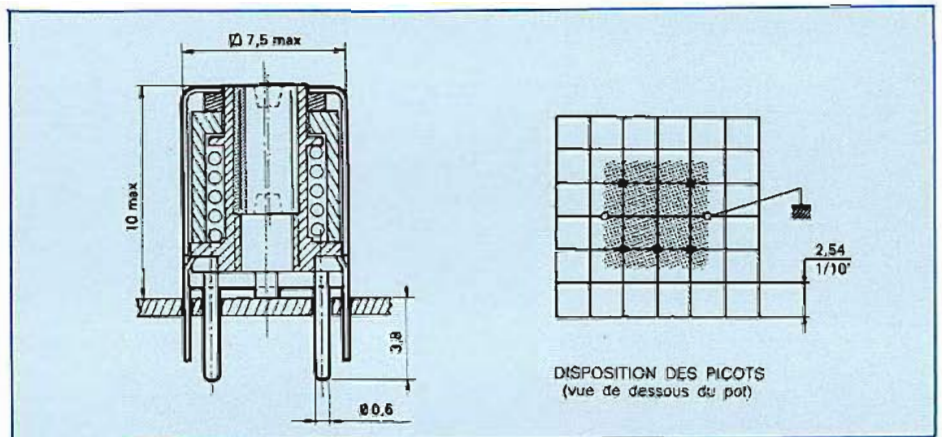
- pot enfichable sur circuit imprimé, percé suivant la grille normalisée,
 - encombrement : sur le circuit imprimé : 7,5 × 7,5 mm, hauteur : 10 mm maximum,
 - 5 picots au pas de 2,54 et 2 pattes de masse,
 - gamme d'utilisation de 1 à 100 MHz, suivant les nuances « FERRINOX »,
 - inductances : environ 100 nH à 100 µH,
 - surtension : $Q \approx 100$ à 150.
- Ces nouveaux pots miniatures permettent :
- d'augmenter la stabilité des filtres hautes fréquences,
 - de diminuer nettement leurs dimensions tout en améliorant les caractéristiques (coef-

ficient de surtension, coefficient de température, etc.).

Autres avantages :

- grande précision et stabilité du réglage (vis freinée),
- grande rapidité du montage et fiabilité de l'ensemble.

Ce nouveau pot miniature HF est particulièrement bien adapté dans les nombreux domaines de l'électronique professionnelle (télécommunications, téléphonie, spatial, instrumentation, etc.) et, en particulier, pour des applications militaires où se posent à la fois des problèmes de haute qualité sous faible encombrement et de haute fiabilité



DISPOSITION DES PICOTS
(vue de dessous du pot)

Fig.	Désignation commerciale	HAB 071/SR	Composition
1	Boitier (laiton étamé)	BTR 071	x
2	Ressort	RES 071	x
5	Embase thermodurcissable 5 picots	EMB 071	x
4-3	La coupelle ferrite et le réglage ne font pas partie de l'habillage et doivent se commander séparément		

Fig.	Désignation commerciale	FERRINOX
3	Coupelle ferrite	H 32 FC 7 × 6
		H 52 FC 7 × 6
		H 62 FC 7 × 6
4	Réglage	REG 2770 HNF
		REG 2770 JNF
		REG 2770 KNF

Gamme de fréquence *	Code couleur	FERRINOX
de 1 à 15 MHz	Brun	H 32
de 10 à 40 MHz	Orange	H 52
de 25 à 100 MHz	Gris	H 62

* Dans le cas où la coupelle et le réglage sont utilisés dans le même matériau

Exemples de commande

... Quant.	Coupelle ferrite H52	FC 7 × 6	... Quant.	Réglage H52	REG 2770 JNF	... Quant.	Habillage	HAB 071/SR
	FERRINOX	Type		FERRINOX	Type		Type	Type

POT POUR TRANSFORMATEURS DE PUISSANCE

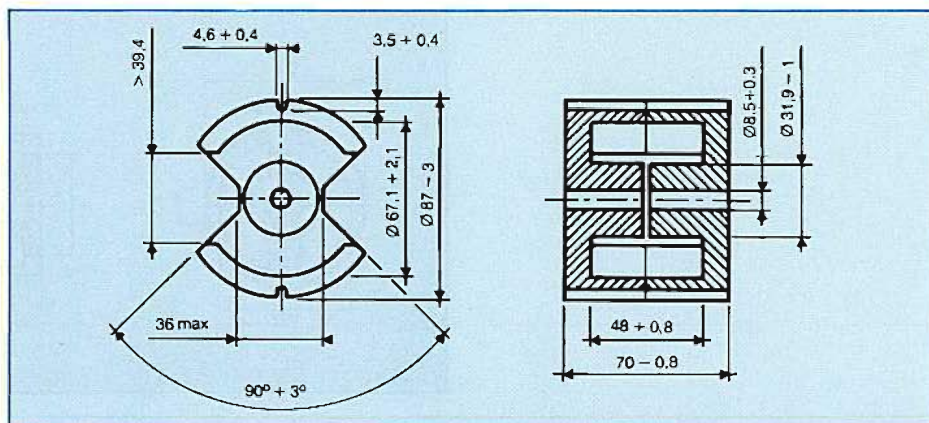
PM 87 × 70

Ce pot est particulièrement adapté pour les transformateurs de puissance ou self de stockage dans les alimentations à découpage. La dimension des encoches permettant la sortie des fils de forte section.

Matériau standard :
FERRINOX T22

Inductance spécifique :
 A_L 12800 nH ± 25%
(sans entrefer)

Dimensions (en mm)



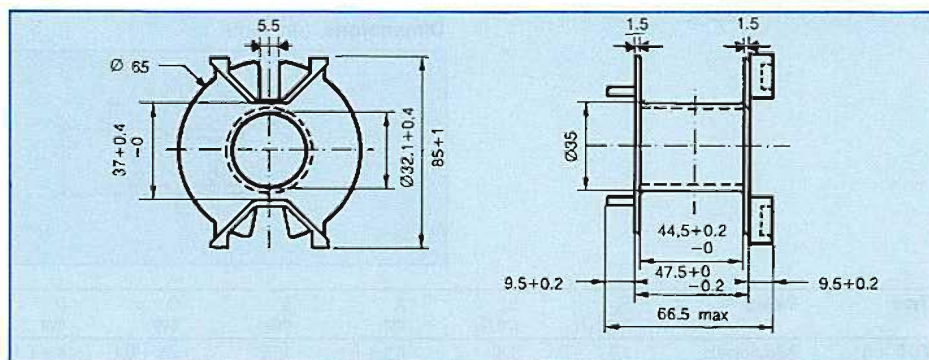
- Facteur de perméance : $\mu = 7.5$ nH
- Constante de noyau : $\Sigma \frac{l}{A} = 0,167$ mm⁻¹
- Longueur effective : $l_e = 153$ mm
- Section effective : $A_e = 920$ mm²
- Volume effectif : $V_e = 140.000$ mm³
- Section du noyau central : $A_C = 710$ mm²
- Masse approximative (2 coupelles) : $m = 860$ g

Exemple de commande

--- T22 PM 87×70 SE
Quant. FERRINOX Type

CARCASSE POUR POT PM 87 × 70

CAR 7087



Nombre de compartiments	Matière	Surface mini. disponible pour le bobinage S_a (mm ²)	Longueur de la spire moyenne l_b (cm)	Poids approx. g	Désignation commerciale
1	Thermoplastique	657	158	36	CAR 7087

Exemple de commande

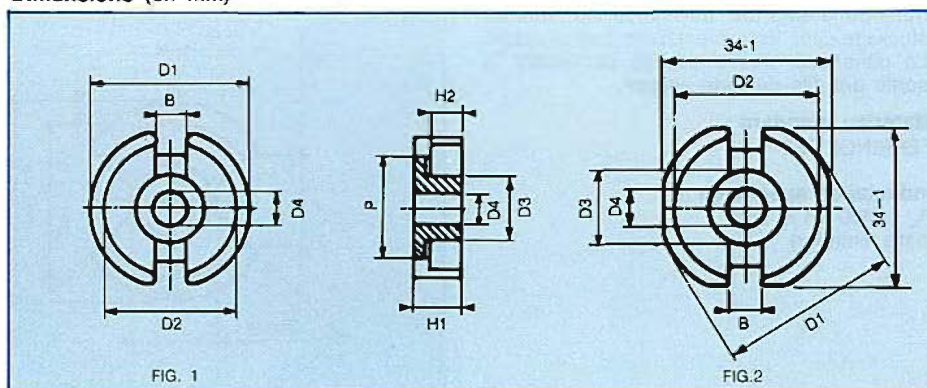
--- CAR 7087
Quant. Type

COUPELLES FERRINOX

COUPELLES POUR CAPTEURS INDUCTIFS

FC...

Dimensions (en mm)



Type	fig.	matériaux FERRINOX	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	H1 mm	H2 mm	B mm	P mm	Désignation commerciale
FC 9 × 3	1	H32	9.3 - 0.3	7.5 + 0.25	3.9 - 0.2	2 + 0.1	3.7 - 1.1	1.8 + 0.25	2 + 0.2	7.5 - 0.3	H32 FC 9 × 3
FC 18 × 5.5	1	T6 T14 T22	18.2 - 0.6	14.9 + 0.5	7.6 - 0.3	3 + 0.1	5.35 - 0.15	3.6 + 0.2	3.2 + 0.4	12.3 - 0.4	FERRINOX FC 18 × 5.5
FC 22 × 6.5	1	T22	22 - 0.8	17.9 + 0.6	9.4 - 0.3	4.4 + 0.1	6.8 - 0.2	4.6 + 0.2	3.5 + 0.6	14.9 - 0.6	T22 FC 22 × 6.5
FC 25 × 8.7	1	T22	25 - 1	20.5 + 1	11.3 - 0.6	5.2 + 0.4	8.9 - 0.45	5.9 + 0.4	3.5 + 0.6	18 - 1.5	T22 FC 25 × 8.7
FC 30 × 9.5	1	T22	30.5 - 1	25 + 0.8	13.5 - 0.4	5.4 + 0.1	9.5 - 0.2	6.5 + 0.2	4.1 + 0.6	21.9 - 0.8	T22 FC 30 × 9.5
FC 36 × 11	2	T22	36.2 - 1.2	29.9 + 1	16.2 - 0.6	5.4 + 0.2	11 - 0.2	7.4 + 0.2	4.9 + 0.6	26 - 1	T22 FC 36 × 11
FC 70 × 14*	1	T22	70 - 2.2	57.5 + 1.8	29.5 - 1	8.5 + 0.3	14.5 - 1	9.3 ± 0.3	10 + 1	49.0 - 1.6	T22 FC 70 × 14

* sans carcasse

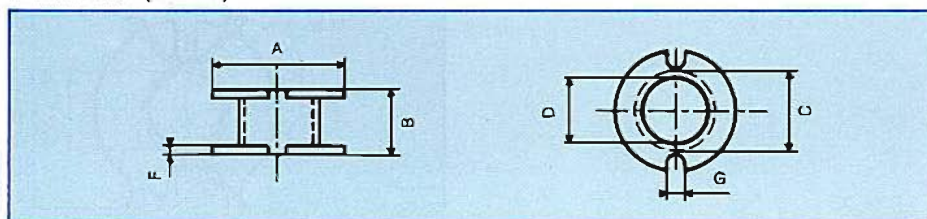
Exemple de commande

----- T22 FC 18 × 5.5
Quant. FERRINOX Type

CARCASSES

CAR...

Dimensions (en mm)



Type	matériau	S ₀ mm ² (1)	L _b cm (2)	A mm	B mm	C mm	D mm	F mm	G mm	pois g	Désignation commerciale
FC 9 × 3	Polycarbonate	1.3	1.8	6.9 + 0.1	1.75	4.5 + 0.1	4 + 0.1	0.3	2.0	0.1	CAR D93
FC 18 × 5.5	Polycarbonate	7.2	3.6	14.6	3.5 - 0.1	8.5	7.7 + 0.1	0.45	2.2	0.2	CAR 1855
FC 22 × 6.5	Polycarbonate	12.2	4.4	17.7	4.5 - 0.1	10.4	9.6 + 0.1	0.45	2.8	0.3	CAR 2265
FC 25 × 8.7	Polycarbonate	17	5.2	20.6	5.5 - 0.1	12.5	11.7 + 0.1	0.55	3.0	0.4	CAR 2587
FC 30 × 9.5	Polycarbonate	22.5	6.25	24.8	6.4 ± 0.1	15 + 0.2	13.6 + 0.2	0.7	3.0	0.45	CAR 3095
FC 36 × 11	Polycarbonate	32	7.4	29.6	7.2 ± 0.1	17.9 ± 0.1	16.5 + 0.2	0.7	3.0	0.75	CAR 3611

(1) Surface minimale disponible pour le bobinage
(2) Longueur de la spire moyenne

Exemple de commande

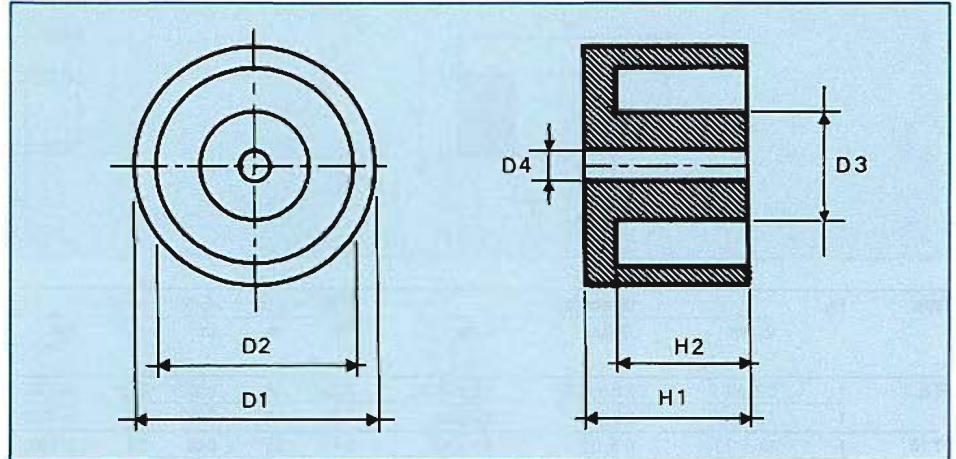
----- CAR 2587
Quant. Type

COUPELLES FC

FC...

Les coupelles FC sont particulièrement adaptées pour des applications de filtres (Aiguilleurs de fréquence pour haut parleur - enceintes HI-FI).
La fixation peut être effectuée avec une vis plastique traversant le trou central.

Dimensions (en mm)



Type	FERRINOX	D1 mm	D2 mm	D3 mm	D4 mm	H1 mm	H2 mm	poids g	Désignation commerciale
FC 24 x 20	T22	24,5 - 1	19 + 0,8	10,5 - 0,5	3,2 + 0,3	20 + 1	17,5 + 0,7	20	T22 FC 24 x 20
FC 35 x 26	T22	36,4 - 1,4	30 + 1,2	17 - 0,7	4,2 + 0,3	26,5 - 1	22 + 0,6	65	T22 FC 35 x 26
FC 51 x 33	T22	52 - 2,5	44 + 1,6	24,8 - 1	4,2 + 0,5	34 - 1,2	27 + 1,1	165	T22 FC 51 x 33

Nota : pour les carcasses , nous consulter

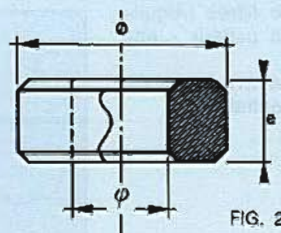
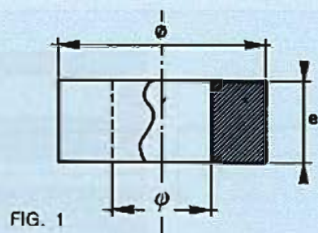
Exemple de commande

----- T22 FC 35 x 26
Quant. FERRINOX Type

TORES "FERRINOX" FT...

DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES DES MODÈLES STANDARDS

FT...



Type	Fig	Dimensions			c (2) nH	l _e (3) cm	A _e (4) cm ²	V _e (5) cm ³	FERRINOX			Poids g ≈	Observations
		Ø mm	φ mm	e mm					T4A	T6A	T22		
FT 6.3	1	6.3 ± 0.2	3.8 ± 0.15	2.5 ± 0.15	0.25	1.6	0.032	0.05	> 1120	> 750	> 460	0.25	Tore nu
	1	7.2 max	2.8 mini	3.25 max	0.25	1.6	0.032	0.05	> 1000	> 710	> 400	0.25	Tore enrobé (1)
FT 10	1	10 ± 0.3	6 ± 0.2	4 ± 0.15	0.4	2.5	0.08	0.2	> 1800	> 1200	> 750	1	Tore nu
	1	11.1 max	5 mini	4.9 max	0.4	2.5	0.08	0.2	> 1600	> 1120	> 630	1	Tore enrobé (1)
FT 16	2	16 ± 0.5	9.6 ± 0.3	6.3 ± 0.2	0.63	4	0.2	0.8	> 2800	> 1900	> 1200	4	Tore nu
	2	17.2 max	8.45 mini	7.3 max	0.63	4	0.2	0.8	> 2500	> 1800	> 1000	4	Tore enrobé (1)
FT 25	2	25 ± 0.75	15 ± 0.45	10 ± 0.3	1	6.3	0.5	3.15	> 4500	> 3000	> 1900	15	Tore nu
	2	26.55 max	13.75 mini	11.1 max	1	6.3	0.5	3.15	> 4000	> 2800	> 1600	15	Tore enrobé (1)
FT 31.5	2	31.5 ± 1	19 ± 0.6	12.5 ± 0.4	1.25	8	0.8	6.3	> 5600	> 3800	> 2300	30	Tore nu
	2	33.3 max	17.6 mini	13.7 max	1.25	8	0.8	6.3	> 5000	> 3500	> 2000	30	Tore enrobé (1)
FT 40	2	40 ± 1.2	24 ± 0.7	16 ± 0.5	1.6	10	1.25	12.5	> 4800	> 3000	> 600	60	Tore nu
	2	42 max	22.5 mini	17.2 max	1.6	10	1.25	12.5	> 4500	> 2500	> 2500	60	Tore enrobé (1)
FT 63	2	63 ± 2	38 ± 1.2	25 ± 0.8	2.5	16	3.15	50	> 7500	> 4600	> 240	240	Tore nu
	2	66 max	35.8 mini	26.8 max	2.5	16	3.15	50	> 7000	> 3900	> 3900	240	Tore enrobé (1)

(1) Faire suivre la référence du tore du suffixe "MO1"

(2) Facteur de perméance

(3) Longueur effective

(4) Section effective

(5) Volume effectif

* Le champ de mesure des A_L correspond à une induction de valeur B ≤ 10 gauss

Tores "enrobés"

Les tores "FERRINOX" peuvent être fournis sur demande "enrobés" ce qui permet :

- de les protéger des agents extérieurs,
- de préserver l'émail du fil lors du bobinage,
- d'améliorer l'isolement entre le fil et le noyau magnétique.

L'enrobage de ces tores, effectué par procédé breveté (sans point de préhension), consiste en l'application d'une résine polyamide garantissant :

- une très bonne rigidité diélectrique*
- une excellente tenue aux principaux solvants et agents chimiques ou gazeux,
- un point de fusion de l'ordre de 180°C,
- un produit auto-extinguible (conforme aux normes UL 94-V2)
- une épaisseur de revêtement de l'ordre de 20/100 mm,
- la couleur, unique : naturelle translucide - aspect mat.

Ce procédé s'applique uniquement pour les

tores en matériaux BF (FERRINOX T) et dans les diamètres compris entre 6 et 56 mm inclus.

Pour la fourniture de tores enrobés, faire suivre la référence commerciale du suffixe : MO1 (quantité minimum exigée - Nous consulter).

* Tension de claquage supérieure à 4000 Vcc entre 2 enroulements de fil de cuivre Ø 0.4, grade II.

Exemples de commande

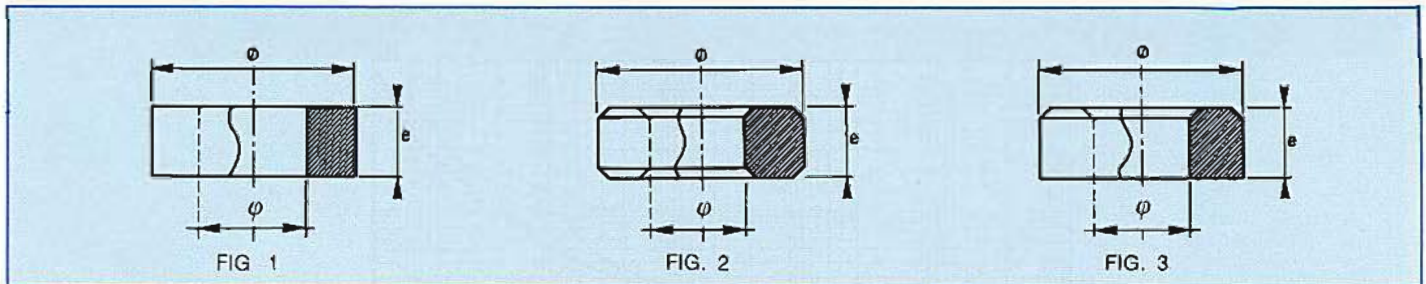
----- T6A FT 6.3
Quant. FERRINOX Type (tore nu)

----- T6A FT 6.3/M 01
Quant. FERRINOX Type (tore enrobé)

TORES "FERRINOX" FT...

DIMENSIONS ET CARACTÉRISTIQUES DES MODÈLES DIVERS

FT...



Type	Fig.	Dimensions			Ferrinox	A _L (nH) min	C (nH)	Poids g	Observations
		Ø mm	φ mm	e mm					
FT 8×4×2.5	1	8±0.2	4±0.15	2.5±0.15	H 10	> 160	0.3	0.45	Tore nu
FT 13×7×3	2	13.2±0.4	7.2±0.2	3.2±0.3	H 10	> 190	0.35	1.4	Tore nu
FT 14×9×9	2	14±0.4	9±0.4	9±0.3	T 6A*	> 2350	0.75	3.8	Tore nu
	2	15.2 max	7.6 min	10 max	T 6A*	> 2100	0.75	3.8	Tore enrobé (1)
FT 20×10×7	2	20±0.5	10±0.35	7±0.4	T 4A*	> 4000	0.9	7.5	Tore nu
	2	21.3 max	8.65 min	8.2 max	T 4A*	> 3500	0.9	7.5	Tore enrobé (1)
FT 20×10×8	2	20±0.5	10±0.35	8±0.4	T 6A*	> 3150	1	8.5	Tore nu
	2	21.3 max	8.65 min	9.2 max	T 6A*	> 2850	1	8.5	Tore enrobé (1)
FT 21×13×5	2	20.6±0.6	14±0.5	5±0.3	T 6A*	> 1000	0.35	4.8	Tore nu
	2	22 max	12.7 min	6.1 max	T 6A*	> 900	0.35	4.8	Tore enrobé (1)
FT 25×15×15	2	25±0.75	15±0.45	15±0.5	T 6A*	> 4500	1.5	23	Tore nu
	2	26.55 max	13.75 min	16.3 max	T 6A*	> 4200	1.5	23	Tore enrobé (1)
FT 28×18×19	2	27.6±0.6	17.6±0.4	19±0.5	T 6A*	> 5000	1.65	32	Tore nu
	2	29 max	16.4 min	20.3 max	T 6A*	> 4600	1.65	32	Tore enrobé (1)
FT 35×21×15	2	35±0.8	21±0.5	15±0.5	T 4A*	> 6800	1.5	45	Tore nu
	2	36.6 max	19.7 min	16.3 max	T 4A*	> 6000	1.5	45	Tore enrobé (1)
FT 36×23×15	2	36±0.8	23±0.5	15±0.5	T 4A*	> 6000	1.35	45	Tore nu
	2	37.6 max	21.7 min	16.3 max	T 4A*	> 5300	1.35	45	Tore enrobé (1)
FT 56×32×18	2	55.4±1.6	32.4±0.9	18±0.7	T 6A*	> 5500	1.85	130	Tore nu
	2	58 max	30.5 min	19.7 max	T 6A*	> 5100	1.85	130	Tore enrobé (1)
FT 80×40×15	2	80±2.5	40±1.2	15±0.5	T 22	> 3800	2	250	Tore nu
FT 100×55×20	1	100±3	55±1.5	20±0.6	T 22	> 4500	2.4	520	Tore nu
** FT 152×69×19	1	152±5	68.5±2	19±0.5	B 50	> 5700	2.9	1200	Tore nu
** FT 152×69×19 F01	3	152±5	68.5±2	18.5±0.5	B 50	> 5400	2.7	1200	Tore nu

(1) Faire suivre la référence du tore du suffixe "M01"

Pour des quantités importantes, des épaisseurs et des modèles différents peuvent être fournis sur demande. Nous consulter.

* Matériaux pour antiparasitage : seul le A_L mini est garanti.

** Ces deux modèles peuvent être assemblés par collage pour obtenir des épaisseurs supérieures à 200 mm. Nous consulter.

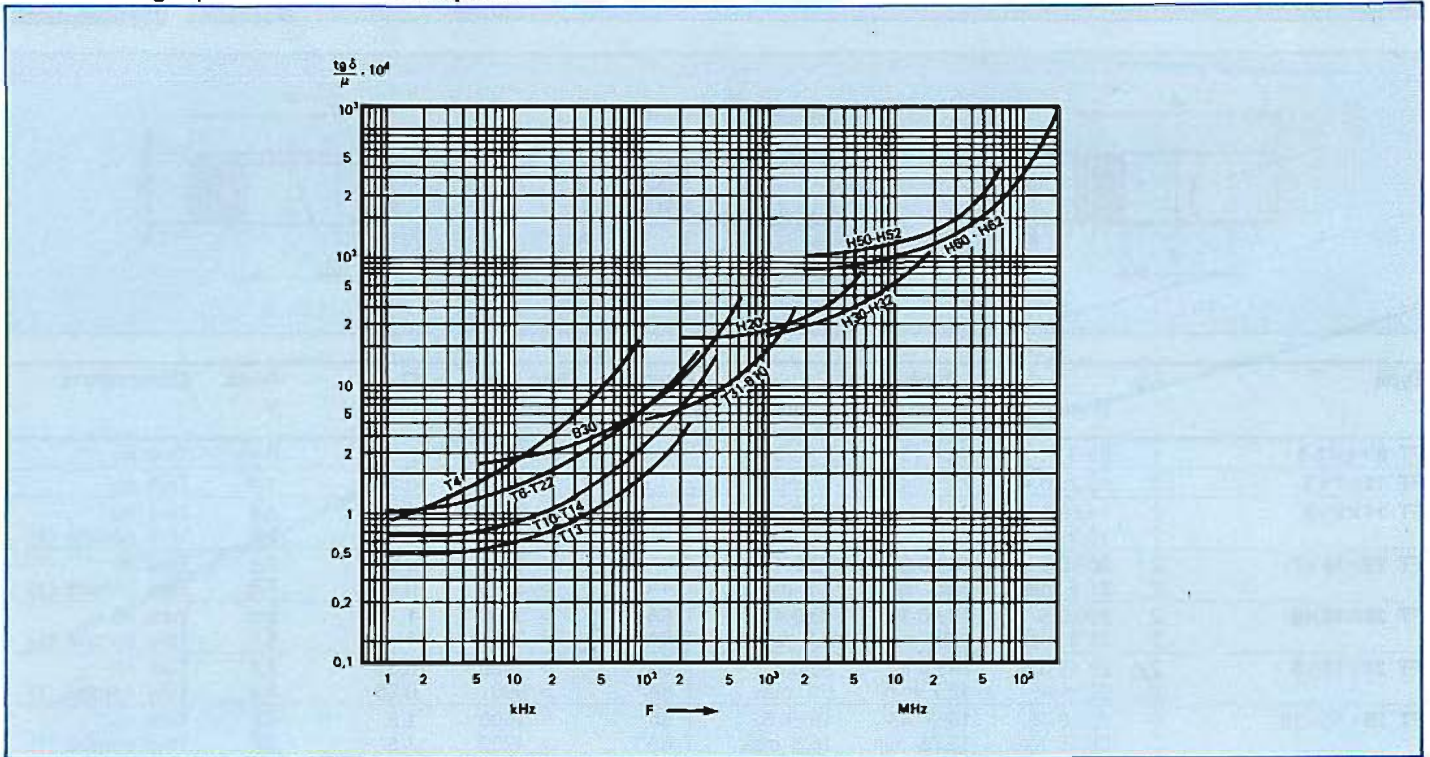
Exemples de commande

..... T 6A FT 20×10×8
Quant. FERRINOX Type (Tore nu)

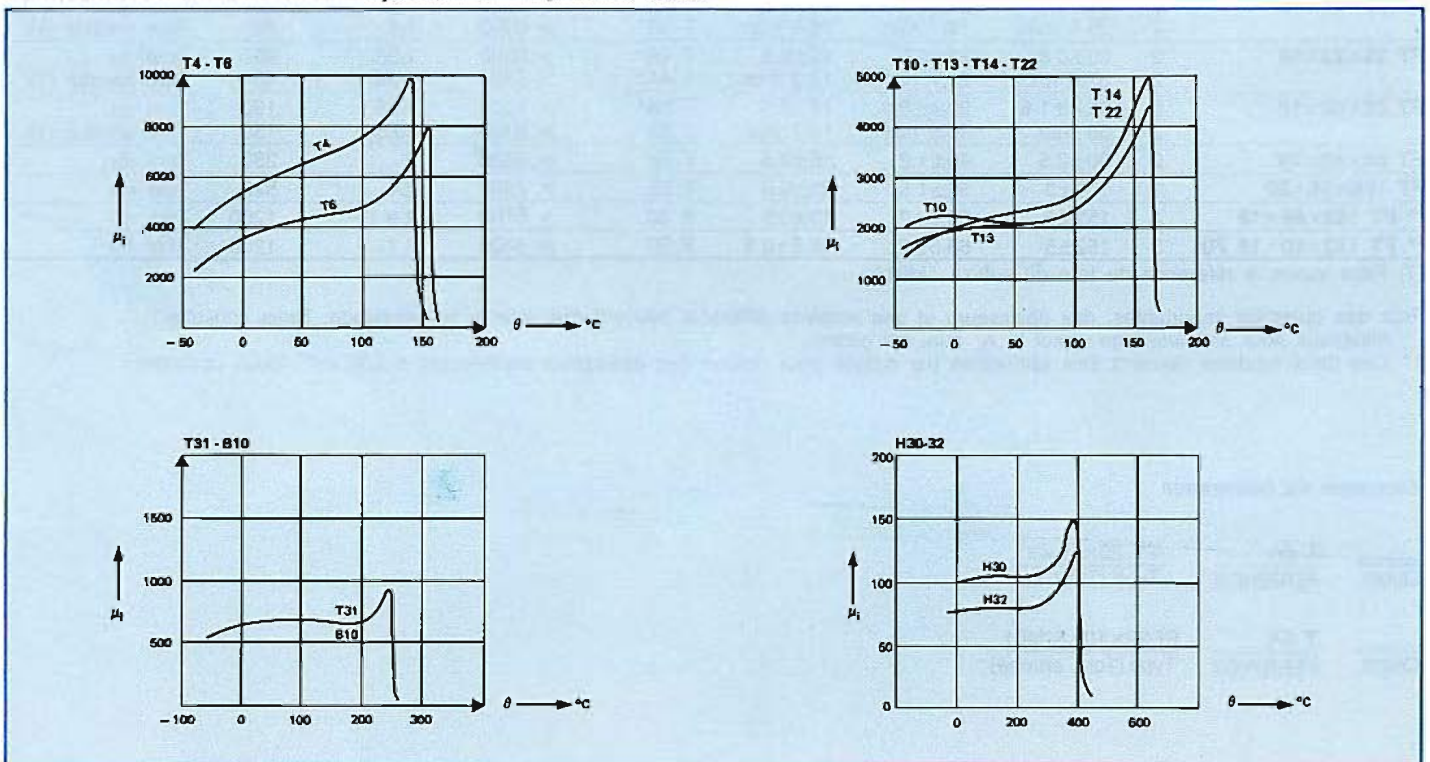
..... T 6A FT 20×10×8/M01
Quant. FERRINOX Type (Tore enrobé)

RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DIVERS

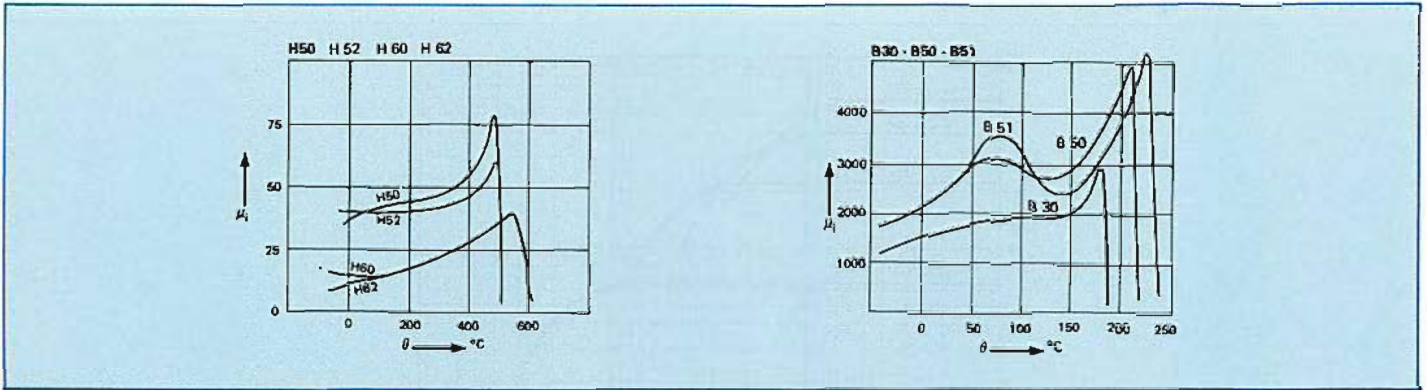
Variation de $\text{tg } \delta/\mu$ en fonction de la fréquence



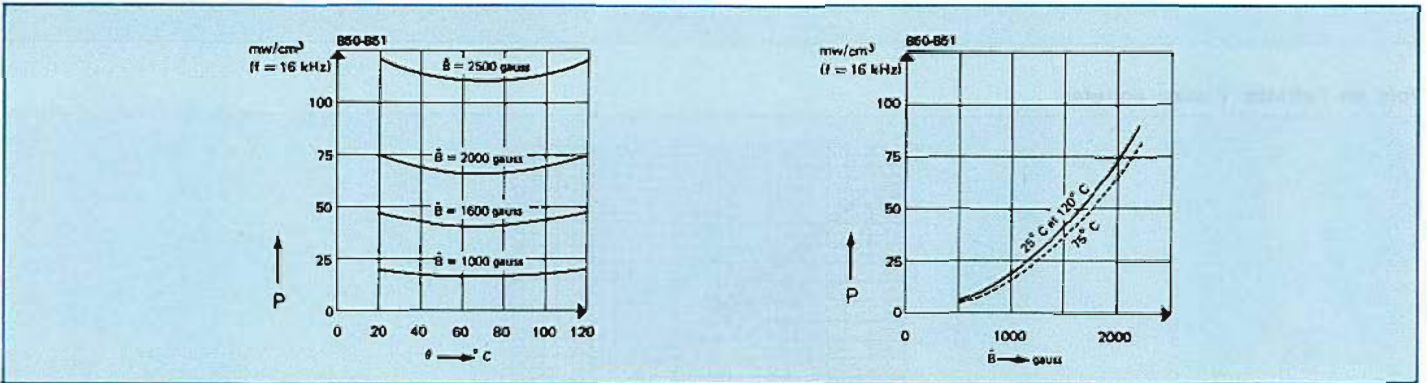
Perméabilité en fonction de la température et du point de Curie



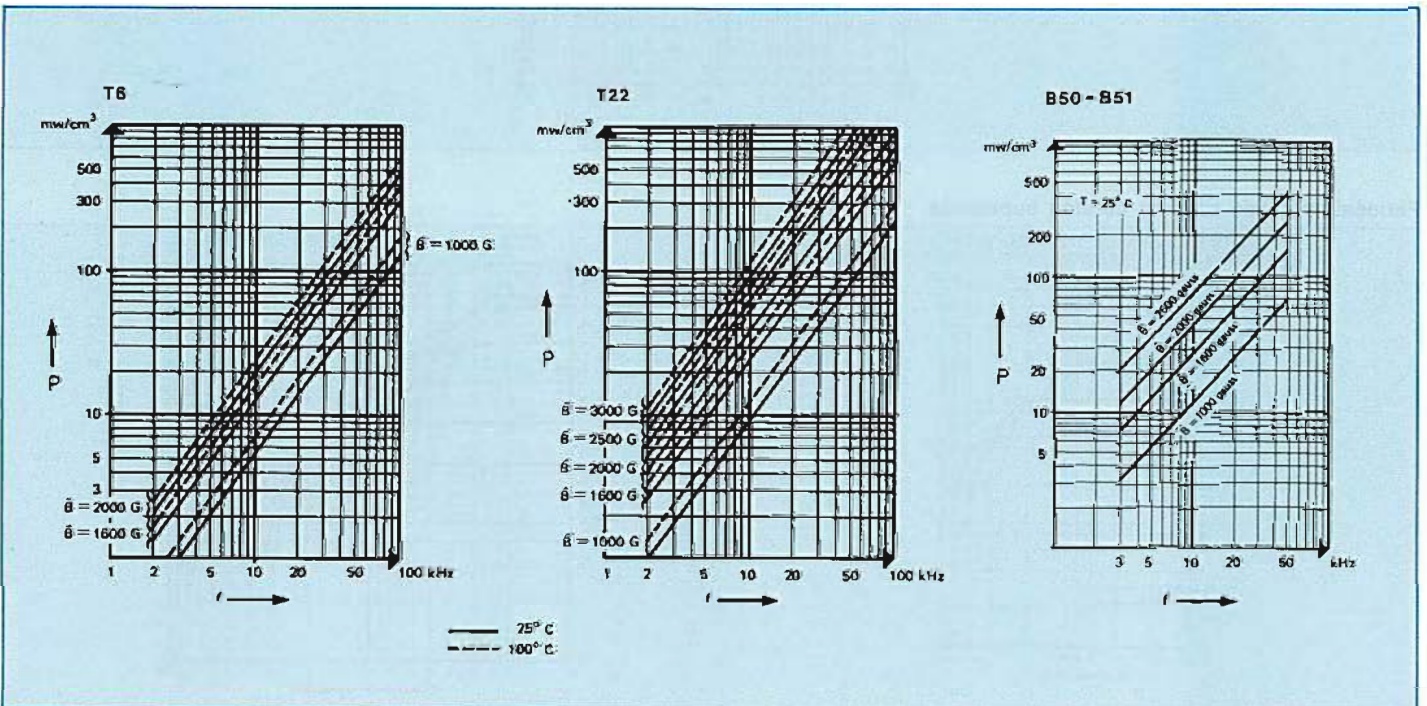
RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DIVERS



Pertes totales en fonction de B, T et f

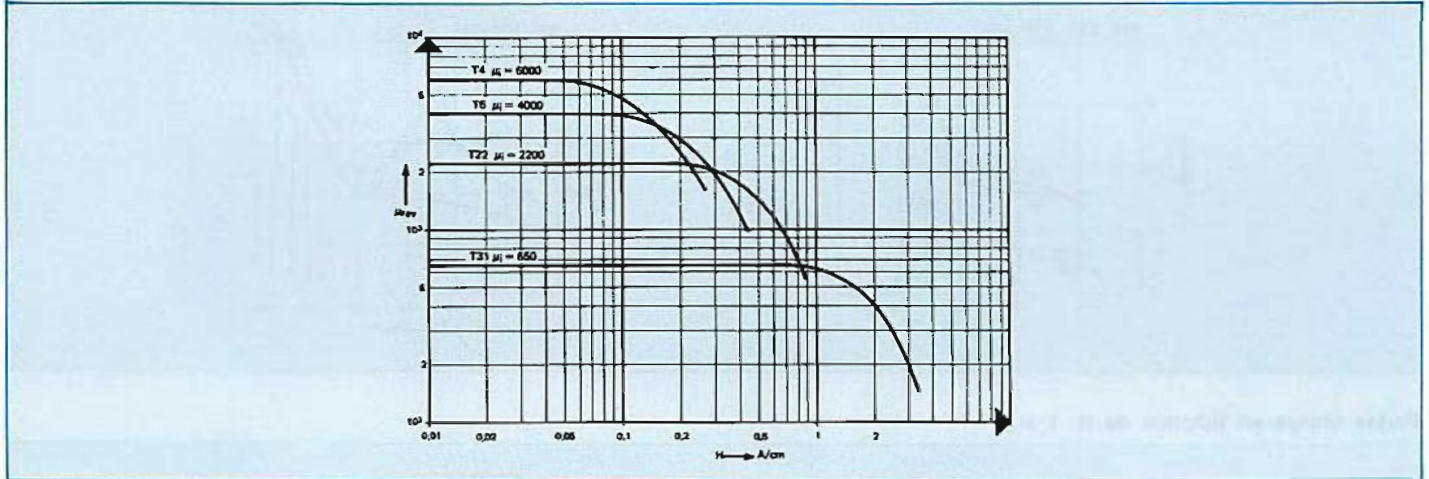


Pertes en fonction de la fréquence

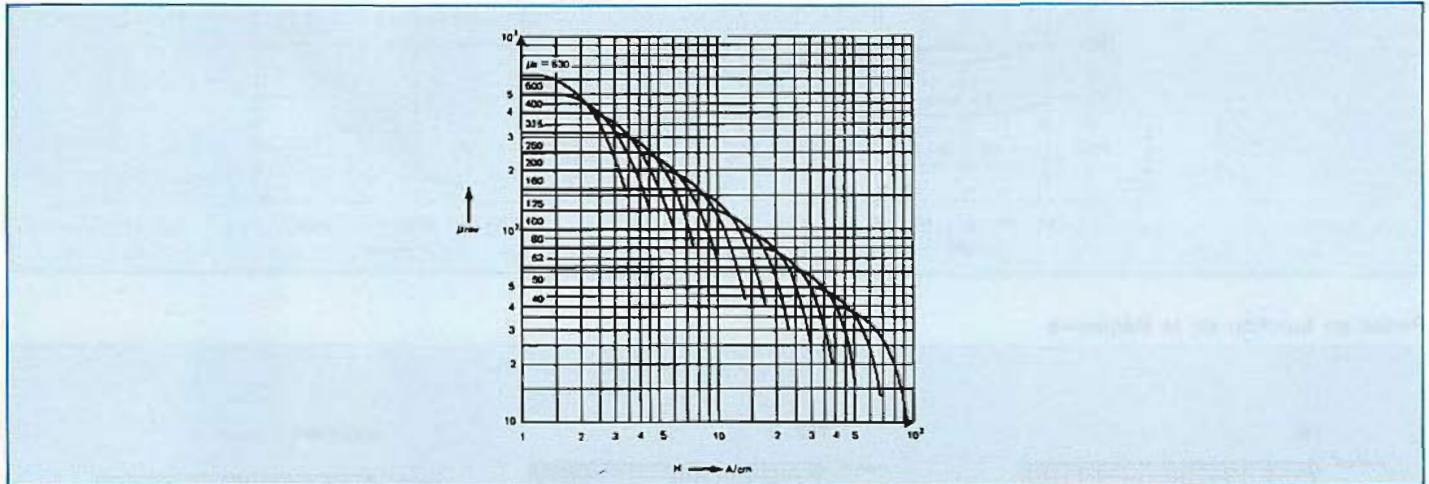


RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DIVERS

Perméabilité avec champ continu superposé

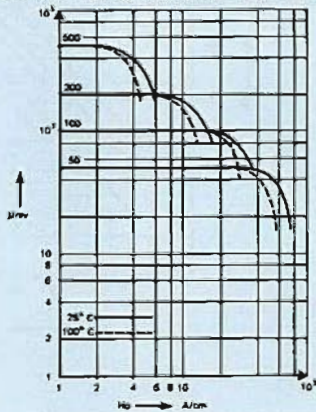


Pots en Ferrinox T avec entrefer

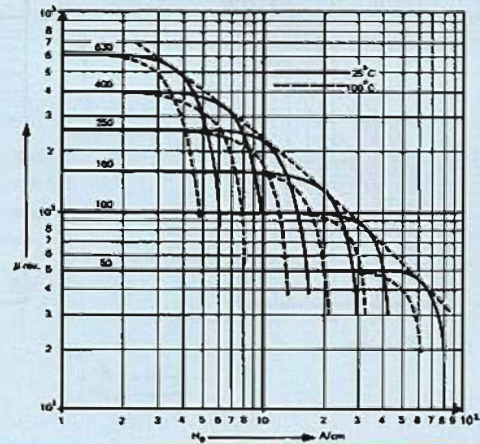


Perméabilité avec courant continu superposé

POTS EN FERRINOX T22, AVEC ENTREFER
ET NOYAUX E EN FERRINOX B50 AVEC ENTREFER

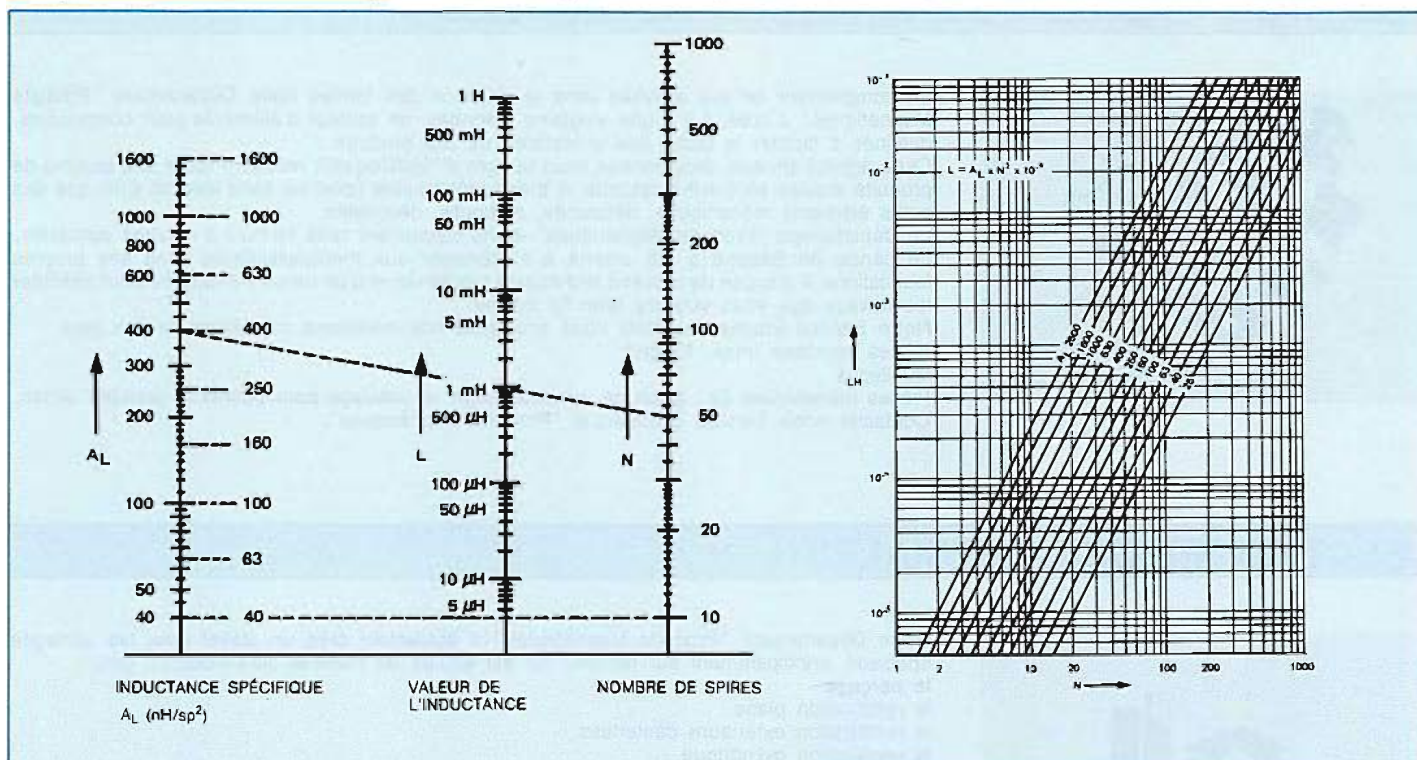


POTS EN FERRINOX B51, AVEC ENTREFER

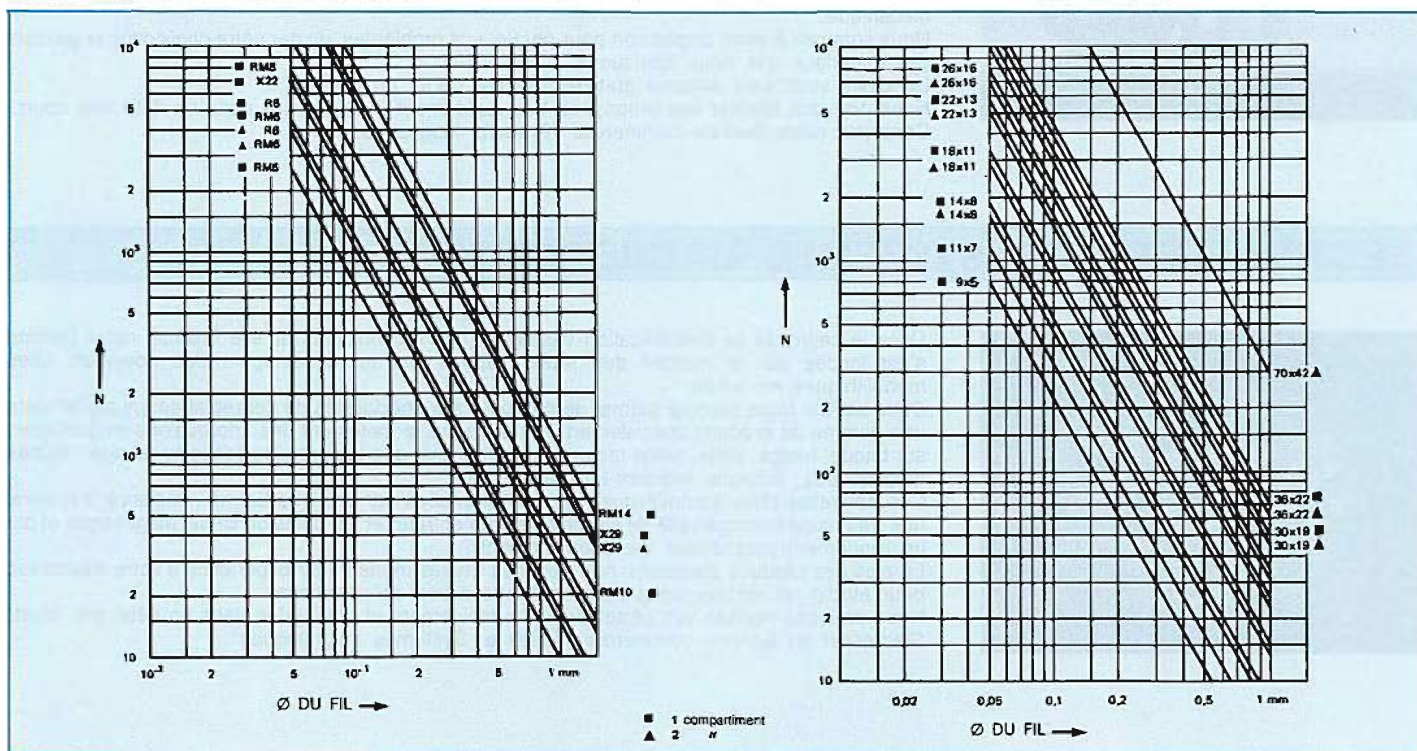


RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES DIVERS

Abaques donnant le nombre de spires maximum à placer sur un pot d' A_L déterminé pour obtenir une valeur d'inductance donnée

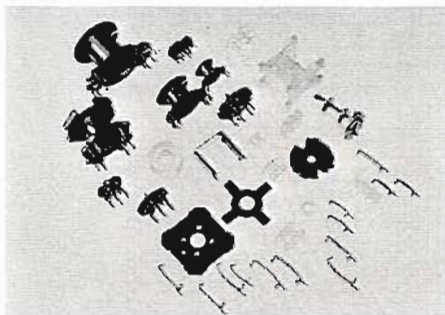


Abaques donnant le nombre de spires maximal à placer sur un pot pour un fil de diamètre donné



AUTRES PRODUITS ET SERVICES

SECTION HABILLAGES et PIÈCES DÉTACHÉES



En complément de ses activités dans le domaine des ferrites notre Département "Produits Magnétiques" a créé, il y a une vingtaine d'années, un secteur d'éléments pour composants, destinés à faciliter la tâche des utilisateurs de ses produits.

Cette activité annexe, plus connue sous le nom d'"Habillages", recouvre toute une gamme de produits moulés en thermoplastique et thermodurcissable (avec ou sans inserts) ainsi que des petits éléments mécaniques, découpés, emboutis, décolletés.

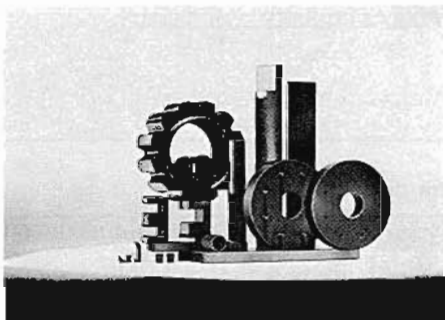
Le Département "Produits Magnétiques" étend maintenant cette formule à d'autres domaines. Le centre de Beaune a été amené à s'intéresser aux thermoplastiques pour ses propres fabrications. Il dispose de moyens techniques modernes et d'un personnel qualifié pour exécuter les travaux que vous voudrez bien lui confier.

Notre Service Études de Devis vous soumettra nos meilleures conditions de prix pour :
Pièces injectées (max. 10 grs)

Outils

Pièces mécaniques de : découpe, emboutissage, décolletage pour petites et grandes séries.
Contacter notre Service commercial "Produits magnétiques".

SECTION PIÈCES SPÉCIALES



Notre Département "Produits Magnétiques" a également créé un atelier pour les usinages spéciaux, principalement sur ferrites, qui est équipé de matériel ultra-moderne pour :

- le perçage
- la rectification plane
- la rectification extérieure centerless,
- la rectification cylindrique
- la rectification intérieure
- le tronçonnage, etc...

et tout montage de pièces spéciales, avec des tolérances identiques à celles pratiquées en mécanique.

Nous sommes à votre disposition pour étudier vos problèmes, guider votre choix dans la gamme des matériaux que nous fabriquons.

Un devis vous sera adressé gratuitement par retour du courrier.

Nous pouvons réaliser vos prototypes très rapidement et vos séries dans un délai très court. Contacter notre Service commercial "Produits Magnétiques".

SECTION TÊTES ET SYSTÈMES MAGNÉTIQUES



Dans le cadre de sa diversification basée sur des technologies qu'elle maîtrise notre Société s'est lancée sur le marché des têtes magnétiques en développant des nouvelles têtes monolithiques en ferrite.

Cette activité toute récente permet de proposer aux spécialistes de l'enregistrement digital toute une gamme de produits spécialement adaptés pour le traitement des informations magnétiques sur bande, badge, piste, ticket magnétique, etc, ainsi que les produits associés tel que : loupes magnétiques, lecteurs, lecteurs-encodeurs, etc...

Ces nouvelles têtes monolithiques sont caractérisées par une très bonne résistance à l'usure, une très haute homogénéité de structure entre l'entrefer et les pôles du circuit magnétique et par un rendement magnétique élevé et constant.

En plus des produits standards, nos Services Études mettent leur expérience à votre disposition pour étudier et réaliser un produit conforme à vos spécifications.

Nous pouvons réaliser vos prototypes très rapidement et vos séries dans un délai très court. S'adresser au Service commercial "Têtes et Systèmes magnétiques".

NOTES



NOTES



FILIALES THOMSON-CSF COMPOSANTS – THOMSON-CSF COMPONENTS SUBSIDIARIES

ALLEMAGNE (RFA) – GERMANY (WEST)
THOMSON-CSF BAUELEMENTE GmbH
 Fallstrasse 42 - Postfach 70 19 09
 D-8000 MÜNCHEN 70
 Tél. : (49) 89.76.75.1
 Tlx : 522916 CSF D

AUTRICHE – AUSTRIA
THOMSON-CSF ELEKTRONISCHE ANLAGEN GmbH
 Département Composants
 Hasenauerstrasse 45
 A. 1180 WIEN
 Tél. : (43) 222.34.42.91
 Tlx : 135572 TCSF WA

BELGIQUE – BELGIUM
THOMSON SA - NV
 Département Composants et Tubes
 363, avenue Louise - Boîte 10
 B 1050 BRUXELLES
 Tél. : (32) 2.648.64.85
 Tlx : 23113 THBXL B

BRESIL – BRAZIL
THOMSON-CSF COMPONENTES DO BRASIL Ltda
 Caixa Postal 21359 CEP 01000
 SAO PAULO
 Tél. : (55) 11.542.47.22
 Tlx : 112 4226 TCSF BR

CANADA – CANADA
THOMSON-CSF CANADA Ltd/Ltée
 Components and Tubes Department
 350 Sparks Street / Suite 701
 OTTAWA K1R 7S8 / ONTARIO
 Tél. : (1/613) 236.36.28
 Tlx : 533796 TESAFIOTT

ESPAGNE – SPAIN
COMPONENTES ELECTRONICOS S.A.
 • Poligono Industrial FontSanta
 Calle H N° 5
 SANT JOAN DESPI - BARCELONA
 Tél. : (34) 3.373.30.11
 Tlx : 53 077 CSA E

• Almagro 3
 MADRID 4
 Tél. : (34) 1.419.85.37
 Tlx : 46 033 TCC E

ETATS-UNIS – USA
THOMSON-CSF COMPONENTS CORPORATION
 Passive Components Division
 P.O. Box 1454
 6660 Variel Avenue
 CANOGA PARK - CALIFORNIA 91 303
 Tél. : (1) 213.887.10.10
 Tlx : 698481

EXTREME-ORIENT – FAR EAST ASIA
THOMSON-CSF FAR-EAST Ltd
 401-402 Houston Centre
 Ching Yee Road - Tsimshatsui East
 KOWLOON - HONG-KONG
 Tél. : (852) 3.721.96.82
 Tlx : 40766 TCFE HX

ITALIE – ITALY
THOMSON-CSF COMPONENTI S.p.A.
 Via M. Gioia 72
 20125 MILANO
 Tél. : (39) 2.607.37.61
 Tlx : 330301 TOMCO I

JAPON – JAPAN
THOMSON-CSF JAPAN KK
 Components and Tubes Dept.
 TBR Building 701/Kojimachi 5-7
 Chiyoda-Ku / TOKYO / 102
 Tél. : (81) 3.264.63.46
 Tlx : 2324241 THCSF J

PAYS-BAS – THE NETHERLANDS
THOMSON SA - NV
 Vaartweg 27 B
 5109 RA S' GRAVENMOER
 Tél. : (31) 1623 17600
 Tlx : 54819 THOM NL

ROYAUME-UNI & IRLANDE – U.K. AND IRELAND
THOMSON-CSF COMPONENTS AND MATERIALS Ltd
 Ringway House - Bell Rd.
 BASINGSTOKE
 Hants. RG 24 0QG
 Tél. : (44) 256.29.155
 Tlx : 858.865 TESAFI G

SUD EST ASIATIQUE – SOUTHEAST ASIA
THOMSON-CSF SEA Pte Ltd
 Units 5D-7D, 4th Floor, Block 15,
 996 Bendemeer Road
 Kallang Basin Industrial Estate, SINGAPORE 1233
 Tél. : (65) 295.31.24 (4 lines)
 Tlx : RS 36124 TC SEA
 Cable : THOMCSF SEA

SUEDE – SWEDEN
THOMSON-CSF - KOMPONENTER & ELECTRONRÖR AB
 SANDHAMNSGATAN 65 - BOX 27080
 S - 10251 STOCKHOLM 27
 Tél. : (46) 8.22.58.15
 Tlx : 12078 THCSF S

AGENTS ET DISTRIBUTEURS – AGENTS AND DISTRIBUTORS

* **ARGENTINE – ARGENTINA**
CORTE e Cia SRL
 SGO del Estero
 643, 4° Piso
 1075 BUENOS AIRES
 Tél. : 380010/6/7/8
 Tlx : 21992

* **AUSTRALIE – AUSTRALIA**
CONSULAUST International PTY Ltd
 734 Riversdale Road,
 PO Box 357 CAMBERWELL, Vic. 3124
 Tél. : (61) 3 836.25.66
 Tlx : CONAUS AA 37455

DANEMARK – DENMARK
SCANSUPPLY
 Nannasgade 18-20
 DK 2200 COPENHAGEN N
 Tél. : (45) 1.83.50.90
 Tlx : 19037 SCAPLY DK

FINLANDE – FINLAND
OY TOP COMPONENTS AB
 Kolmas Linja 16 B 22
 SF-00530 HELSINKI 53
 Tél. : (358) 0.75.04.14
 Tlx : 125200 TOPCO SF

* **GRECE – GREECE**
MESSARITIS and Co
 32 Marni Street - P.O. Box 517
 ATHENES
 Tél. : (30) 1.538.872 / 534.375
 Tlx : 218288 MESS GR

* **INDE – INDIA**
KASHINATH and Co
 10-2-289/43 SHANTINAGAR
 HYDERABAD 500 028 (AP)
 Tél. : 369.42
 Tlx : 0155450 KCO IN
 Cable : ENTEC

* **IRAN – IRAN**
FARATEL
 P.O. Box 11/1682
 21 Kandovan Alley Opp. Villa Enghelab Ave.
 TEHERAN
 Tél. : (98) 21.67.00.01/5
 Tlx : 213 071 FARA IR

* **MAROC – MOROCCO**
SFRM
 59, Allée des Orangers
 AIN SEBAA
 Tél. : (212) 35.08.44
 Tlx : TELONDE 26944 M

NORVEGE – NORWAY
TAHONIC A/S
 Kaldbakken
 Kakkellovnskroken 2 - Postboks 140 OSLO 9
 Tél. : (47) 2.16.16.10
 Tlx : 17397 TONIC N

* **PORTUGAL – PORTUGAL**
SOCIEDADE COMMERCIAL RUALDO
 Rua San José 15 - 1°
 LISBOA 2
 Tél. : (351) 19.36.37.25
 Tlx : 16 447 - Cable : RUALDO

* **REP. SUD-AFRICAINE – SOUTH AFRICA**
PACE ELECTRONIC COMPONENTS PTY Ltd
 Cnr. VAN ACHT + GEWEL STREET
 P.O. Box 701
 ISANDO 1600 - TRANSVAAL
 Tél. : (27) 11.36.1211 ... 1217
 Tlx : 8 3196 SA

SUISSE – SWITZERLAND
MODULATOR SA
 Könizstrasse 194
 3097 BERN-LIEBEFELD
 Tél. : (41) 31.59.22.22
 Tlx : 32431 MOBER

* **TURQUIE – TURKEY**
BARKEY SANAYI HALZEMELERI
TEMSILCIUK Ltd SIRKETI
 P.O. Box 58
 OSMANBEY - ISTAMBOUL
 Tél. : 48.91.47 - 47.97.40
 Tlx : 23401 HEN TR

TOUS AUTRES PAYS – OTHER COUNTRIES

THOMSON-CSF COMPOSANTS EXPORT 101, Bd Murat 75781 PARIS CEDEX 16 - FRANCE
 Tél. 33 (1) 743.96.40 - Tlx : TCSF 204 780 F

* Agents et Distributeurs THOMSON-CSF COMPOSANTS EXPORT
 Agents and Distributors THOMSON-CSF COMPOSANTS EXPORT

PRINCIPALES PRODUCTIONS

- CONDENSATEURS FIXES A USAGE PROFESSIONNEL
Diélectrique céramique, mica, film, tantale
 - CONDENSATEURS FIXES A USAGES GÉNÉRAL ET INDUSTRIEL
Diélectrique céramique, film, papier - Electrolytiques
 - CONDENSATEURS AJUSTABLES
Diélectrique céramique
 - CONDENSATEURS FIXES DE PUISSANCE
Diélectrique céramique, film, mica, papier
 - FORMEURS D'IMPULSION DE PUISSANCE
 - LIGNES A RETARD ÉLECTROMAGNÉTIQUES
Constantes réparties et localisées
 - BARRES D'ALIMENTATION CAPACITIVES
 - RÉSISTANCES NON LINÉAIRES A USAGES PROFESSIONNEL, GÉNÉRAL ET INDUSTRIEL
Thermistances, voltances
 - TRAVERSÉES ÉTANCHES en céramique et en verre fritté
 - EMBASES pour semi-conducteurs
 - SUBSTRATS ET BOITIERS pour microélectronique
 - SUBSTRATS MÉTALLIQUES ÉMAILLÉS
 - PIÈCES SPÉCIALES EN CÉRAMIQUE
 - CÉRAMIQUES PIÉZO-ÉLECTRIQUES
 - FERRITES
- Toutes pièces en Ferrinox[®] pour Radio, Télévision et Télécommunications
- Têtes et systèmes magnétiques

DEP.03/82



DEPARTEMENT COFELEC
SERVICES COMMERCIAUX :
63, rue Beaumarchais - BP 69 - 93104 MONTREUIL CEDEX
Tél. : (1) 859.41.00 - Téléc : TCSF 204780 F